

Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11
info@valkwelding.com
www.valkwelding.com



Automatisch robot programmeren met ArcNC



ARP powered by ArcNC
for Panasonic





“De lasrobot biedt een productiviteit die 3 tot 5 keer hoger is dan bij handmatig lassen. De ArcNC-software vult dit aan met gemak en een kostenefficiëntie die bijna 9 keer hoger is dan bij traditioneel robot programmeren.”

‘ArcNC voor Panasonic’ is een baanbrekende offline programmeringssoftware voor het robotlassen, waarmee steeds meer bedrijven het tekort aan lassers en kundige programmeurs kunnen opvangen met lasrobots. De software heeft al bewezen zeer succesvol te zijn bij meerdere bedrijven.

Eenvoudig programmeren van industriële lasrobots

De wereldwijde schaarste aan laspersoneel wordt al langere tijd opgevangen door lasrobots. Maar hierdoor is een tekort aan ervaren robotprogrammeurs ontstaan. Veel bedrijven neigen daarom naar simpele automatiseringssystemen die niet zijn ontworpen voor de lastechniek, wat resulteert in beperkte output, efficiëntie en levensduur. Valk Welding wil de programmering van industriële lasrobots zo eenvoudig mogelijk houden.

Kleine series tot enkelstuks

In nauwe samenwerking met ArcNC hebben wij ‘ArcNC voor Panasonic’ ontwikkeld, een offline Automatic Robot Programming (ARP) softwareoplossing die de voordelen van industriële lasrobots combineert met uiterst eenvoudige robotprogrammering, zonder dat hierbij een lasser aanwezig hoeft te zijn en zonder de noodzaak van productieonderbrekingen. Hiermee vormt serie- en enkelstuksproductie geen obstakel meer voor robotlassen.

Sneller en voordeliger

Offline robotprogrammering met ArcNC levert belangrijke voordelen op in vergelijking met handmatige en algemene offline programmering. Niet alleen bereikt u een 3 tot 5 maal hogere productie-output dan een handlasser, maar u bespaart ook aanzienlijk op de programmeringskost.

Trainingen en service

Voor ArcNC for Panasonic wordt de training gegeven via een online tutorial-gebaseerde training. Voor de meeste klanten is dit alle training die nodig is. Waar nodig kan een optionele halve dag training gevolgd worden (vergeleken met 3-5 dagen voor zowel handmatige als algemene offline programmering). U kunt deze training op afstand of op locatie in Alblasterdam volgen. Bovendien blijven we beschikbaar voor vragen of andere problemen daarna.

Bent u geïnteresseerd in ArcNC voor Panasonic of heeft u meer informatie nodig? Neem gerust contact met ons op via info@valkwelding.com of bespreek de mogelijkheden met uw vertrouwde contactpersoon binnen Valk Welding

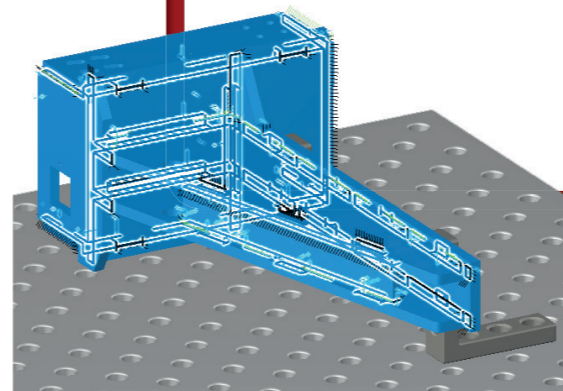


Bekijk ook de demonstratievideo

De stappen naar een geautomatiseerd lasrobotprogramma

Product importeren n positioneren Na het importeren van het STEP-bestand worden potentiële laslijnen automatisch gevonden. Zowel lassen aan de binnen- als buitenkant van een product worden eenvoudig gevonden.

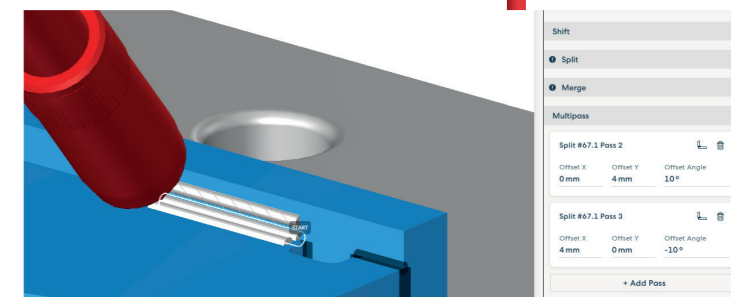
Plaats het product op de correcte positie in de cel en voeg klemmen en mallen toe.



Lasgeometrie en lasproces

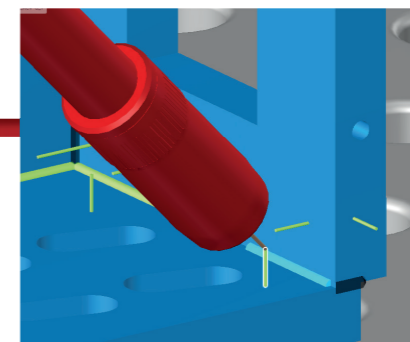
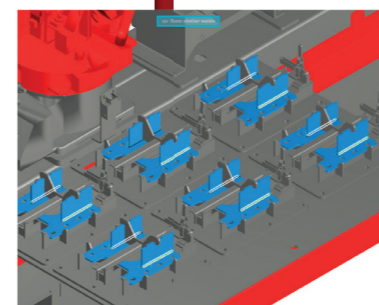
Bevestig of wijzig de automatisch gevonden lassen. Je kunt lassen verlengen, verkorten, samenvoegen, splitsen (hechtlassen) of zelfs meerlaagse lassen programmeren. Bevestig de gewenste laspositie. Selecteer een jobnummer en lassnelheid, of specificeer je lasparameters volledig.

Met de ARP-software is automatische programmering van meerlaagse lassen mogelijk. Specificeer het aantal benodigde lagen en hun offset ten opzichte van de eerste laag en de rest wordt automatisch geprogrammeerd.



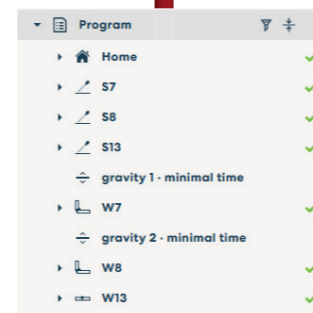
Similariteitsdetectie

De software kan vergelijkbare lassen identificeren, waardoor je eenvoudig aanpassingen en parameters automatisch kunt toepassen op alle dezelfde en herhaalde lassen in het onderdeel.



Draadzoeken

Draadzoekbewegingen worden automatisch gegenereerd en geoptimaliseerd voor nauwkeurigheid en bereikbaarheid. Je kunt ook aangepaste Draadzoekbewegingen specificeren met één klik.



Programmaopbouw en bewegingsplanning

De software kan automatisch de volgorde van het programma bepalen. Dit kan handmatig worden aangepast indien nodig. Voeg draadknippen, gasbekerreiniging en andere routines toe indien nodig.

Robotbewegingen worden automatisch berekend, waarbij botsingen, robotsingulariteiten en overmatige kabelklemmen/-rekken worden vermeden.

Programma uitvoeren

Het resulterende programmabestand kan direct naar de robot worden gestuurd, of naar een bestaande offline programmeeroplossing.

The strong connection



Valk Welding NL
Staalindustrieweg 15
2952 AT Alblisserdam
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding FR
Tél. +33 3 44 09 08 52

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE
Tel. +44 28 3886 8139

Valk Welding FI
Tel. +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com

