

Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com

www.valkwelding.com



FRAME-H

NC
NEDERLANDSE
CNC

CE
2006/42/EG
2006/2004/EG

CE
2006/42/EG
2006/2004/EG

NC
NEDERLANDSE
CNC

CE
2006/42/EG
2006/2004/EG

FRAME-H

Système à 2 postes de travail

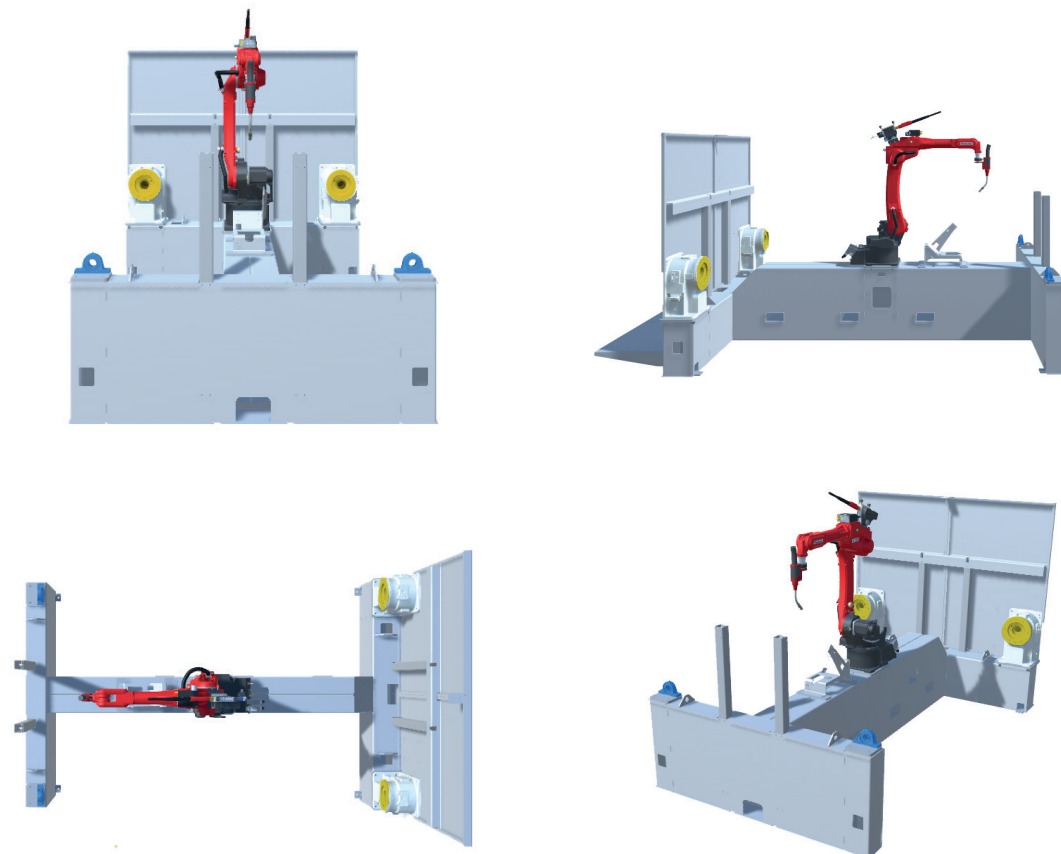
Le système "Frame-H" développé par Valk Welding est un concept très réussi. Le système se compose de deux postes de travail où le robot est monté au milieu des deux postes. Les deux stations sont équipées d'un manipulateur simple, librement programmable et doté d'une contre-pointe pour présenter les pièces au robot de la meilleure façon possible.

Un certain nombre d'éléments importants caractérisent cette solution de soudage Valk :

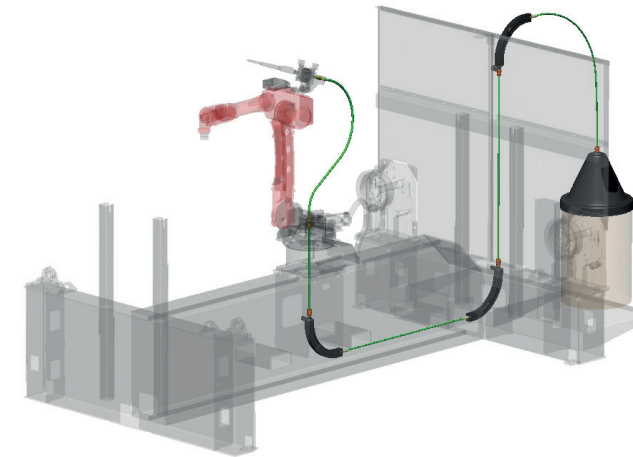
- Deux postes de travail avec le robot monté de manière fixe au milieu des deux postes.
- Les deux stations sont équipées d'un positionneur simple librement programmable avec contre-pointe pour positionner vos pièces de la meilleure façon possible par rapport au robot.

Les principales caractéristiques de ce développement de Valk Welding sont les suivantes :

- Le système complet est rigide et facilement déplaçable "Plug & Play". Par conséquent, tous les programmes resteront parfaits même après le transport du système.
- Le contrôleur et le refroidisseur sont également montés sur une plate-forme reliée au châssis, de sorte que le système complet soit transportable.
- L'ensemble du châssis a été usiné de manière à ce que tous les composants soient et restent parfaitement alignés.
- Il est possible de reproduire le système afin de créer des systèmes identiques dont les programmes sont interchangeables.
- Par rapport à d'autres concepts, le programmeur se tient debout face au robot, avec le gabarit de soudage entre les deux, pendant la programmation. Cela rend la programmation plus facile et plus sûre que lorsque l'on se tient entre le robot et le gabarit de soudage.
- Il n'y a pas d'interaction mécanique entre les deux postes de travail. Le chargement de pièces lourdes dans une station et de pièces légères dans l'autre est parfaitement possible.



Voir la vidéo



Voir la vidéo

- En termes de logistique, un "Frame-H" est une meilleure solution qu'un concept de table tournante :
 - L'approvisionnement et l'enlèvement des différentes pièces sont indépendants.
 - Les palettes contenant les pièces peuvent également être placées à l'intérieur du poste de travail, ce qui réduit la distance à parcourir par l'opérateur et l'encombrement au sol.
 - Dès que le robot a terminé dans un poste de travail, l'opérateur peut immédiatement entrer dans la zone.
 - Le changement de gabarit ou l'entretien d'une station n'interfère pas avec la production de l'autre station.
 - Les temps de cycle sont plus courts car le gabarit de soudage peut déjà tourner pendant que le robot se déplace d'un poste de travail à l'autre.
- Le système "Frame-H" peut être fourni dans différentes dimensions en fonction de vos besoins.
- Il est également possible d'équiper le système de deux robots (configuration TWIN).



The strong connection



Valk Welding France
ZAC des Longues Rayes
388 rue des Longues Rayes
60610 Lacroix-Saint-Ouen

Tel: +33 3 44 09 08 52

Valk Welding NL
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE
Tel. +44 28 3886 8139

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com