

VALK MAILING

udgivet af Valk Welding

Jubilæumsudgave



50 ÅR INDEN FOR SVEJSETEKNIK

30 ÅR INDEN FOR SVEJSEROBOTTER

OGSÅ I DENNE UDGAVE:

- 50 år erfaring inden for svejseteknik 30 år inden for svejsrobotter 2-3
- Fra handelsforetagende til europæisk robotsystemintegrator 4-5
- Ekspansion uden for Benelux-regionen vokser fortsat 6
- Panasonic, the best tool for the arc welding robot industry 7
- DTPS - nøglen til fleksibilisering 8
- Svejse- og håndteringsrobotter vil samarbejde mere intensivt 9
- Pakke knowhow ind i brugervenlig software 10
- 600 tons svejsetråd om måneden 11
- Kunde lykønske 12-13
- Leverandør lykønske 14-15
- Udstillinger og events 16

I år har Valk Welding bestået i 50 år. Hvad en gang er startet med salg af svejseudstyr til metalforarbejdende virksomheder i Holland, har i løbet af de sidste 50 år udviklet sig til et toneangivende internationalt orienteret selskab inden for svejseteknik. Med egne filialer i en række europæiske lande, i alt 1800 installerede robotinstallationer og en månedlig levering af godt 600 tons svejsetråd, hører Valk Welding i mellemtiden til en af

de største leverandører af totalløsninger til svejseindustrien i Europa. Mange innovationer, som Valk Welding har udviklet i et tæt samarbejde Panasonic Welding Systems, en af virksomhedens fabrikant, har muliggjort en fleksibel automatisering af svejseproduktionen i Europa. Valk Welding ser det som sin mission i løbet af de næste år yderligere at investere i knowhow og at gøre sine erfaringer på dette område tilgængelige for hele fremstillingsindustrien i Europa og ud over Europas grænser.

1961



1988



2000



2011



1961 Opstart af LAS Verkoopmaatschappij som handelsrepræsentant for Cloos Schweißtechnik Tyskland.

1963 Etablering af agenturet for Ideal Schweisstechnik Tyskland.

1965 LAS Verkoopmaatschappij åbner en filial i Belgien og udvider sit afsætningsmarked til hele Benelux-regionen.

1966 Las Verkoopmaatschappij starter automatisering af lysbuesvejsning. De første specialautomater leveres i Benelux-regionen, hovedsagelig til virksomheder, der fremstiller redskaber og maskiner til landbruget. Dette første skridt hen imod automatisering tages ti år senere, efterfulgt af robotisering.

1967 For at kunne ekspandere flytter LAS Verkoopmaatschappij til større lokaliteter ved Slachthuiskade i Den Haag.

1978 De første Unimation hydraulikrobotter introduceres via Cloos Tyskland på markedet i Benelux-regionen.

H.L.J. Valk erhverver 100 % interesser i LAS Verkoopmaatschappij fra den oprindelige investor, firmaet van der Heijden i Den Haag.

1979 Flytning fra Den Haag til de nuværende lokaliteter i Albllasserdam.

Den første hydrauliske Unimation-robot i Holland leveres til Kemi i Riethoven. Det er en robot til svejseanvendelser. LAS Verkoopmaatschappij får agenturet for IGM i Benelux-regionen.

1981 Via datterselskabet Valk Inc. starter LAS Verkoopmaatschappij sit salg af IGM robotter i USA. Remco H. Valk flytter til USA for at lede dette selskab

1983 På grund af Henk J.L. Valks helbredsproblemer vender Remco H. Valk tilbage fra USA og overtager salget af svejserobotsystemer i Benelux-regionen.

1984 Samarbejdet med C.I.F.E., producent af svejsetræd, etableres

1986 LAS Verkoopmaatschappij fejrer 25-års-jubilæum. Ved denne lejlighed ændres navnet til Valk Welding, hovedsagelig for at forenkle de internationale kontakter.

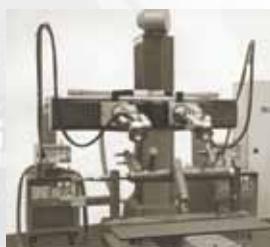
1987 Installation af (Cloos) svejserobot nr. 100 hos firmaet Tijdink Metaalwaren B.V.

1988 Panasonic agenturet i Benelux-landene etableres takket være Remco H. Valks besøg til Panasonic i Japan.

1989 Cloos Schweißtechnik stopper samarbejdet med Valk Welding.

I forbindelse med den eksplorative udvikling af Valk Welding samt Henk J.L. Valks alder overtager Remco H. Valk ledelsen af Valk Welding gruppens selskaber.

1990 Det store gennembrud inden for robotter til lysbuesvejsning er en kendsgerning! Takket være den store succes på Techni Show '90, hvor der sælges over 50 Panasonic svejseroboter, får Panasonic svejseroboter deres definitive gennembrud, bl.a. fordi de er et konkurrence-dygtigt alternativ til de europæiske fabrikater, som er dyrere på dette tidspunkt.



50 ÅR ERFARING INDE

Remco H. Valk, som i slutningen af 80'erne overtog ledelsen af virksomheden fra sin far, ved som ingen anden, hvilke faktorer der har været afgørende for virksomhedens vækst. Robotisering og digitalisering, knowhow og service, internationalisering og et altomfattende sortiment til svejseproduktion er nøglebegreber, som har været afgørende for at virksomheden er vokset med ekspresfart.

Med salg af den første generation svejseroboter på det hollandske marked i slutningen af 70'erne hører Valk Welding til pionererne på dette område. I denne tid lanceredes også de første CNC-maskiner, som sammen med industrirobotterne udløste en sand automatiseringsbølge i den metalforarbejdende industri. Da programmeringen dengang stadig var en tidsrøvende proces, var anvendelsen af robotterne begrænset til store serieproduktioner. Takket være de erfaringer, som Valk Welding har samlet med automatisering af lysbuesvejsningsprocessen, kunne virksomheden reagere optimalt på den nye udvikling. Salget af den første generation svejseroboter i 80'erne har sat Valk Welding i stand til yderlige at udbygge sin ekspertise og sine erfaringer på dette område, og har dermed opnået et forspring i forhold til andre leverandører.

30 ÅR INDEN FOR



Valk Welding henter japansk robotteknologi til Benelux-regionen

Med samme pionerånd hentele Remco Valk i 1988 som repræsentant for Panasonic og en af de første den japanske robotteknologi til Benelux-regionen. De japanske robotter var et udmaerket alternativ til de dydere robotter fra europæiske fabrikanter, selvom markedet dengang først skulle vænne sig til det. I denne tid begyndte også markedsmekanismen at ændre sig langsomt. Fabrikanterne kunne ikke længere tillade sig at diktere markedet udelukkende at producere store antal. Efterspørgslen efter større produktvariation steg og dermed efterspørgslen efter mindre serier. CNC-maskiner og svejseroboter, der kunne anvendes fleksibelt, var svaret på ikke fleksible automatiseringssystemer.

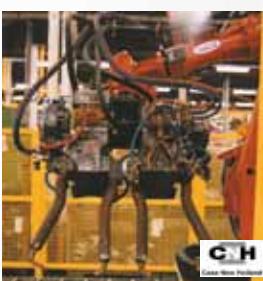
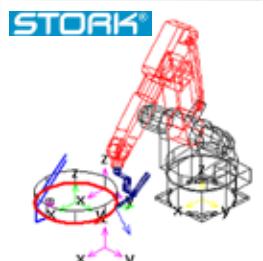
IN FOR SVEJSETEKNIK

Gennembrud følger i 1990

Med salget af 90 Panasonic AW svejserobotter på ét år i 1990 var gennembruddet af disse svejserobotter på Benelux-markedet en kendsgerning. De allerførste kunder som f.eks. Case-New Holland, MCFE, Bosal, Alcomij, Aalbers og Kemi hører stadig til vores kundekreds, og en af disse virksomheder bruger stadig AW svejserobotten. Således bliver Valk Welding den største aftager af robotter fra Panasonic Welding Systems i Japan. Dette resulterer i et tættere samarbejde ved udviklingen af teknologien og offline programmeringssoftwaren DTPS. I 1996 installeres den første DTPS-licens hos Stork PMT og kort tid derefter hos Hansa Mertens i Belgien. Med dette DeskTop programmeringssystem bliver det muligt at programmere svejserobotten på en pc uden for produktionen. Dermed øges indkøblingstiden og fleksibiliteten betydeligt. Nu om stunder har DTPS med over 300 brugere udviklet sig til det mest anvendte offline programmeringssystem til (Panasonic) svejserobotter.

Digitalisering af svejseprocessen

Softwareens rolle ved styling af den robotiserede svejseproces bliver stadig vigtigere. Ikke blot svejseprogrammerne, men selv hele installationen, inklusive svejeseskabelonerne, kan tegnes og simuleres i DTPS. Allerede i tilbudsstadiet kan ingeniørerne hos Valk Welding vurdere, om en konkret svejseapplikation faktisk er gennemførlig og meningsfuld, og vise kunden et komplet forslag i 3D. Ingeniørerne hos Panasonic Welding



Valk Weldings markedsandel stiger eksplosivt til 75%! I dette fantastiske år sælges der over 90 Panasonic svejserobotter.

1994 Remco H. Valk overtager samtlige aktier i Valk Welding grupper fra sin far Henk J.L. Valk.

1996 DTPS offline programmeringssystemet installeres for første gang med held hos en kunde. Som verdens første licensinnehaver tager Stork PMT i Boxmeer, Holland, softwaren i brug. Men det er kun begyndelsen. Der følger over 300 virksomheder (pr. 2010)!

Cees Wieringa participerer med 25% i Valk Welding.

1997 Åbning af ny erhvervsbygning ved Staalindustrieweg i Alblasterdam.

I dette år etableres samarbejdet med Nachi Robots og der sælges også de første to robotter af dette mærke.

Panasonic robot nr. 300 sælges til møbelfabrikken og projektorganizator Marko i Veendam. Sammen med firmaet Z-Tech Products leverer Valk Welding et stort og helt automatiseret produktionssystem med en svejselinje bestående af tre svejseroboter med transportsystem. Installationen når en kapacitetsgrad på over 95%, hvilket er unikt for en sådan anvendelse i denne branche i 1997.

1998 Valk Welding leverer Panasonic svejserobot nr. 400 til RoboWeld i Krimpen a/d IJssel.

Hos New Holland Belgien (producent af landbrugsmaskiner) implementerer Valk Welding to Nachi punktsvejseroboter, som producerer dele til mejetærskere.

1999 Introduktion af 'plug and weld'-robotter; det er lavprisrobotter, som erfarene købere kan installere selv.

"Wire Wizard" trådfremføringsprodukterne tilføjes til sortimentet. Ved hjælp af disse systemer kan svejserobotternes produktivitet øges yderligere.

Under Welding Week '99 præsenterer Valk Welding en standard svejserobotcel. Takket være den lave pris, kvalitetskontrolsystemet og den korte leveringstid lancerer Valk Welding efter en meget konkurrencedygtig svejserobot på markedet.

Hos Viking anvendes en sliberobot til produktion af et nyt hollandsk fænomen 'klapskojen'.

2000 Valk Welding introducerer IntelliARC systemet til kontrol af svejseparametre.

Valk Welding realiserer 70 m² uddannelseslokaler og et Teknik- og træningscenter på over 50 m².

2001 Panasonic introducerer Global Controller, den første fuldstændig digitale styling med integreret svejsestrømkilde fra Panasonic.

Valk Welding starter med udstationering af programmører.

Valk Welding fejrer 40-års-jubilæum.

2001 Valk Welding opnår agentur for Panasonic og vinder indpas på det danske marked.

Salg af massiv svejsetråd stiger til 450 tons pr. måned.

2002 Valk Welding starter salg af svejsehjelme og friskluftssystemer fra 3 M.

Til Mitsubishi Caterpillar Forklift Europe (MCFE) udvikler Valk Welding en forenklet programmeringsløsning, som sætter operatører uden faglig viden ved hjælp af en kontaktskærm i stand til let at skifte mellem svejseprogrammer til en af de firehundrede eksisterende varianter.

Med en universal kantbukkerobot til automatisering af CNC-kantbukkemaskiner tilbyder Valk Welding en brugervenlig automatiseringsløsning til underleverandørbranchen.

Service-helpdesk kan nås 16 timer pr. dag/6 dage om ugen.

Ved at levere den første svejse-/skærerobot til Wolter & Dros sætter Valk Welding trenden inden for robotiseret plasmaskæring i stålkonstruktionsbranchen.

2003 Valk Welding leverer flere svejserobotinstallationer til en ny produktionsfacilitet hos Thermo King i Kina.

Valk Welding udvider sortimentet af svejsetråd med legeret svejsetråd med et højt nikkelindhold.

2004 Valk Welding åbner en filial i Tjekkiet, for at kunne betjene kunder i Benelux-landene, som har produktionssteder i Tjekkiet samt for yderligere at ekspandere på markeder i Østeuropa.

Introduktion af en standardiseret robotcelle til bilbranchen. De første robotceller leveres til Bosal, bl.a. i Frankrig, Tyrkiet og Spanien.

Ved at etablere Valk Welding France intensiverer Valk Welding sine salgs- og serviceaktiviteter også på det franske marked.

2005 Valk Welding leverer svejserobotinstallationer til internationale selskabers filialer i Polen, Tjekkiet, Frankrig, Tyskland og Danmark.

Valk Welding starter distributionen af "Wire Wizard"-trådfremføringssystemer på det europæiske marked.

Panasonic introducerer TAWERS robotten til lysbuesvejsning. Det er en ny generation svejseroboter, hvor robot- og svejsemaskinstyringen er integreret i en 64-bit styring.

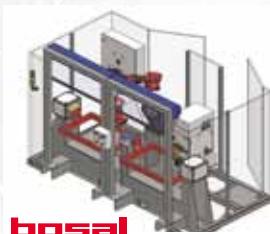
Introduktion af DTPS G2 programmerings- og simuleringssystem, fuldstændig tilpasset til TAWERS, Global 2-styring og 3D Solids.

Valk gennemfører et kæmpestort robotprojekt til den polske sættevognsbygger Wielton. Det er et nyt marked, som Valk Welding fremover vil koncentrere sig på i hele Europa.

Valk Handling vil nu også implementere Fanuc robotter til håndteringsprojekter.

Valk Welding leverer en lasersvejserobot til Versteeg Metaal Groep til svejsning af balkonhegn.

2006 Valk Welding tager ny montagefacilitet med 4000 m² gulvareal i brug.



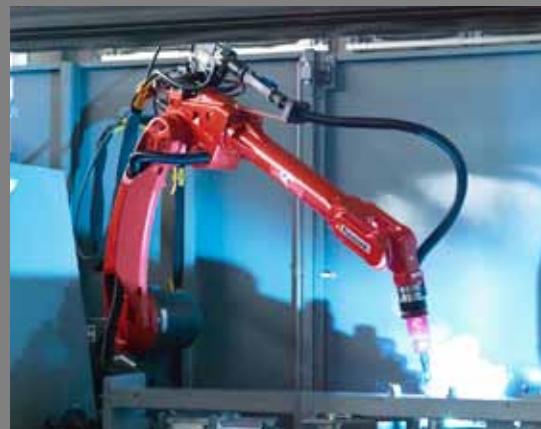
FRA HANDELSF

Vejen til europæisk systemintegrator

I mellemtiden er der solgt 1500 svejseroboter, hvorfra et vist antal til internationale selskabers filialer i Polen, Tjekkiet, Frankrig, Tyskland og Danmark. Valk Welding starter en egen filial i Danmark til foruden disse kunder også at kunne betjene de lokale markeder. Senere følger filialer i Tjekkiet og Frankrig. Dermed er der banet vej for at Valk Welding profilerer sig som europæisk systemintegrator.

TAWERS, 2. generation lysbuesvejsesystemer

I 2005 kommer Panasonic Welding Systems, baseret på den digitale styring, med et fuldstændigt nyt robotsystem til lysbuesvejsningsprocessen. TAWERS tilbyder flere svejseprocesser (MIG, MAG, TIG) i én maskine, har en højere produktion og en højere svejsekvalitet uden sprøjt. Den lynhurtige styring, som er baseret på én 64-bit processor, regulerer både robottens bevægelser som svejsemaskinen samt trådfremføringen. Robotsystems digitalte styring giver muligheder for udvikling af softwarebaserede funktionaliteter til komplekse svejseprocesser.



EUROPÆISK ROBOTS

Produktion af enkelte eksemplarer på svejserobotten

I mellemtiden er DTPS med version G2 et komplet 3D solid programmeringssystem og fuldt ud udstyret til at udnytte den nye TAWERS lysbuesvejserobots muligheder. Valk Welding ser stadig flere muligheder for at anvende svejseroboter til produktion i mindre serier eller gøre selv produktionen af enkelte eksemplarer lønsom. Af denne grund forstærkes software-afdelingen yderligere og udvikler til dette formål kundespecifik CMRS (Custom Made Robot Software). Ved hjælp af disse softwaremoduler, der tilføjes som plugin til DTPS G2, kan der automatisk genereres et svejseprogram for en stor variation af det samme produkt. Dermed gør Valk Welding anvendelsen af robotter mere tilstrækende for mange virksomheder.

Kalibrering

Svejserobottens indkoblingstid, der helst skal være så lang som muligt, er en målsætning, der løber som en rød tråd gennem alle udviklinger. Hvis systemet går ned, er der stor risiko for, at nogle aksler bliver forskudt, hvilket medfører, at svejseprogrammerne ikke kan udføres korrekt. Derefter skal alle aksler positioneres igen i deres oprindelige nulpunkter. Genkalibrering af robotten varer i de fleste tilfælde lang tid. Til det har Valk Welding allerede i midten af 90'erne udviklet et intelligent system (Program Protection System), som giver mulighed for at kalibrere robotten på kort tid efter et nedbrud, udskifting eller flytning. Kalibrering af TAWERS varer ikke så langt som 15 minutter.

DRETAGENDE TIL

Quick Touch: Positionssøgning ved hjælp af svejsetråd
 Den største udfordring er, at svejseprogrammet kan anvendes uden mange rettelser og test. Men alligevel er der stadig risiko for, at svejsetrådens position ikke stemmer præcis overens med den programmerede position, f.eks. som følge af forskelle ved sætning, vridning eller bøjning af materialet. Til det har Valk Welding foruden gaskopsøgning videreudviklet trådsøgningsmetoden. Ved hjælp af svejsetråden kan robotten detektere svejsesømmens position med en nøjagtighed på 1/10 mm og automatisk tilpasse eventuelle afvigelser i svejseprogrammet. Derved kan næsten alle former for svejsesømme detekteres, også på vanskeligt tilgængelige steder samt på tynde og tykke plader.

Kvalitetsrapport

Svejseprocessen kan følges detaljeret med meget høj præcision, fordi svejsestrømkilden er fuldstændigt integreret i styringen af Panasonic-robotten. Overvågning af svejseprocessen er en af standardfunktionerne i



SYSTEMINTEGRATOR

Panasonic Tawers svejserobotten. Ved hjælp af en valgmulighed i softwaren kan der også registreres svejseværdier og andre vigtige funktioner som trådfremføringsmotorens strømforbrug m.m. Dette giver igen muligheder for virksomheder, som i henhold til ISO-standarden, skal kunne vise kunderne de realiserede svejseværdier som bevis på, at svejsearbejdet er udført korrekt.

Hele processen i fingrene

Takket være udviklingerne på det teknologiske niveau hos Panasonic Welding Systems og deres knowhow inden for anvendelse af robotter i svejseteknikken, har Valk Welding i løbet af de seneste 20 år løftet den robotiserede svejseproces til et højere niveau. Offline programmering, Custom Made Robot Software, enkel kalibrering, pneumatisk afbrydelse af svejsebrænderen, trådsøgningsmetoden, kvalitetsrapporter, trådfremføringsløsninger og andre innovationer er alle sammen de afgørende puslespilbrikker, som i mellemtiden har gjort den robotiserede svejseproces til en driftssikker og overskudsgivende proces i den metalforarbejdende industri. Valk Welding har positioneret sig heri som en specialist på et højt niveau. Mange europæiske virksomheder har udnyttet dette og dermed i høj grad forbedret deres konkurrenceevne.



Valk Welding leverer robotinstallation nr. 25 til MCFE Almere.

I mellemtiden realiseres en fjerde del af Valk Weldings omsætning uden for Benelux-regionen.

Den for nylig introducerede pneumatiske frakningsmekanisme forebygger skade på robotarmen og sikrer reducering af serviceindgreb og programrettelser.

2007 Panasonic Tawers svejseroboter kan foruden til MIG og MAG nu også anvendes til TIG-svejseprocesser.

Panasonic tilbyder med Arc Welding overvågningssystemet som første leverandør en fuldstændigt integreret løsning til registrering af svejsedata i én maskine.

Valk Welding modtager NEN-EN-ISO 9001:2000 certifikat for levering af svejsetråd og svejseudstyr i Europa.

Valk Welding opretter et forhandler- og distributionsnetværk til "Wire Wizard"-trådfremføringssystemer i Vest-/Østeuropa og Rusland. Valk Welding er repræsenteret på messen Weldex 2007 i Moskva.

2008 I de østeuropæiske lande realiseres 50 % af Valk Weldings omsætning af svejserobotinstallatiorer og svejseudstyr og -materialer.

Valk Welding Danmark tager nye erhvervsbygning i brug i Nørre Aaby (område Middelfart).

Voortman Automatisering integrerer plasmaskæreroboter fra Valk Welding i systemer til udskæring af fræsninger i profiler.

2009 Valk Welding udvider aktiviteterne i den sydvestlige del af Frankrig ved at etablere Valk Welding France Atlantique.

Valk Welding gør investering i den nyeste svejserobotteknologi fristende ved at starte et ombygningsprogram.

Valk Welding CZ s.r.o flytter til større erhvervsbygning.

Valk Welding leverer en kæmpestor svejse-robotinstallation til Bollegraaf Recycling Machinery til færdigsvejning af komplette rammer (25 tons produktvægt).

Valk Welding får RAB Robotics Safety Mark.

Udvidelse af forhandlernetværk ved etablering af samarbejde med Lasaulc i Holland og Palmaers i Belgien.



Lasaulc
TECHNISCHE GRUPPEN-AG

Palmaers
VERKSTEDS

2010 Voortman og Valk Welding starter på udvikling af et automatiseret svejsesystem til den stål-forarbejdende industri.

Svejsetrådsøgningssystemet anvendes med held som alternativ til gaskopsøgning, og dermed også fleksibiliteten af svejserobotten betydeligt.

Valk Welding starter salg af svejse- og skære-robotsystemer på det tyske marked. Dermed er en fuldstændig dækning af markederne i Vest- og Østeuropa en kendsgerning.

22 marts 2011 - Valk Welding fejrer 50-års-jubilæum!

EKSPANSION UDEN FOR BENELUX- REGIONEN VOKSER FORTSAT



Med starten af egne filialer i Danmark, Tjekkiet og Frankrig har Valk Welding for godt ti år siden åbnet døren for at udvide sine aktiviteter uden for Benelux-landene. Hensigten med filialerne i disse lande var at kunne understøtte internationale kunder lokalt, men Valk Welding betragtede det også som et udmærket springbræt til de omsluttende lande. Indtil da havde Valk Welding gennem installationen af hundredvis af svejserobotsystemer allerede opbygget et forspring i knowhow og erfaring på dette område. "For at beholde og yderligere udnytte denne viden kan man ikke tillade sig kun at være afhængig af Benelux-regionen. Desuden skete robotiseringen i Vesteuropa så hurtigt, at man skal handle adækvat, før markedet er mættet. Så det er lige for hånden, at man griber chancen på nye vækstmarkeder. Hvis man vil have heldet med sig på disse marker, skal man hjælpe og rådgive kunden på sit modersmål og i sin egen kultur. Derfor arbejder der i filialerne i Danmark, Tjekkiet og Frankrig lokale medarbejdere, som vi støtter fra Alklasserdam", siger Remco Valk.



Østeuropa

Især starten af vores filial i Ostrava i Tjekkiet var for nogle multinationale selskaber og lokale virksomheder en vigtig grund til at vælge Valk Welding som leverandør. Det resulterede i storstillede ordrer fra bl.a. Dhollandia (med over 50 installationer pr. 2011), Bosal, Panav, Vermeiren, Profsvær, VOP og Zugil. En megaordre fra den polske sættevognsbygger Wielton var deriblandt hidtil den største ordre med hensyn til konstruktion og mål, som Valk Welding nogensinde har modtaget. I mellemtiden servicerer Valk Welding CZ s.r.o. over 250 svejserobotinstallasjoner, som kun støttes af den tjekkiske filial med lokale medarbejdere.

Målet er for service/støtte at bibeholde en maksimal aktionsradius på 600 km. Det betyder, at Valk Welding CZ s.r.o. fra Ostrava kan betjene både Polens sydlige del og hele Slovakiet.

Frankrig

På nuværende tidspunkt er Frankrig og Tyskland for Valk Welding vækstmarkederne med det største potentiale for svejserobotsystemer og svejsetilsatsmaterialer. Efter grundlæggelsen af Valk Welding France blev Valk Welding France Atlantique startet i slutningen af 2008. "Selvom mange investeringsplaner blev lagt på is under krisen, var der alligevel en række franske virksomheder, der har valgt vores systemer."

Tyskland

Også tyske producenter af landbrugs- og transportsystemer, maskiner og udstyr, stålkonstruktioner m.m. ser, hvordan de yderligere kan forbedre kvaliteten og effektiviteten ved hjælp af Panasonic svejserobotsystemers kapacitet og funktionalitet samt offline-programmeringssystemet DTFS G2. "Derfor

skal vi inddrage området mere aktivt i vores markedsførings- og salgsbestræbelser", siger Remco Valk. I mellemtiden har Valk Welding allerede installeret over halvtreds systemer i Tyskland.

Europa og uden for Europa?

Remco Valk ser stadig masser af muligheder i vækstmarkeder, som grænser til Europa, f.eks. i Ukraine, Tyrkiet og selv Rusland. Valk Welding overvejer at oprette egne filialer i disse lande. "Som totalleverandør for nogle multinationale selskaber, herunder Bosal og Dhollandia, leverer vi nu til over 28 lande uden for Benelux-regionen."

Yderligere intensivering af Benelux-regionen

Valk Welding har indgået et samarbejde med nogle tekniske grossistfirmaer for optimalt at kunne betjene markedet i Benelux, også på det lokale plan.

Via disse specialforhandlere leveres der svejsetsatsmaterialer, svejsebrændere og andet udstyr og materialer til lokale små og mellemstore virksomheder.

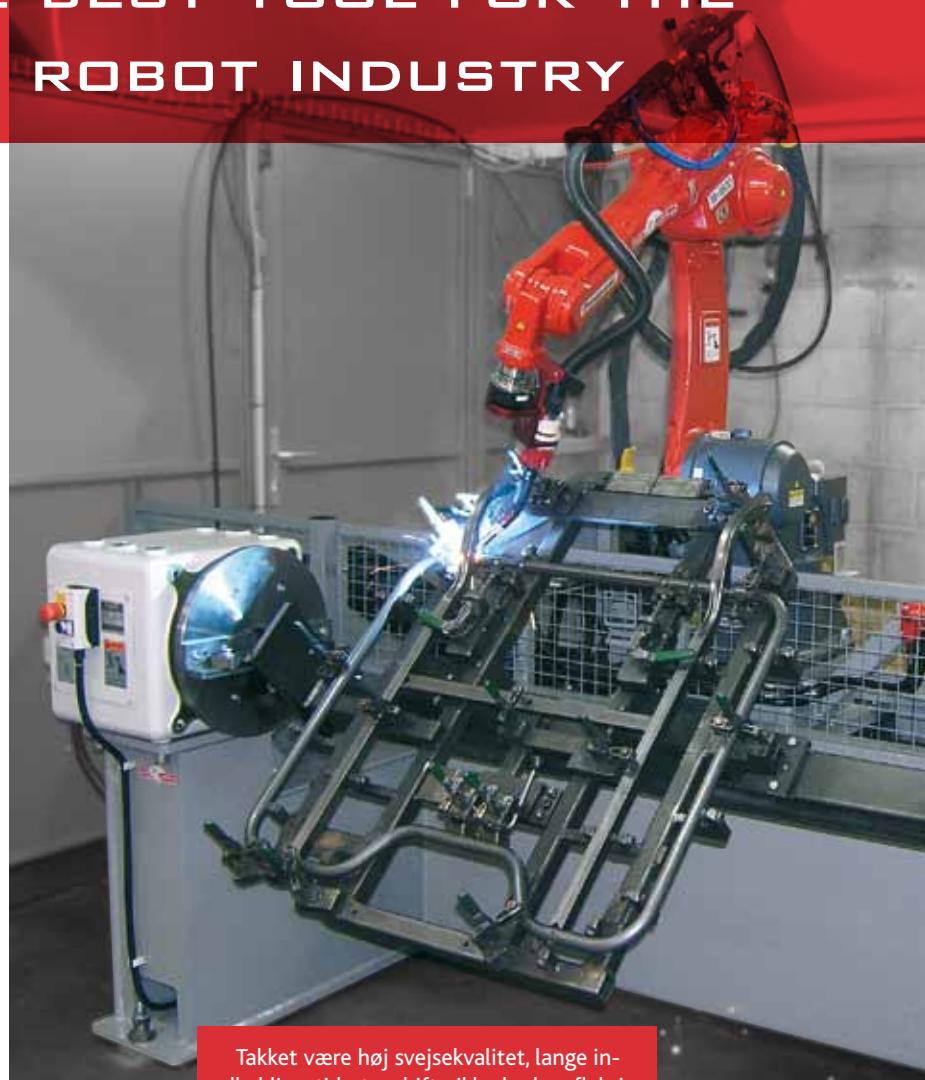
For tiden leverer Valk Welding til følgende lande:

- Holland
- Belgien
- Luxembourg
- Frankrig
- Tyskland
- Svejts
- Østrig
- Danmark
- Sverige
- Finland
- Norge
- England
- Irland
- Tjekkiet
- Slovakiet
- Rumænien
- Polen
- Ungarn
- Tyrkiet
- Spanien
- Portugal
- Italien
- Rusland
- Sydafrika
- USA
- Malaysia
- Indonesien
- Mexico
- Guadeloupe
- Tunesien
- Ægypten

PANASONIC, THE BEST TOOL FOR THE ARC WELDING ROBOT INDUSTRY



Til robotisering af svejseprocessen anvender Valk Welding lysbuesvejsrobotter fra Panasonic. Panasonic er en af de få fabrikanter af svejserobotter, som producerer samtlige komponenter og softwaren internt. Fordelen herved er, at svejserobotter, svejsemaskiner, styringen, trådfremføringen, manipulatorer og softwaren optimalt er afstemt efter hinanden. Således har Panasonic udviklet sig til én af de mest innovative fabrikanter på dette område.



Takket være høj svejsekvalitet, lange inkoblingstid, stor driftssikkerhed og fleksibilitet samt mange forskellige anvendelsesformål anser brugerne overalt TAWERS svejserobotten fra Panasonic for at være den bedste robot til lysbuesvejsning.

Et komplet system, der er udviklet specielt til lysbuesvejsningsprocessen.

Både TAWERS svejseroboter og DTPS G2 programmeringssystemet er udviklet "to create the best tool for the Arc Welding robot industry." Resultatet er et komplet og fleksibel system, som er fuldstændigt tilpasset til den robotiserede lysbuesvejsningsproces. Den perfekte kommunikation mellem alle komponenter har bortset fra en høj produktion og en høj svejsekvalitet uden sprøjt også muliggjort udviklingen af et bredt udvalg af softwareapplikationer. MIG/MAG/TIG, impulsvejsning, MIG-svejsning af aluminium og "thick-plate welding" – alle teknologier kan anvendes med den samme styring. Altså ét system til alle anvendelser inden for lysbuesvejsning!

Med TAWERS tilbyder Panasonic følgende fordele til anvendelser inden for lysbuesvejsning:

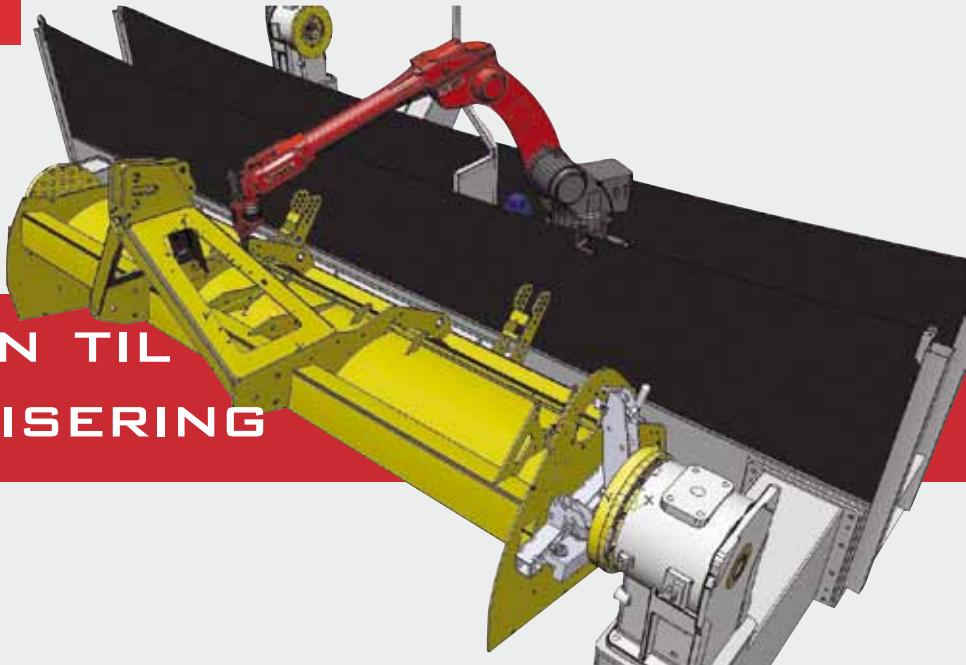
- Høj svejsekvalitet (uden sprøjt)

- Højt produktionsudbytte
- Høj acceleration og høje bevægelseshastigheder (op til 180 m/min)
- Lavere driftsomkostninger
- Høj komfort ved betjening/programmering
- Meget stærk controller/styring
- Registrering og overvågning af svejse-data
- Omfattende udvalg af standardsvejsesoftware og funktionaliteter
- Mulighed for flere svejseprocesser (MIG, MAG, TIG) med én maskine
- Kollisionsdetection
- Unikt trådfremføringssystem
- Offline programmering
- Autokalibrering (PPS)
- Arbejdsområde fra 2000 til 3800 mm ø
- Kan udvides fleksibelt
- Specifikke funktioner for svejsning af tyndt plademateriale (SP-MAG), aluminium med tynde vægge (Spiral Weaving) og forskellige tykkelser (Synchro pulse)

DTPS - NØGLEN TIL FLEKSIBILISERING

VIDEO LIBRARY

zie: www.valkwelding.com/videos/
(pag 4)



Ekstern programmering øger svejserobottens indkoblingstid

Med DTPS (DeskTop Programmerings- og Simuleringsystem) introducerede Valk Welding i 1996 for første gang et software-system, som der kunne skrives svejseprogrammer fra en ekstern pc med. Det faktum at det var Panasonic's proprietære software med identisk programmering på både en pc og robotten, var enestående. Dermed blev det muligt at forberede programmeringen uafhængigt fra svejseproduktionen, således at svejserobotternes indkoblingstid kunne øges betydeligt. I et tæt samarbejde med software-specialisterne fra Panasonic Welding Systems i Japan har Valk Welding hele tiden yderligere optimeret softwaren, baseret på spørgsmål der blev stillet af brugere af de systemer, som Valk Welding har leveret. Med den nyeste generation af DTPS G2 kan hvert arbejdsemne, komplet med svejeseskabelon og hele svejserobotinstalationen, blive programmeret og præsenteret i 3D Solids. Endvidere er alle TAWERS lysbue svejserobottens muligheder integreret i softwaren.

Anvendelse unik til mindre serieproduktion I de seneste femten år er der investeret meget i specifikke softwareløsninger for at muliggøre mellemstør og mindre produktion samt produktion af enkelte eksemplarer ved hjælp af svejserobotten. Dermed reagerede

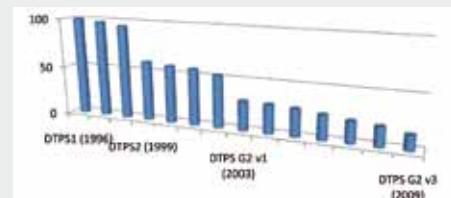
Valk Welding adækvat på markedets tendens til stadig større variation af produkter, som fremstilles i stadig mindre antal. DTPS G2 og muligheden for parametrisk programmering har spillet en afgørende rolle i løsninger til dette. Ved at udvikle kundespecifik Custom Made Robot Software (CMRS) har Valk Welding gjort det muligt at automatisere programmeringen af varianter i en produktfamilie. Nogle fabrikanter med egne produkter såsom riste (Dejo), stikbjælkejern (Leenstra), hegning (Betafence), trappelifte (ThyssenKrupp), læssegågsmæk (Dhollandia), gaffeltruck (MCFE) og mange flere anvender hermed svejseroboter til produktion af enkelte eksemplarer og opnår dermed en betydelig tidsbesparelse ved programmeringen. Hermed udsæller Valk Welding sig ud fra andre producenter på markedet til svejserobotsystemer.

Begyndelsen af DTPS

Under Adriaan Broeres ledelse blev DTPS-systemet i løbet af femten år udviklet til en væsentlig komponent i hele robotstyringen. Sammen med japanske programmører besøgte han kunder for at kortlægge brugernes ønsker og behov. Derfor henvender sig brugere af programmeringssystemer gerne til ham med deres spørgsmål. I de seneste femten år er der brugt megen tid på at forenkle programmeringen. Ved at udvikle rutiner for ofte forekommende funktioner

kunne hele programmeringstiden i forhold til den første version reduceres med mere end 90 %.

Således blev DTPS hele tiden udbygget yderligere til et fuldgyligt 3D-CAD/CAM-system til svejseroboter. Med over tre hundrede licenser er DTPS nu det mest anvendte offline programmeringssystem til svejseroboter i Benelux-regionen.



I den nuværende version af DTPS G2 er programmeringstiden kun en tiendedel i forhold til programnets første version.

Brugerklub

Til introduktionen af den første opdatering af DTPS inviterede Valk Welding sine kunder, der arbejder med DTPS, til en brugerklubdag i Albllasserdam. Dette initiativ har udviklet sig til en event, der arrangeres hvert andet år til alle kunder, der har svejseroboter. Adriaan: "Formålet med brugerklubben er at informere kunderne om aktuelle ting og nye udviklinger. Den er altså beregnet til alle, der vil holde sig ajour med dette fagområde." For tiden besøges brugerklubben af over 150 gæster.

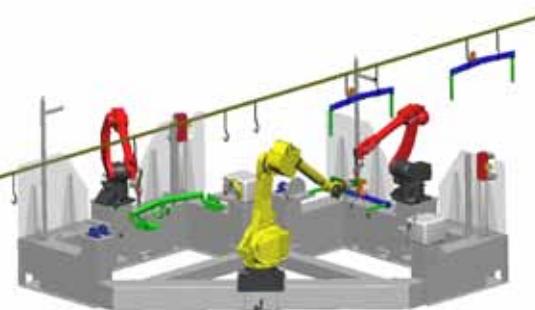


Digitaliseringen i svejseteknikken i det seneste årti har løftet svejseprocessen til et højere niveau. Et godt eksempel herpå er Panasonic's TAWERS lysbue svejserobot, hvor svejsemaskinen og robotstyringen er integreret på én 64-bit processor. Det åbnede muligheden for at udvikle funktioner til svejseanvendelser, som indtil for kort tid siden næsten blev anset for ikke at være mulige. Det næste skridt er at automatisere den logistiske proces i forbindelse med svejserobotten ved

hjælp af håndteringsrobotter. Valk Welding samarbejder allerede med Voortman på udviklingen af en robotiseret produktionscelle til den stålforarbejdende industri. Der er dog endnu ikke svar på spørgsmålet om vi om lidt kan finde tilstrækkeligt mange mennesker, som kan betjene den. Til det søger Valk Welding unge talenter blandt studerende, som han vil videreuddanne internt.

SVEJSE- OG HÅNDTERINGSROBOTTER VIL SAMARBEJDE MERE INTENSIVT

I de næste år vil svejse- og håndteringsprocesser i stadig højere grad blive kombineret. Det medfører, at meget manuelt arbejde i forbindelse med svejseroboterne vil blive overtaget af håndteringsrobotter. Valk Welding har i mellemtiden leveret flere svejse-/håndteringsceller.



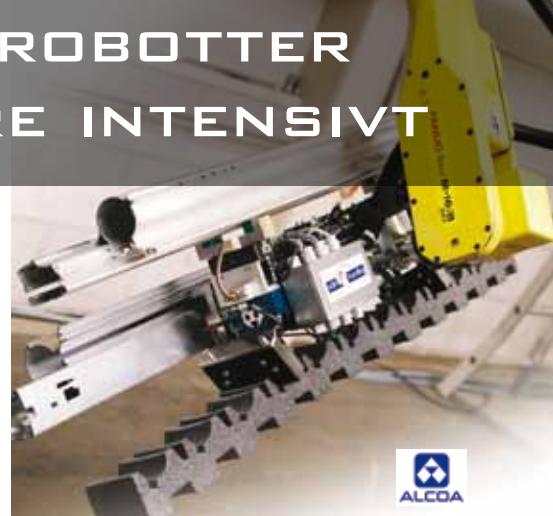
Desuden vil programmeringen af robotiserede produktionsceller i løbet af de næste år blive yderligere forenklet, så der kræves mindre faglig viden for at kunne betjene en produktionscelle. For at opnå dette formål arbejder software-ingeniører hos Valk Welding på automatisering af programmeringen og en forenklet brugergrænseflade.

Jigless welding

Ved automatisering af enkelt håndarbejde i svejseproduktionen drejer det sig først og fremmest om at lægge løse dele i skabelonen. Derfor er Valk Welding allerede for nogle år siden i anledning af ordrer fra nogle kunder begyndt på at udarbejde jigless welding-koncepter. Ifølge denne koncept lægger håndteringsrobotter løse dele i den rigtige position, hvorefter svejserobotten eventuelt kan hægte dem sammen og svejse dem. På denne måde kan sammensætningen af produkter blive automatiseret og der kan spares på dyre omkostninger for skabeloner. Visuelle systemer vil i denne proces spille en afgørende rolle, når de skal finde og opsamle de løse dele. De første systemer til fabrikation af sprinklere, cylindre og lignende produkter er allerede leveret.

Stålforarbejdende industri bliver vækstmarked

Valk Welding samarbejder intensivt med Voortman Automatisering på et fælles udviklingsforløb til automatisering af svejseprocessen ved produktion af stålkonstruktioner. Voortman har allerede fundet en løsning på automatisering af hvert trin i processen for produktion af stålprofiler. Påsvejsningen af hovedplader og andre dele foregår stadig manuelt. I den fremtidige celle opsamler håndteringsrobotterne de løse dele og lægger dem i en forprogrammeret position på et stålprofil, som derefter bliver hæftet sammen og færdigsvejst af en svejserobot. Software-ingeniører i de to virksomheder arbejder på omsætningen af CAD-data til en altomfattende CAM-fil med oplysninger



Valk Welding forventer, at brugen af robotter til plasmaskæring, også til andre anvendelsesformål, yderligere vil tiltage i løbet af de næste år. Især ved afkortning og skæring af huller i hylstre og rør er robotten til plasmaskæring mange gange hurtigere og mere nøjagtig end traditionelle bore-, save- og fræsemaskiner.



om positionen, tolerancer og kvaliteten af svejsningen. Til optagning af de løse dele anvendes der bl. a. visuelle systemer. Hermed forventer de to virksomheder at kunne opfylde den voksende efterspørgsel på markedet.

Derudover har Voortman og Valk Welding i længere tid arbejdet på integrationen af en robot til plasmaskæring i Voortman's systemer til udskæring af fræsninger i stålprofiler. Anvendelsen af skæreroboter i den stålforarbejdende sektor giver en ukendt frihed ved udvikling af design til udskæring af fræsninger og tilslutninger i stålprofiler. Det er grunden til at omsætningen af disse systemer til udskæring af fræsninger i profiler fordobles hvert år.

Uddanne den næste generation

På grund af mangel på arbejdskraft på markedet vil der om lidt også være tale om mangel på personale, der kan udvikle, bygge, vedligeholde og betjene alle disse systemer. Derfor bruger Valk Welding megen tid og opmærksomhed på at uddanne unge teknikere internt. Ved at tilbyde praktikantstillinger til studerende på tekniske uddannelsesinstitutioner i regionen, håber Valk Welding at begejstre talentfulde og motiverede studerende for en fremtid inden for robot-/svejseteknikken. Det er hensigten at videreuddanne unge mennesker internt, når de har afsluttet deres tekniske uddannelse.





"At gøre betjening og programmering af robotsvejsesystemer stadig mere lettilgængelig og enklere." Det er udfordringen som software-udviklerne hos Valk Welding allerede i årevis har arbejdet på. Ved at registrere hele deres viden på svejse- og robotområdet i software vil Valk Welding gøre både programmeringen og betjeningen stadig enklere, også for folk, som ikke er software-specialister og personer med en lavere uddannelse.

PAKKE KNOWHOW IND I BRUGERVENLIG SOFTWARE

Skabe adækvate betingelser for den næste generation

Brugere af DTFS programmeringssystemet har som regel kendskab til svejseteknik og deres uddannelse er tilstrækkelig til at kunne styre både robotten og arbejde med programmet. Spørgsmålet er dog, om den næste generation stadig vil frembringe tilstrækkeligt mange teknikere, som på denne måde kan fortsætte arbejdsforberedelsen og betjeningen. Derfor skal både betjening og programmering af svejseroboter gøres endnu enklere, således at også den næste generation er i stand til at betjene robotter. Det er en vanskelig opgave for software-ingeniører.

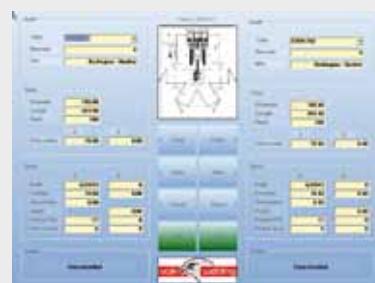
På Valk Weldings software-afdeling arbejder man derfor hårdt på et toolkit for at forenkle programmeringen yderligere og gøre den tilgængelig for en bredere gruppe. Under teamleder Paul van den Bos' ledelse arbejdes der på et toolkit, der giver mulighed for automatisk generering af svejseprogrammer: "For det meste er det kun specialister, der forstår og kan holde high end software ved lige. Derfor programmeres der en del af svejseprogrammerne af Valk Welding. Det er dog hensigten, at kunderne skal kunne gøre det selv fremover. Dermed sættes kunden i stand til selv at opsætte et system og integrere sine egne erfaringer i det. Desuden vil vi pakke så meget som mulig fagkundskab i software, således at også personer, der ikke er specialister, kan holde produktionen i gang."

Automatisere programmeringen med APG

Med 15 års erfaring inden for udvikling af software til robotiseret lysbuesvejsning har Valk Weldings software-ingeniører udviklet en såkaldt Automatic Path Generator (APG), der muliggør automatisk generering af svejseprogrammer baseret på data fra ERP, CAD-systemer og Excel-regneark. På grundlag af disse data genererer APG automatisk

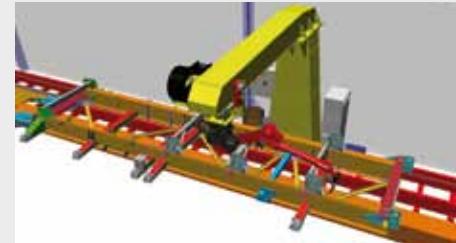
Siden Adriaan Broere ansættelse hos Valk Welding (1996), er der sket en rivende udvikling inden for informatikken. Offline programmering af Panasonic svejseroboter er en af de vigtigste udviklinger på dette område. Under Adriaan Broeres inspirerende ledelse har Valk Welding i samarbejde med Panasonic udviklet en koncept, som har løftet programmeringen af industrirobotter til et uovertruffet niveau. For tiden leder Adriaan Broere som teknisk direktør indirekte også softwareafdelingen. Hans vision er enkelhed kombineret med præstation.

programmer til svejserobotten, som foruden positionering af svejsebrænderen også omfatter brændervinklen og de rigtige svejseparametre såsom strømstyrke, spænding, parametre for weaving og opfyldning af kratre m.m.



APG til DTFS-G2 tool

"Ved hjælp af APG-toolet kan kunden bygge sin egen CMRS (Custom Made Robot Software, dvs. Kundetilpasset robotsoftware). Det er meningen, at både kunder som professionelle software-udviklere kan komme i gang med toolkitket. Bortset fra fordelen, at programmeringen også kan foretages af personer med en lavere uddannelse, opnås der hermed en betydelig tidsbesparelse ved arbejdsforberedelsen", forklarer Paul v.d. Bos.



Van Hool opnår tidsbesparelse med APG

Den belgiske fabrikant af busser og industrielle køretøjer Van Hool i Koningshooikt anvender som en af de første virksomheder APG til at skrive programmer til deres lastbilers og anhængeres chassisrammer. Derved opnår Van Hool en markant tidsbesparelse ved programmering af komplekse produkter med en cyklustid på over 5 timer. Til dette formål bruges dataene fra Pro Engineer CAD-software som input til APG-softwaren.

Konsulentvirksomhed

Takket være meget begrænsede personaleændringer har Valk Welding hele tiden kunnet udbygge al viden på svejse- og robotområdet. Det skønnes, at det svarer til 700 mandårs erfaring!

Valk Welding vil bruge denne viden til på den ene side i stadig højere grad at kunne forenkle svejseproduktionen og programmeringen og på den anden side at rådgive kunderne om, hvordan de yderligere kan optimere deres produktion.

Derfor tilbyder Valk Welding muligheden for at undersøge eksisterende svejserobotinstallationer og den tilhørende programmering og rådgive om den yderligere optimering. "Kunderne er ofte tilfredse med deres svejserobot, men udnytter ikke robottens fulde potentiiale. Ofte er der meget mere muligt i praksis, end kunden tror. Når vi gennemgår dette sammen med kunden, resulterer det ofte i nogle punkter, der kan forbedres og som medfører i sidste ende en øget produktion."



600 TONS SVEJSET-RÅD OM MÅNEDEN

Valk Welding har konstateret en stor omsætningsstigning i salg af massiv svejsetråd ved først at opbygge et stort netværk af slutbrugere og videresælgere. "En høj, konstant kvalitet og døgnlevering inden for Benelux-landene er ifølge Henk Visser vigtige grunde for kunder til at købe vores svejsetråd. I denne tid er salg af vores svejse-robotinstallationer vokset stærkt. Salg af svejsetråd under vores eget varemærke har sikkert fået et løft af det.

Høj, konstant kvalitet

Svejsetråd fra Valk Welding fremstilles omfatter af et italiensk datterselskab, som tilhører koncernen Lincoln Electric. På grund af den store månedlige aftagelse fremstilles svejsetråden ifølge Valk Weldings specifikke krav. Den mekaniske bøjning har en støbning på 1000 mm eller mere og en snoning på maks. 25 mm, hvilket reducerer risikoen for vridning i tromlen, således at der er mindre slitage ved fremføring. Endvidere er den kemiske sammensætning i tidens løb kontinuerligt forbedret, og dermed er kvaliteten af SG2-tråden næsten lige så god som kvaliteten af SG3-tråden.

Udvidelse af højt legerede ståltyper med nikkel

Vi får også forespørgsler fra virksomheder, der har specialiseret sig i metalbelægninger og påsvejsning, som har behov for CrNi-svejsetråd. Efter udvidelsen af sortimentet med svejsetråd i rustfrit stål og aluminium, har Valk Welding ved århundrede-skiftet udvidet sortimentet med svejsetråd i højt legerede ståltyper med nikkel.

Valk Welding svejsetråd i hele Europa
Valk Welding leverer svejsetråd til en række internationale koncerne. Dermed er distributionssområdets aktionsradius udvidet til 25 lande uden for Benelux-regionen. "Dermed er chancen for at

Med en levering på godt 600 tons svejsetråd om måneden hører Valk Welding til en af de største uafhængige leverandører af massiv svejsetråd i Europa. Ifølge Henk Visser, som i slutningen af 80'erne oprettede salg af svejsetråd hos Valk Welding, er en konstant kvalitet og et effektivt distributionssystem de vigtigste støttepiller for denne succes. Henk Visser leder for tiden en afdeling med 7 direkte medarbejdere (foruden de kommercielle medarbejdere, der arbejder regionalt), som ønsker at udbygge markedsandelen ved salg af svejseudstyr og -materialer også uden for Benelux-landene.

udvide afsætningsmarkedet i hele Europa inden for rækkevidde. Vi er nu i gang med at opbygge forråd i vores filialer i Danmark, Tjekkiet og Frankrig for at udnytte logistiske fordele ved hurtig levering," siger Henk Visser.

Wire Wizard trådfremføringssystemer

Valk Welding ønsker at kunne forsyne sine kunder med et omfattende udvalg af svejseudstyr og -materialer. Således leverer Valk Welding foruden svejeslanger og slitagedede



også sikkerhedsprodukter som f.eks. svejshjelme. Sortimentet blev i 2005 udvidet med salg og distribution af Wire Wizard trådfremføringssystemer. Systemerne muliggør en fejlri trådfremføring over større afstande mellem trådtromlen og trådmotoren, som giver betydelige fordele især ved automatiserede systemer og robotsystemer. Også pulversvejsningsinstallationer og -anvendelser udstyres stadig oftere med udstyr fra Wire Wizard programmet.

Tiltrækende for kunden

"På grund af de store mængder svejsetråd, vi sælger, kan vi levere de fleste typer fra lager inden for 24 timer. Desuden tilbyder vi kunden et stort udvalg takket være vores omfattende sortiment", siger Henk Visser og opsummerer dermed fordelene herved en gang til.



CUSTOMERS CONGRATULATE VALK WELDING 50 YEARS ANNIVERSARY



BOSAL congratulates all employees of Valk Welding with achieving its 50th anniversary. 50 years in which Valk Welding has proven to be at the forefront of welding technology and have given meaning to partnership. BOSAL is pleased to be associated with Valk Welding and wishes the Company many successful years to come.

Dirk Dessers
Group Operations Director
Bosal

bosal

We started the cooperation with the company Valk Welding in 2006. It won the selection procedure as a supplier of robotic welding workplaces. Till the 2011 were successfully made 6 robotic welding workplaces with the robots from Panasonic. Our cooperation runs on the area of welding materials, welding technology, solving of operational failures and other nonstandard defects. We believe our mutual cooperation will continue in the future.

Ing. Adolf Veřmiřovský
Managing Director
VOP-026 Sternberk, s.p.
Czech Republic

VOP
026

Bollegraaf Recycling Solutions would like to congratulate Valk Welding with its 50th anniversary. In 2011 Bollegraaf Recycling Machinery will also celebrate its 50th anniversary. The right means of production were critical for the growth that Bollegraaf experienced during this period and its continued success. Cooperation with Valk Welding and using four of their welding robots Bollegraaf was able to achieve major efficiency improvements.

H.S. Bollegraaf
CEO
Bollegraaf Recycling Machinery
The Netherlands

Bollegraaf
RECYCLING SOLUTIONS



On the day of the 50th anniversary of VALK WELDING we wish you continued success, especially in the markets of the Eastern Europe. We have been working together on automation of welding process for seven years; the first four years saw a massive joint effort to build a total of 12 stations with 16 robots. Today we wish to congratulate and also thank you for a great support and perseverance in the implementation of our joint projects.

Tomasz Śwedorak
Wielton
Poland

WIELTON



Valk Welding has been our partner for the automation of our welding processes for many years. We currently have 14 robot systems that were delivered by Valk Welding, and all of them meet our high production and quality standards. What we like the most is Valk's technical know-how, the close partnership and the service. We hope to continue working together with Valk on this basis for many years to come.



Bart Dedeurwaerder
Case New Holland
Belgium

CNH
Case New Holland



The Valk Welding Company has become an exclusive supplier of robotize workplace for our company since 2005. During our cooperation I had chance to learn Valk Welding technical as well as commercial background which has convinced me, together with its employees, about right decision of choosing this company as a supplier of our robotize workplaces. I especially appreciate the Czech Valk Welding employee attitude who have proved to be professionals when dealing with new potential supplies, essential services and repairs. I wish the Valk Welding Company many successful robotize workplace installations together with one which is also being prepared in our company in these days.



Ing. Václav Zajíč
Managing Director
PROF SVAR s.r.o.
Czech Republic

PS PROF SVAR



We at Thule Towing Systems BV (formerly Brink Trekhaken) have known the company Valk for 20 years as one of the pioneers in the combination of welding equipment with robots and excellent welding wire. A complete additional series based on years of practical experience and smart people who are able to convert ideas into applications. The people at Valk never hesitate to put forward their own suggestions for improving processes. With an enthusiastic team they have kept that up for 50 years, and will be able to carry on that way for another 50. Congratulations!!!

Wim Feddes
Thule Towing Systems BV
Netherlands

THULE

CUSTOMERS CONGRATULATE VALK WELDING 50 YEARS ANNIVERSARY



All companies have partnership as their slogan
Valk and Voortman have already worked on many projects together.
Mutual trust, excellent problem-solving abilities, purposeful: those are all words that we associate with Valk.

And last but not least, the people at Valk have a passion for their profession.

As far as we are concerned, Valk is now officially certified to use the slogan "partnership".

Mark Voortman

Voortman Automatisering BV
The Netherlands

Voortman

Stertil has also been operating for 50 years in the metals industry, and has been using automatic welding systems for over 20 years. Some years ago we switched to the systems provided by Valk Welding. We operate strict specification and performance standards, but they were met by the systems supplied by Valk Welding. In our business, which involves the regular introduction of new models and programmes, after sales support by the system supplier is an important aspect, and that was at the required level too. In short: a total package that we can use to extend our business.

Jan Bosch

Stertil BV
The Netherlands

stertil

Successful, strategic partnership for steel structural engineering in Germany!

We got off to a successful start: Butzkies Stahlbau of Krempe in Schleswig-Holstein has been successfully using two Valk welding robots to fabricate structural steel components since the beginning of 2010. It was clear from the start: two owner-managed enterprises are working together with the same vision! For an order from a premium German car manufacturer, a welding robot and a plasma cutting robot are in constant use. Due to the short delivery deadline, Valk Welding installed the robots in a matter of weeks. These operations are currently running in three continuous shifts, seven days a week. Going forward, we are planning additional joint projects.

On the occasion of this 50th anniversary, we wish our partner and its committed employees all the very best for the future as well!

Kay Butzkies-Schiemann

Managing Director, Butzkies Stahlbau
Germany



In the past 15 years we've known Valk Welding as a company that knows how to put itself in its customer's shoes. They are not afraid to use new technologies and help the customer to take innovative directions.

The continuous developments in offline programming have offered us clear added value for the production of small series for 15 years now. With Valk Welding we work towards solutions in any situation.



Steven Delputte

Manager Mechanical Workshop
Belgium

• VAN DE WIELE



"With what now adds up to 11 robot systems we can look back on a partnership of 20 years. It's good to see that Valk Welding still shows the decisiveness and dynamism of a young bird.

I'd like to offer Valk Welding my sincere congratulations and wish them all the best for the future."



Geert Cuvelier

GDW Towbars
Belgium



Our partnership with the Valk company dates back to 1997. Together with Valk, Van Hool has been able to demonstrate that the offline programming of welding robots is not a fiction but a feasible reality.

We wish the Valk company all the best for the future, a future filled with many new challenges.

Stefan Dhont and Daniel Kemp

Van Hool
Belgium



We have been working very constructively and intensively with Valk. As an owner-managed company, Valk always puts the concept of service and "serving the customer" first, and as a result we have built a very successful business relationship in recent years.

We wish you all the very best for your 50th anniversary and look forward to continuing our successful partnership with you.



D.Burs

BRÜGGEN
Oberflächen- und Systemlieferant GmbH
Germany



SUPPLIERS CELEBRATES VALK WELDING 50 YEARS ANNIVERSARY



Valk Welding 50 years old! What a tremendous milestone for this company. My first meeting with Valk Welding dates back 3 years, when I was put in charge of the Speedglas™ brand at 3M, with a range of eye and respiratory protection equipment for professional welders. During this period I personally got to know Valk Welding as a highly skilled, professional and pleasant company to work with. I look forward to continuing our successful partnership in the future!

Ronald van Berkel
Account Development Supervisor
Personal Protection, Safety and
Environment
3M The Netherlands



"Common roots from the beginnings of robotic welding technology (1979) link VALK WELDING and J. Thielmann Automatisierungstechnik. The resultant, very positive customer-supplier relationship is already more than 20 years old.

The innovative ideas and customer proximity of J. Thielmann led to an extensive, rounded product range in the field of gas nozzle cleaning devices for welding robots.

Technical challenges and special solutions by VALK WELDING were turned into new developments and are used today in new systems by VALK WELDING. Thanks to VALK WELDING's international orientation, our products are used by satisfied customers in many systems throughout Europe.

Congratulations on your 50th anniversary! We look forward to continuing the good relationship of trust we have built up."

Johannes Thielmann
Gesellschaft für
Automatisierungstechnik mbH
Germany

j.thielmann®



IDEAL supplies resistance welding machines for the wiring industry as well as for sheet processing lines, sheet metal fabrication and section processing.



Valk Welding and IDEAL have been collaborating for almost 50 years. Valk Welding was our first agent in the Netherlands, Belgium and Luxembourg. It continues to be renowned for its excellent relationships with customers, and market knowledge. Our partnership has always been characterised by a high level of technical expertise, strong commitment, and highly successful commercial decisions.



Congratulations to 50th anniversary of Valk Welding and best wishes for the future.
We set up our own company in Holland in 2009 and rented Valk's facility to supply GeKa branded welding products to the European market.

I and Remco have the same responsibility to run our family companies and to expand our businesses further. Valk Welding teams have been working with great dedication and competence which give us great pleasure to working with such a successful team. Based on this good business relationship, we plan to extend our co-operation to the automation engineering in Turkey.

I believe that GEDIK's co-operation with Valk Welding will enjoy the growth for the next 50 years.

Hülya Gedik
GEDIK WELDING
Istanbul, Turkey



For more than 20 years Machinefabriek Otten has had a very close relationship with Valk Welding in the supply of structures around the robots, such as the tracks and frames. We also supply the welding jigs for some projects.

We now have a very close relationship. It is often as early as in the quotation stage that we assist with projects in order to come up with the ideal solution. In some cases we make a 3D outline at that stage in order to facilitate range tests in DTPS.

What I most appreciate is the honest way of doing business and the will to produce the best solution together. The latter point is a must for the complex robot projects we work on these days.

I'm still fascinated by the developments in the field of robots. The possibilities in the software area are actually limitless. I regard it as being a good thing that Valk continues to invest so much in software. It won't be long before software becomes the distinctive element in the world of robots.

Ben Otten
Machinefabriek Otten B.V.
The Netherlands



We offer our long-standing business partner Valk Welding our sincere congratulations on its 50th anniversary, and we look forward to continuing our pleasant, successful collaboration. We would like to thank the Valk family for decades of solidarity with our company, and we wish the family all the best both personally and professionally.

Dorothee Jungeblodt
IDEAL-Werk C.+E. Jungeblodt GmbH + Co. KG
Germany

Panasonic CELEBRATES VALK WELDING 50 YEARS ANNIVERSARY



It is with pleasure that I extend my best wishes to you on the occasion of the 50th years anniversary of Valk Welding BV. Panasonic has been business relationship with Valk Welding for 23 years.

I realized very well that the dramatic expansion of Valk Welding in the last 50 years has been brought by not only Valk Welding remarkable system proposal ability which contribute customer's productivity improvement but also president Remco's way of thinking, company culture which handle all stakeholder with excellent care.

We appreciate Valk Welding strong support for Panasonic welding robot and welding product so far and we expect to see further growth of Valk Welding.

Since we, Panasonic would like to continue to develop new products which contribute Valk Welding and Valk Welding customer, please count on us.

Let us work together and make grow for both of us for next 50 years toward your 100 years anniversary.

Panasonic

Koichiro Masai

President Panasonic Welding Systems



Congratulations and best wishes on 50th anniversary of Valk Welding.

I'm truly honored to work with you for the past 10 years and I was impressed a lot of your activities. My favourite one is "User Club" as "Face to Face" activity. I always enjoy it to feel close relationship between Valk Welding and customers.

Now, I would like to thank all of you for strong support to Panasonic for a long time and I hope we will grow together to be No.1 in the market.

Panasonic

Ken Dobashi

Panasonic Factory Solutions Europe

"For over 10 years, it has been our honor to have Valk Welding exclusively represent our Wire Wizard product line throughout Europe. The Valk team's professionalism, organizational structure, and technical knowledge, have led to significant increase in our Wizard sales and visibility in Europe. This increase would not have been possible without Remco's vision and Peter Haspel's dedication. We wish the entire Valk network much continued success."



Edward Cooper
ELCo Enterprises Inc.
USA

"I try hard to meet Valk Welding request furthermore as a customer voice from now on."

Nick Tatsunari



Congratulations on Valk Welding 50 years anniversary. I believe I am the first person to meet Mr.Remco Valk and his father Mr.Henk Valk in Japan in 1988 and after that our business relationship between Valk Welding and Panasonic has started.



I am deeply honored to join such a fateful encounter. As one of employee for Valk Welding supplier, I have learned a lot from Valk Welding such as customer first policy, treat each employee with respect, think always new things, the way of marketing,etc.

Nick Tatsunari

America and Europe Team Global sales group,
Panasonic Welding Systems

Panasonic

Congratulations to 50th anniversary of Valk Welding.

In my 20 years carrier in Panasonic, more than half of the time, I worked with Valk

Welding. Valk Welding was a leader of our partners not only in Europe but in the world, being always "creative in technology and marketing, aggressive in sales activities and fully cooperative to Panasonic." I believe Valk Welding and Panasonic together will enjoying growth and prosperity for the next 50 years.



Hiroshi Mayumi

Welding and Robotics
Panasonic Factory Solutions Co. of America

Panasonic

Lincoln's business relationship with Valk started in March of 2000 when Lincoln purchased one of Italy's finest mig wire factories. Years earlier 1986 Valk had selected this factory as their primary supplier of the Valk branded mig wire because of its exceptional quality.

Valk is a demanding customer. This insistence on excellence is not just for their suppliers. They also demand excellence from themselves. Therefore, it is no surprise that Valk is the largest supplier of welding wire in the Benelux, and one of the top suppliers of welding wire in all of Europe. It has been a pleasure to work with such dedicated people, and I wish them continued success for the next 50 years

Thomas J. Angelino
Lincoln Electric Europe
Vice President- Sales



UDSTILLINGER OG EVENTS

I år er Valk Welding repræsenteret på følgende internationale fagmesser og events:

Metavak Hardenberg, Holland	5. til 7. april
Salon Ouest Industrie Rennes, Frankrig	10. til 12. maj
Nitra 2011 Nitra, Slovakiet	24. til 27. maj
Vision and Robotics Veldhoven, Holland	25. og 26. maj
Herning Industriemesse Herning, Danmark	06-09 sept.
DSV Expo Hamburg, Tyskland	6. til 9. sept
Welding Week Antwerpen, Belgien	18. til 21. sept
MSV 2011 Brno, Tjekkiet	3. til 7. okt



NYHEDSBREV

Foruden "Valk Melding", en publikations som udgives hvert halve år, informerer Valk Welding sine forretningsforbindelser månedlig via et e-nyhedsbrev.



VIDEOARKIV

Valk Welding har lavet mange videoklip af robotautomatiseringsprojekter, som er publiceret på hjemmesiden. Videoklippene giver indsigt i funktionsmåden af forskellige specifikke anvendelser inden for svejsning, håndtering og skæring og kombinationer af disse.

www.valkwelding.com/videos



VALK WELDING FORUM FOR SVEJSEROBOTTER

Valk Welding starter et forum til kunder. Her kan kunder udveksle erfaringer og spørgsmål med hinanden samt fremlægge disse for medarbejderne hos Valk Welding.

Dette sker på anmodning af størstedelen af kunderne, som deltog i den sidste brugerklub.

Desuden skal der oprettes et andet forum, som er beregnet til programme-ringssystemet DTPS. Dette forum er kun

beregnet til kunder med en DTPS-supportaf-tale. Her kan brugerne udveksle erfaringer både med hinanden og Valk Weldings soft-ware-ingenørerne, stille specifikke spørgsmål om programmering og være med til at tænke over praktiske forbedringer. Det er hensigten, at de to fora er operationelle i maj 2011.

Til at begynde med startes der et forum på nederlandsk. Afhængigt af interesse og brug vil der muligvis også blive implementeret andre sprog.

KOLOFON

"Valk Mailing" udgives hvert halve år af Valk Welding Danmark og bliver sendt gratis til alle deres forretningsforbindelser.

Vi De gerne modtage.

"Valk Mailing" fremover? Send da en e-mail til info@valkwelding.com

Valk Welding DK A/S
Fabriksvej 6
5580 Nørre Aaby
Tel. +45 64421201
Fax +45 64421202

Holland:
Valk Welding BV
Tel. +31 (0)78 69 170 11
Fax +31 (0)78 69 195 15

Belgiën:
Tel : +32 (0)3 685 14 77
Fax : +32 (0)3 685 12 33

Frankrig:
Valk Welding France
Tel. +33 (0)3 20 10 00 39
Fax +33 (0)3 20 10 01 12

Tjekkiet:
Valk Welding CZ s.r.o.
Tel: +420 556 73 0954
Fax: +420 556 73 1680

Bearbejdelse og produktion:
Valk Welding BV, Holland
Steenkist Communicatie, NL-Haarlem
steencom@tiscali.nl