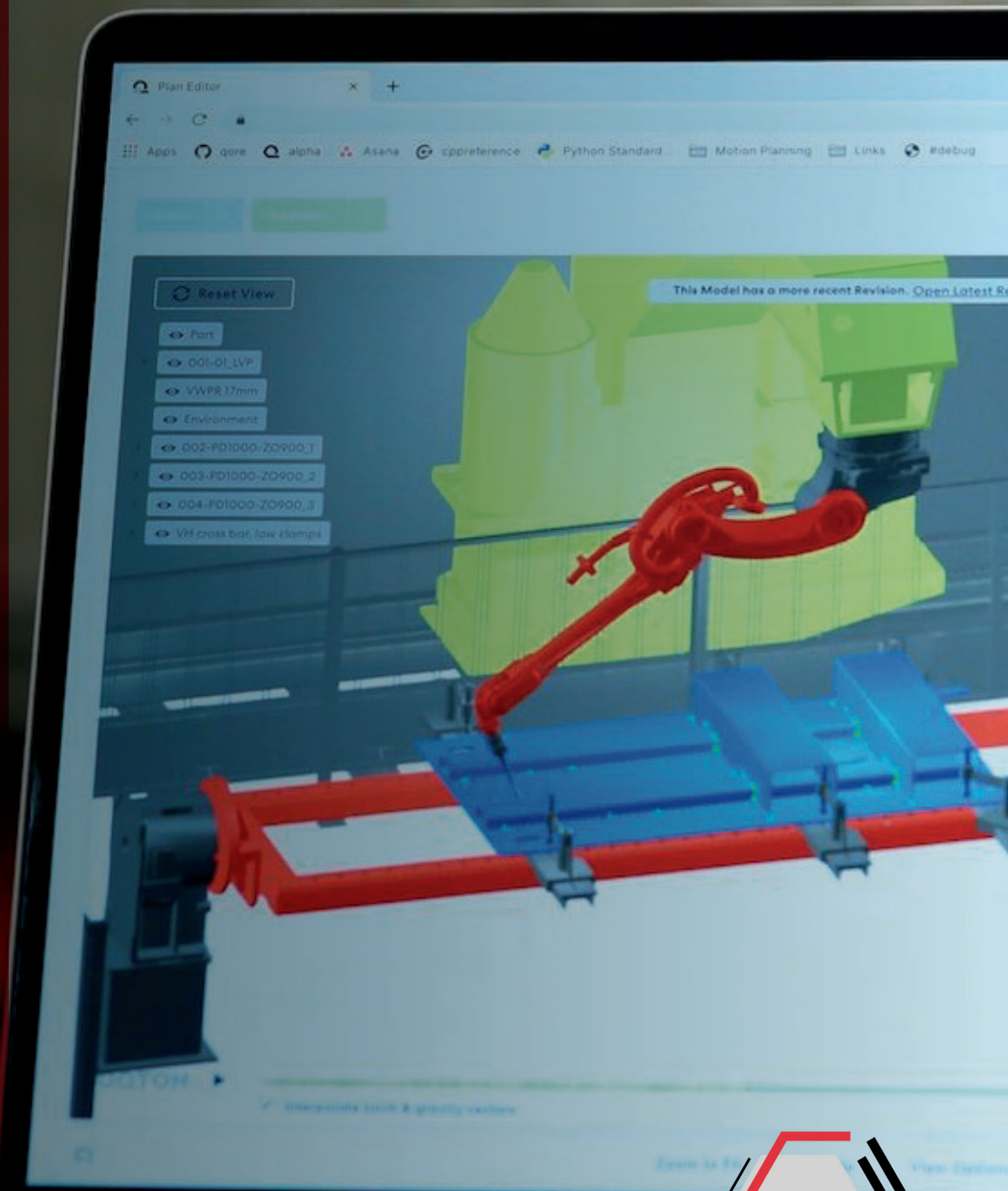


Valk Welding Group  
Postbus 60  
2950 AB Alblasterdam

Tel +31 78 69 170 11  
info@valkwelding.com  
www.valkwelding.com



# Programmation automatique des robots avec ArcNC



ARP powered by ArcNC  
for Panasonic

# Programmation automatique des robots avec ArcNC

« ArcNC for Panasonic » est un pionnier parmi les logiciels de programmation hors ligne pour le soudage robotisé, qui permet à de nombreuses entreprises de pallier à la pénurie de soudeurs et de programmeurs qualifiés pour les robots de soudage. Ce logiciel a déjà connu un succès remarquable auprès de plusieurs entreprises.

## Programmation aisée des robots de soudage industriels

Depuis un certain temps, les robots de soudage répondent à la pénurie mondiale de soudeurs. Toutefois, cette situation a entraîné une pénurie de programmeurs de robots expérimentés. Par conséquent, de nombreuses entreprises se tournent vers des systèmes d'automatisation simples qui ne sont pas spécifiquement adaptés aux technologies du soudage, ce qui résulte en un rendement, une efficacité et une durée de vie limités. Valk Welding s'efforce de simplifier au maximum la programmation des robots de soudage industriels.

## Des petites séries aux pièces uniques

En collaboration avec ArcNC, nous avons développé « ArcNC for Panasonic », une solution logicielle hors ligne ARP (Automatic Robot Programming). Cette solution combine les avantages des robots de soudage industriels avec une programmation robotique extrêmement simple. La programmation ne nécessite plus la présence d'un soudeur et se déroule hors-ligne donc sans causer d'arrêt de production. Grâce à cette avancée, la production, aussi bien en série que de pièces uniques, ne constitue plus un obstacle au soudage robotisé.

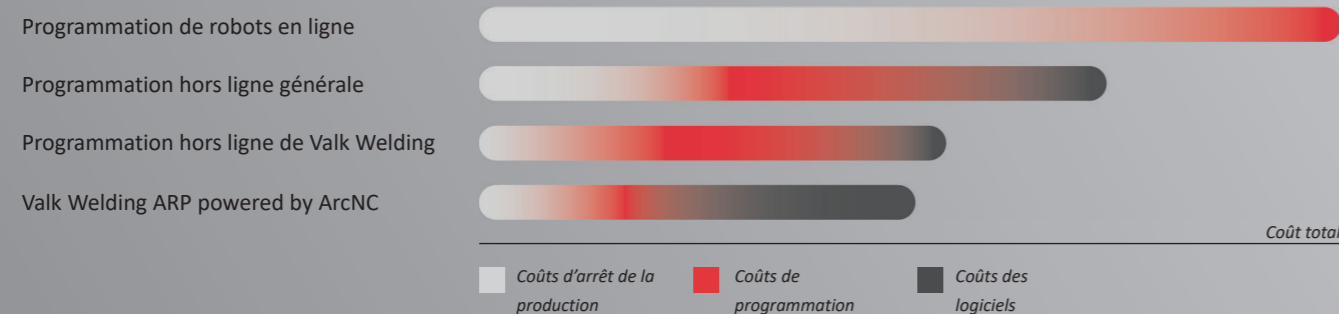
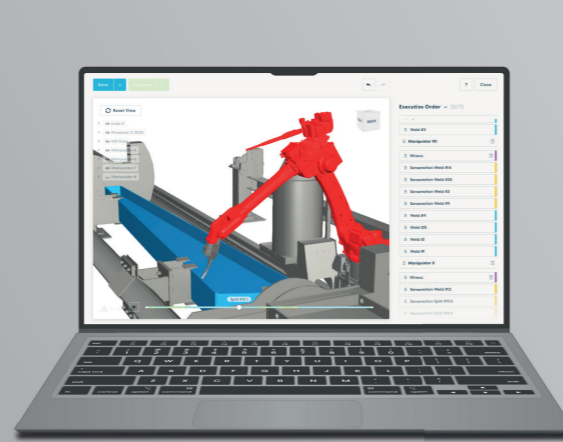
## Plus rapide et plus économique

La programmation hors ligne des robots avec ArcNC offre des avantages significatifs par rapport à la programmation manuelle et à la programmation hors ligne en générale. Elle permet non seulement d'atteindre une production 3 à 5 fois supérieure à celle d'un soudeur manuel, mais aussi de réduire considérablement les coûts de programmation.

## Formation et service

Pour ArcNC for Panasonic, seule une introduction d'une demi-journée est nécessaire (contre 3 à 5 jours pour la programmation manuelle et la programmation hors ligne générale). Vous pouvez suivre cette formation à distance ou sur place à Alblasterdam. De plus, nous restons à votre disposition pour répondre à vos questions et résoudre d'éventuels problèmes ultérieurement.

Êtes-vous intéressé par ArcNC for Panasonic ou avez-vous besoin de plus d'informations ? N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse [info@valkwelding.com](mailto:info@valkwelding.com) ou à discuter des possibilités avec votre contact de confiance au sein de Valk Welding.



## ArcNC for Panasonic automatise les tâches suivantes:

- Identification des soudures dans les fichiers 3D.
- Élaboration de suggestions de "bonnes pratiques" grâce à l'IA.
- Programmation du palpement pour tenir compte des tolérances.
- Programmation sans collision de tous les mouvements du robot.
- Conversion du programme dans le langage adapté au robot.

## Comment ça marche ?

1. Connectez-vous au logiciel basé sur le cloud.
2. Téléchargez un fichier CAO 3D de votre produit à souder (fichier STEP).
3. Confirmez ou modifiez les soudures trouvées automatiquement. Vous pouvez allonger, raccourcir, fusionner, diviser (soudure discontinue) ou même télécharger des soudures définies en 3D.
4. Confirmez le programme de soudage généré ou ajustez les positions proposées pour le robot et/ou la torche, les séquences de soudage, la position du manipulateur, la direction de la soudure, le palpement et les paramètres de soudage.
5. Téléchargez le programme de soudage généré d'un seul clic.
6. Importez le fichier téléchargé dans DTPS.



Voir la vidéo de démonstration

Valk Welding  
ARP ArcNC  
programmation

Programmation  
en ligne / hors ligne

Soudage manuel

**“Le robot de soudage offre une productivité 3 à 5 fois supérieure à celle du soudage manuel. Le logiciel ArcNC complète cette productivité en offrant une facilité d'utilisation et une rentabilité presque 9 fois supérieure à la programmation traditionnelle du robot”.**

# The strong connection



## Valk Welding France

ZAC des Longues Rayes  
388 rue des Longues Rayes  
60610 Lacroix-Saint-Ouen

Tel: +33 3 44 09 08 52

## Valk Welding NL

Tel. +31 78 69 170 11

## Valk Welding BE

Tel. +32 3 685 14 77

## Valk Welding DK

Tel. +45 64 42 12 01

## Valk Welding CZ

Tel. +420 556 73 0954

## Valk Welding DE

Tel. +49 152 29 109 708

## Valk Welding PL

Tel. +48 696 100 686

## Valk Welding SE

Tel. +46 510 48 88 80

## Valk Welding IE

Tel. +31 78 69 170 11

[info@valkwelding.com](mailto:info@valkwelding.com)

[www.valkwelding.com](http://www.valkwelding.com)