

DeVeer



03

Sinterklaas in coronatijd
Sinterklaas bezorgde cadeaus per post bij de kinderen thuis

11

Kwizzut
Online pubquiz als alternatief voor personeelsfeest

18

Klantbezoeken in Covid tijd
Voorzorgsmaatregelen zijn nodig om een klant te bezoeken



Hugo van den Elshout, al 33 jaar verantwoordelijk voor de productie van haken bij Marel in Dongen, laat trots de 3 miljoenste haak zien.

3 miljoen haken in Dongen

In 1987 is in Dongen de investering gedaan in de 'hakencel'. Om te kunnen achterhalen wanneer de investering terugverdiend zou zijn, wilde de toenmalige bedrijfsleider dat er precies bijgehouden zou worden hoeveel haken er gemaakt werden. Omdat ik het eigenlijk wel leuk vond om dit in een bestandje op de computer te zetten, ben ik hiermee doorgeshaagd, niet verwachtende dat ik dit na bijna 33 jaar nog steeds zou doen.

Doordat ik 2 jaren afwisselend de hakenproductie en de robot in HTG62 onder mijn hoede had, zijn er 2 jaren kwijtgeraakt. De jaren 2000 en 2001 zijn daarom een gemiddelde van alle voorgaande jaren.

Dientengevolge is mijn zo zorgvuldig bijgehouden overzicht niet helemaal zo nauwkeurig als ik zou willen.

1.000.000^{ste}, 2.000.000^{ste}, 3.000.000^{ste}..

De hakenproductie ('hakencel' genoemd in Dongen) startte halverwege het jaar 1987. In 1998 maakten we de miljoenste haak, in 2011 de twee miljoenste.

Nu, aan het einde van 2020, hebben we in Dongen dus de drie miljoenste haak geproduceerd.

Gemiddeld ongeveer 90.000 stuks per jaar, dagelijks bijna 350 haken.

In de topjaren 2017 en 2018 produceerden we dagelijks bijna 550 haken.

Deze 3 miljoen haken komen toevallig ook nog eens (bijna) overeen met 100.000 afgeboekte uren.

Het materiaal voor de haken is voornamelijk rond 8. Hiervan hebben we ongeveer 1800 rollen van gemiddeld 800 kilogram gebruikt.

Ik heb al verschillende keren over de hakencel geschreven, daarom houd ik het nu bij een korte opsomming. We hebben nu de derde pers in gebruik. In de eerste jaren werd al het perswerk gemaakt op een excenterpers. Later kwam hier een simpele buigmachine bij en nu een nieuwe, compacte, hydraulische pers.

De buigmachine is ook de derde: als eerste de POST 2d buigmachine, daarna de 3d Latour Robomac en nu de 3d Numalliance Robomac. (De 2 robomacs zijn in de basis dezelfde machines, ook hetzelfde gereedschap wordt nog gebruikt) In totaal zijn er acht verschillende lasrobots geweest in deze 33 jaar. Drie daarvan werden gehuurd.

Beginnend met een Cloos, daarna verschillende gekochte of gehuurde Panasonics en nog een enkele gehuurde ABB. Één van de gehuurde robots is zelfs tweemaal gehuurd, omdat de huidige robotcel nog niet klaar was en we de robotcel uit het oude gebouw niet mee wilden verhuizen.

In de huidige hakencel staat nog één overblijfsel van de allereerste hakencel, te weten een aambeeld. Het aambeeld, waarvan niemand van de huidige collega's weet hoe oud deze is, was in de vorige fabriek al één van de oudere gereedschappen. Waarschijnlijk dus het oudste stuk gereedschap in de nieuwe fabriek, een overblijfsel van vroegere tijden.

Hugo van den Elshout



De laatste nieuwe robots voor de hakencel, sinds eind 2019 in productie. Elke robot staat op een baan en kan hierdoor 3 lasplaatsen bereiken.

PERSBERICHT

Marel produceert de 3.000.000^{ste} transporthaak

In december 2020 rolde de 3.000.000e transporthaak uit de machines van de Marel fabriek in Dongen, geteld vanaf de start van de productie in 1987. Een transporthaak mag er misschien uitzien als een eenvoudig stukje metaal, maar het is een essentieel onderdeel in de pluimveeindustrie.

Een haak in een hangbaan in een pluimveefabriek is als een vrachtwagon op een spoorbaan, verantwoordelijk voor het veilige transport van producten van A naar B. Het is een vernuftig ontworpen constructie, bedoeld om alle denkbare kippensoorten en -afmetingen bij de poten vast te houden. Voor Marel – toentertijd Stork –, nam Hugo van den Elshout in 1987 de taak op zich om de haken te produceren. In die tijd was het maakproces voor het merendeel handmatig, op een aambeeld, zoals in een smederij. Dat proces is wel compleet anders geworden in de laatste drie decennia. Tegenwoordig komt er een geavanceerd machinepark bij de productie kijken, zoals een hydraulische pers, een buigmachine en een lasrobot.

Feiten en cijfers

Marel startte in 1987 met de gespecialiseerde productie van transporthaken in Dongen. De mijlpaal van de eerste miljoen stuks werd bereikt in 1998. In 2011 werd de 2.000.000ste haak

geproduceerd. Gemiddeld verlaten ongeveer 90.000 stuks per jaar de fabriek, circa 350 haken per dag. In het topseizoen kan dit aantal oplopen tot 550 haken per dag.

Voor de productie van 3 miljoen haken was zo'n 1.950.000 kilo materiaal nodig; dit is ongeveer het gewicht van 1.950 Suzuki Swifts. Al het gebruikte materiaal zou zich uitstrekken van Dongen (Nederland) tot Malaga (Spanje), dat is meer dan 3855 kilometer.

Symbol

Anno 2020 is Hugo van den Elshout, met 33 jaar ervaring, nog steeds Marels eigen, standvastige "Kapitein Haak". Hij zorgt ervoor dat elke transporthaak die de fabriek verlaat van de hoogste kwaliteit is en in onberispelijke conditie. In dit opzicht staat Hugo symbool voor de consistentie en betrouwbaarheid van Marel.