

Valk Welding Group

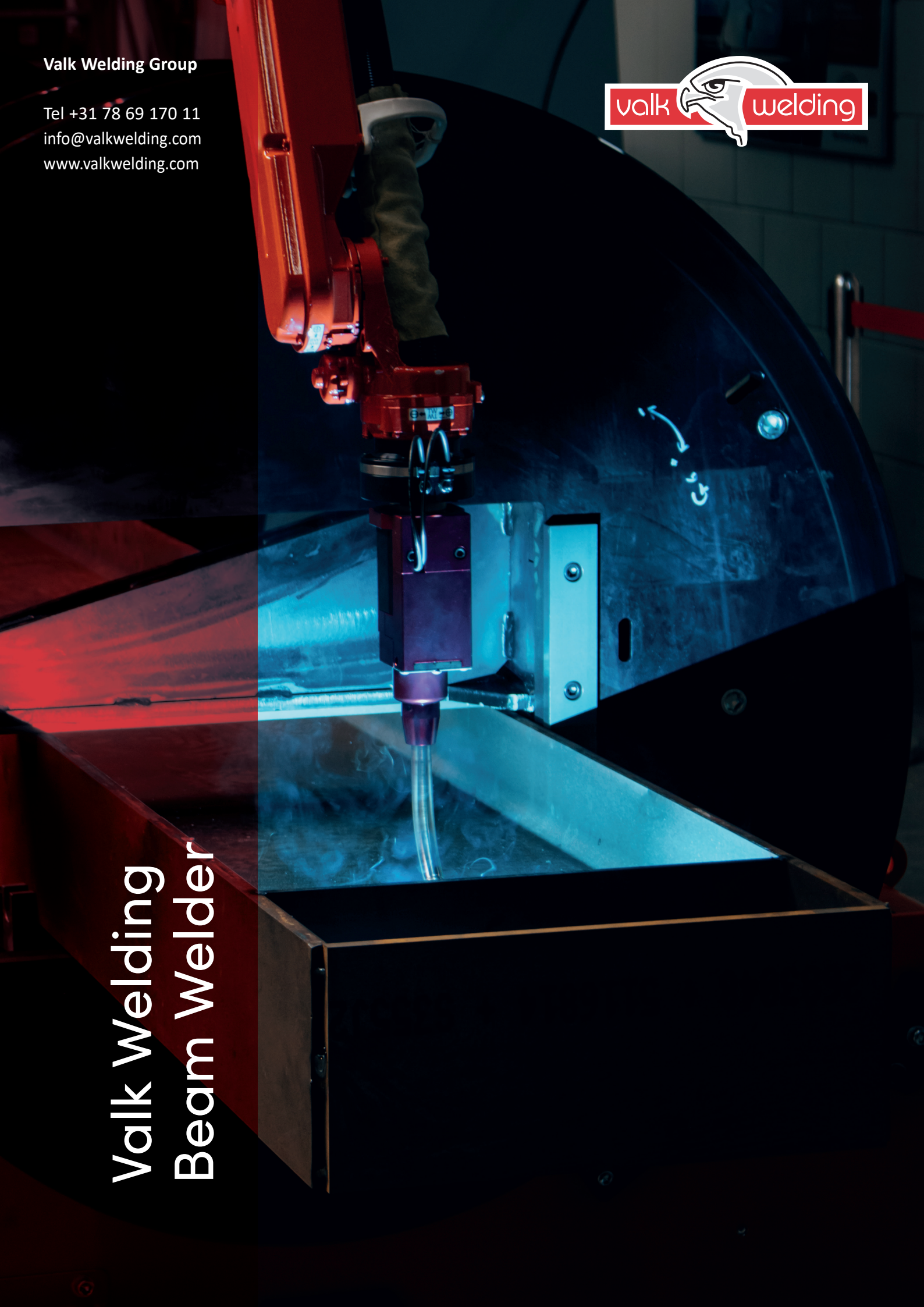
Tel +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com

www.valkwelding.com



Valk Welding Beam Welder





Som tillverkare av byggnadssmide behöver du:

- Tillräcklig och flexibel svetskapacitet för att leverera dina projekt enligt plan.
- Flexibiliteten hos en manuell svetsare för att kunna erbjuda skräddarsydda tjänster.
- Oberoende av tillgången på svetsare på marknaden.
- Konsekvent och hög kvalitet trots toleranserna på produkterna.
- Säkerställande och övervakning av kvaliteten för att uppfylla ständigt ökande krav och förväntningar.
- En pålitlig partner som stöder dig inte bara på kort, utan även på lång sikt med underhåll, service och fortsätter att utveckla för att ytterligare öka din särprägel på marknaden.

Valk Welding Beam Welder

Som marknadsledare i Europa på området flexibla svetsrobotar har vi noggrant undersökt dessa frågor. En stor fördel är att vi redan har den teknik och erfarenhet som finns klar på hyllan och att den kommande utvecklingen också passar perfekt med behoven hos dig som tillverkare av byggnadssmide. Framtagandet av vår senaste utveckling APG (Automatic Program Generator) var den sista länken för att kunna erbjuda dig en unik helhetslösning: Valk Welding Beam Welder.

Eftersom marknaden förändras allt snabbare har vi också ägnat stor uppmärksamhet åt återbetalningstiden, som kan vara så låg som 3-4 år. Och just på grund av denna föränderliga marknad är detta system anpassat för att utvecklas efter dina behov. Vårt första steg är att svetsa häftade balkar. Med en relativt begränsad investering kan du redan nu tjäna det mesta av dina pengar. Ett möjligt andra steg är automatiserad byggnation och häftning av dina balkar. Vår Valk Welding Beam Welder kan senare utan problem utökas till denna nivå eller eventuellt kopplas till ett annat system.

Valk Welding Beam Welder 3

Viktiga komponenter 4

Svetsteknik

Kvalitet

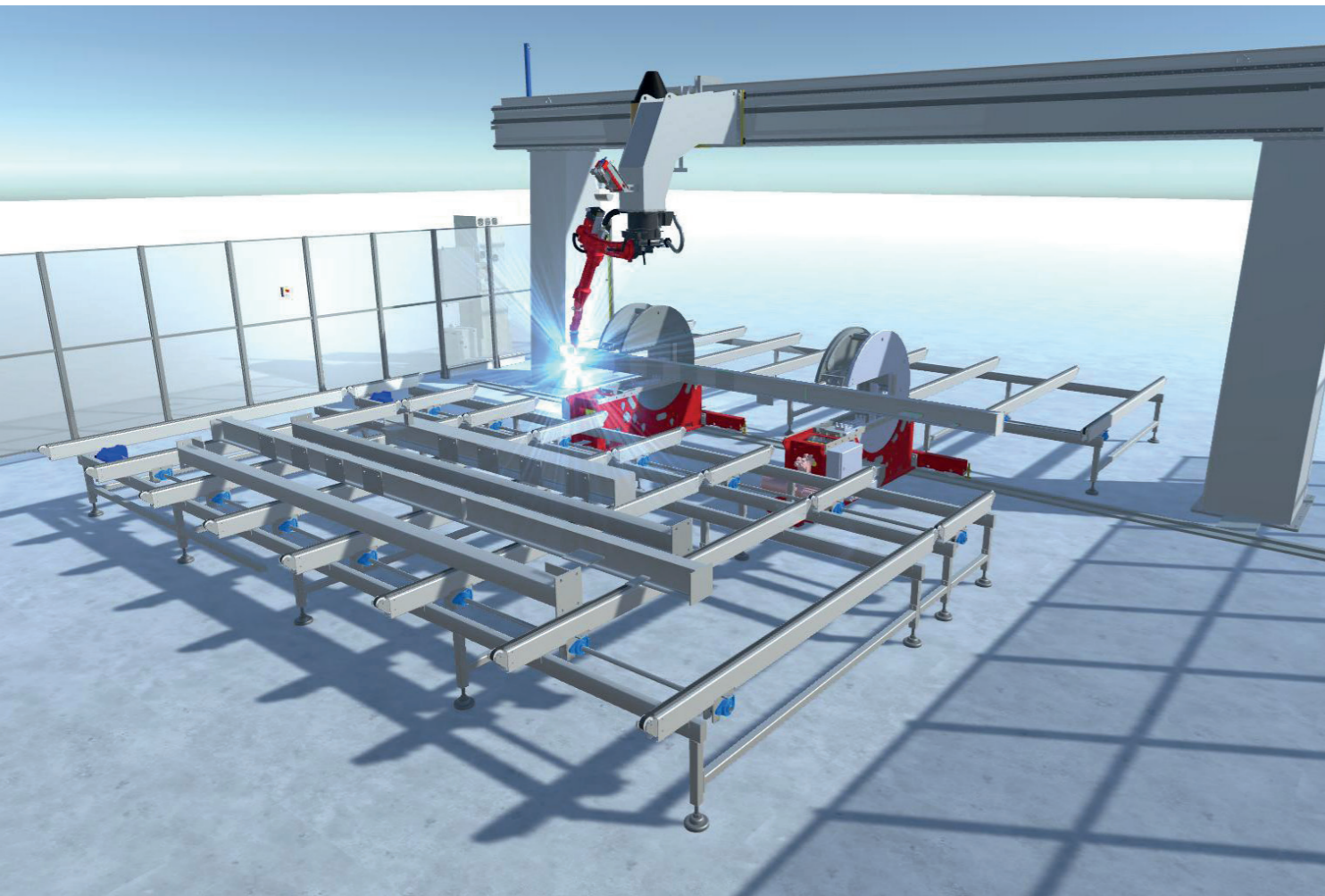
Systemets utformning

Automatisk programmering

De mest populära konfigureringarna 5

Teknisk specifikation 6

Valk Welding Beam Welder är en helhetslösning där vi hjälper dig med allt från A till Ö.



PHM9000

De viktigaste komponenterna i denna lösning finns i grundversionen

Svetsteknik

- Den allra senaste Panasonic-svetsroboten med en högteknologisk svetsströmkälla inklusive svetsprocessen Hyper Dip Pulse som gör att du kan smälta ner mer material med högre kvalitet och därmed svetsa snabbare. Den standardiserade kompressorkylningen ökar livslängden på dina sliddelar avsevärt så att du kan få mer produktion.
- En perfekt matchning med vår Valk Welding svetstråd V2L5, V3L5, V3L5 HD Super. En trumma på 250 kg levereras som standard med systemet för att omedelbart få ut maximal kvalitet och prestanda ur ditt nya system.
- Valk Welding VWPR svetsutrustning med internt slangpaket för optimal tillgänglighet till dina balkar. Det mekaniska rensverket tar hand om automatisk rengöring av din svetspistol, vilket också ökar prestandan avsevärt.
- Perfekt trådmatning tack vare de välkända Wire Wizard-lösningarna.



Kvalitet

- För att säkerställa svetskvaliteten ytterligare finns det även ett kontrollsystem för skyddsgasen.
- Produktavvikelser tas automatiskt om hand av Valk Welding Quick Touch trådsökningssystem och Panasonic TAST (Through the Arc Seam Tracking) system för spårning av svetsfogar. Som tillval kan systemet även utökas med Arc-Eye CSS laserspårningssystem med uppgraderingen Adaptive Welding. För häftade balkar kan detta vara av intresse.

Systemets utformning

- För optimal tillgänglighet monteras roboten hängande från en portal (PHM-versionen som du ser på den här sidan) eller på en långsgående åkbana på golvet (FSNM-versionen). Med PHM-versionen är det också mycket enkelt att ta bort de svetsade produkterna genom installationen om det behövs.
- Fullständig säkerhet i enlighet med CE-riktlinjerna som i många fall accepteras överallt. Som tillval kan vi även ta hand om projektet enligt UL-riktlinjer.
- Balkarna tas i två Valk Welding "PacMan" PMPOS-lägesställare, vilket som externa axlar rör sig perfekt synkront med varandra och som tack vare Harmonizer-mjukvaran även kan göra detta med roboten för att svetsa en komplett kontur utan att stanna. Svetskvaliteten och produktiviteten ökar också. Upp till 600 mm x 400 mm balkar i standardutförande. Fastspänningen av balkarna är hydraulisk och varje lägesställare styrs individuellt. Båda lägesställarna står på en manuell åkbana med jordning för optimal bågstabilitet.
- Fjärrfunktion per axel med hjälp av Single Axis Control i fria lägen för att använda lägesställarna även i manuellt läge om så önskas.

Automatisk programmering

- En realtidsanslutning med ditt nätverk så att alla data kan lagras säkert på din server. Laddning av programmen till robotarna sker via standardprogramvaran Robot Communication Utility.
- Automatisk programmering tack vare vår nyaste ARP (Automatic Program Generator). Från en 3D-fil som till exempel STEP kan det mesta av din produkt programmeras automatiskt. Om du har TEKLA-programvaran och kan generera WISCON-filer med den är det till och med möjligt att leverera alla program till roboten helt automatiskt.
- För att koppla ihop den virtuella världen med den verkliga



FHN21000

världen är en perfekt kalibrerad robotinstallation absolut nödvändig. Det välkända och unika kalibreringssystemet Valk Welding PPS är tillsammans med Panasonic DTPS offline-programmeringssystem också en standarddel av Valk Welding Beam Welder. Så om du inte har TEKLA kan du programmera din svetsrobot helt offline från nästan alla andra 3D CAD-programvaror.

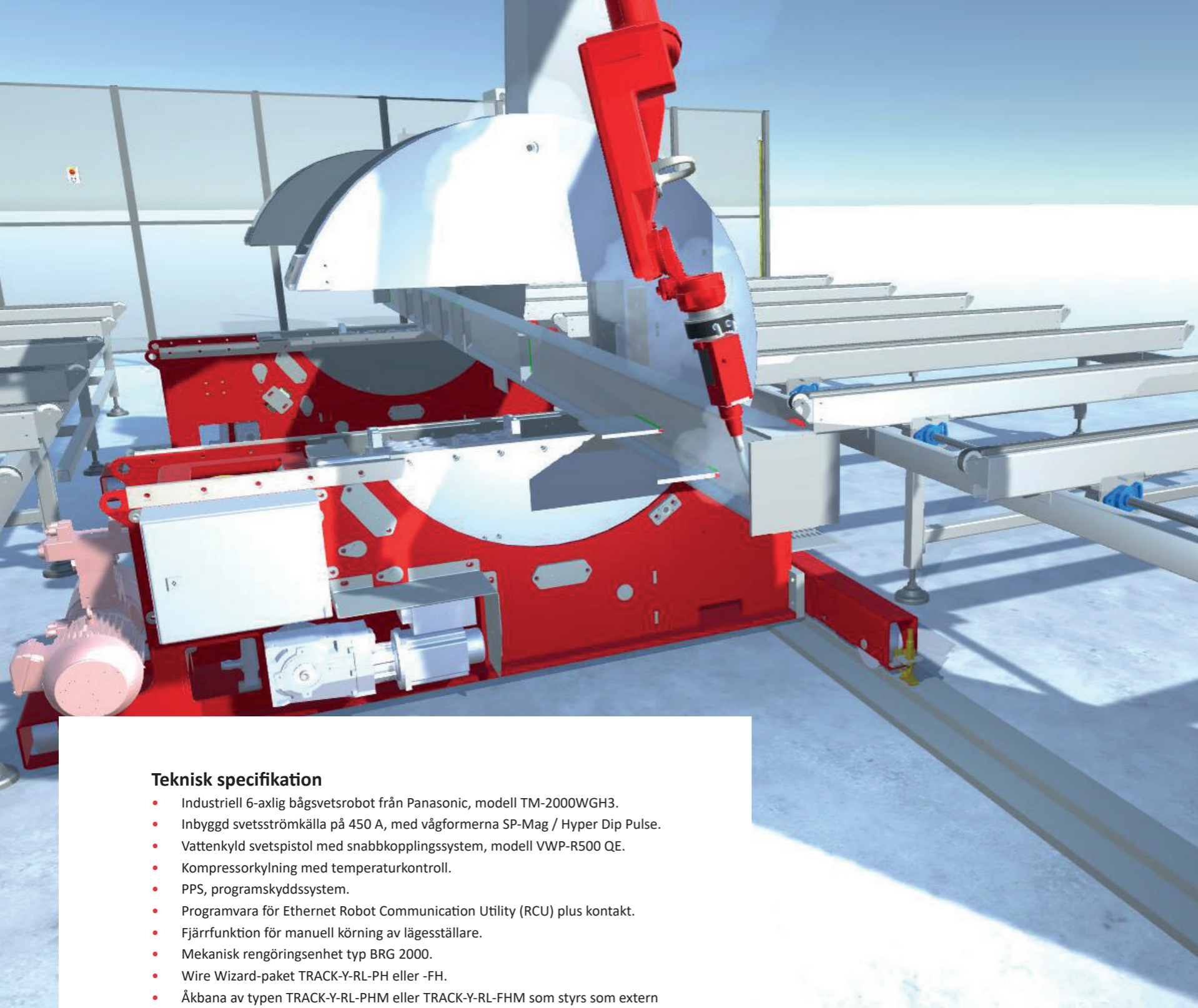
Vår Valk Welding Beam Welder är ett standardkoncept som vi skräddarsyr efter dina behov.

De mest populära konfigurationerna

- Enkelstation PHM9000 som är lätt att utöka med en transportbana som levereras av din lokala leverantör för att mata dina balkar "i linje".
- Enkelstation FHN21000 med åkbana på golvet.
- Dubbelstation FHN21000 för mer produktion.

Varje system är monterat komplett och testas utförligt av våra robotingenjörer i vår monteringshall. Innan installationen går på transport organiserar vi för varje projekt ett fabriksacceptanstest hos Valk Welding där du är närvarande och kan beundra din nya investering. Anläggningen monteras sedan på plats, helt och hållet av samma team som byggt upp systemet hos oss, och testas på nytt tillsammans med dig i din egen produktion. Parallellt med denna process får ditt team också full utbildning för att tillsammans med dig få maximal avkastning på din investering.

**Valk Welding, gå med oss i
"The Strong Connection"**



Teknisk specifikation

- Industriell 6-axlig bågsvetsrobot från Panasonic, modell TM-2000WGH3.
- Inbyggd svetsströmkälla på 450 A, med vågformerna SP-Mag / Hyper Dip Pulse.
- Vattenkyld svetspistol med snabbkopplingssystem, modell VWP-R500 QE.
- Kompressorkylning med temperaturkontroll.
- PPS, programskyddssystem.
- Programvara för Ethernet Robot Communication Utility (RCU) plus kontakt.
- Fjärrfunktion för manuell körning av lägesställare.
- Mekanisk rengöringsenhet typ BRG 2000.
- Wire Wizard-paket TRACK-Y-RL-PH eller -FH.
- Åkbana av typen TRACK-Y-RL-PHM eller TRACK-Y-RL-FHM som styrs som extern axel.
- Valk Welding positioners "PacMan" PMPOS2000-600-400 som styrs som extern axel och med hydraulisk fastspänning. Last upp till 4 000 kg med två lägesställare.
- Manuellt åkbana för Valk Welding positioner "PacMan" PMPOS2000-600-400 för optimal positionering och jordning.
- Quick Touch Sense (120 V), fogsökning via svetstråden.
- Automatisk TCP kontroll (ATC).
- Fullständig säkerhet enligt CE eller UL (tillval).
- Harmonizer-programvara och Gaintry-pair-programvara.
- Fogföljning genom ljusbågen för WG- och WGH-serierna.
- DTSP G3 off-line programmeringspaket.
- ARP - lösning för automatisk robotprogrammering.



The strong connection



Valk Welding NL
Staalindustrieweg 15
2952 AT Alblasterdam
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding FR
Tél. +33 3 44 09 08 52

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE
Tel. +44 28 3886 8139

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com