



TSJECHIË

Valk Welding, partner in robotlassen voor Agrostroy

Verder in dit nummer:

- Nieuwe generatie Panasonic lasrobots opnieuw sneller4
- Nieuwe assemblagehal volop in gebruik.....4
- Groeiende orderportefeuille leidt tot oprichting Valk Welding Deutschland GmbH5
- Sterke stijging verkoop hoog nikkel gelegerde lasdraad.....5
- Speciaalmachine van ADK snijdt, positioneert en hecht buisdelen voor warmtewisselaars6
- Zes laskolommen voor Huisman7
- Stap naar productie zet Santbergen Rolcontainers op winst8
- 300ste lasrobot op H-frame.....9
- Valk Welding lasdraad in nieuwe verpakking.....9
- Nieuwe Torch Liner zorgt voor optimale draadtransport tussen draadmotor en robottoorts.....10
- Lasdraad strak door de bocht met Wire Guide Modules10
- Stokota last complete tankwagens met robot11
- Beursagenda12
- Valk Welding sponsort12

Agrostroy Pelhřimov, de grootste subcontractor in Centraal-Europa met een jaaromzet van ca 185 miljoen Euro en bijna 2.000 werknemers, is gestart met de investering in Valk Welding lasrobotinstallaties. De eerste van de totaal twaalf systemen zijn inmiddels geleverd. Met al meer dan honderd lasrobotinstallaties in gebruik zet Agrostroy Pelhřimov daarmee de stap naar een hogere productiviteit en flexibiliteit, vooral door toepassing van offline programmering.



Naast de toelevering van parts voor fabrikanten van vrachtwagens, bouwmaschinen en heftrucks, bouwt Agrostroy Pelhřimov complete landbouwmaschinen voor de leading landbouwmachinefabrikanten (zie www.agrostroy.cz). Ondermeer zelfrijdende oogstmachines, cirkelmaaiers, bodembewerkingsmachines en mest- en compostverdelers worden vanaf de basis in onderdelen geproduceerd, gecoat en geassembleerd binnen

het 175.000 m² grote bedrijfscomplex. Die worden van daaruit naar de einddealer of importeur getransporteerd. Daarvoor beschikt het bedrijf over een eigen transportonderneming met 100 vrachtwagens, waarvan een aantal is voorzien van reclame waarop de jonge samenwerking met Valk Welding wordt gepromoot.

vervolg op pag 2 ➔



TSJECHIË



Agrostroj vergroot productiviteit en flexibiliteit met investering in Valk Welding lasrobots

vervolg van
voorpagina

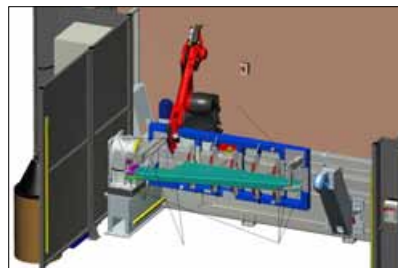
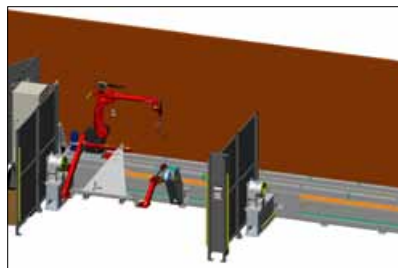


Sterke groei van de jaaromzet

Met een stijging van 14 miljoen Euro omzet in 1997 naar ca 185 miljoen Euro afgelopen jaar, bevestigt Agrostroj Pelhřimov in een hoge tempo te groeien. En dat terwijl het personeelsbestand in die tijd van 1.200 naar 1.965 niet evenredig is meegroeid. Dat is het resultaat van de vergaande automatisering die zowel in de plaatbewerking, coating als in de lasproductie is doorgevoerd. Het bedrijf beschikt over 36 lasersnijmachines, meer dan honderd lasrobots, grote bewerkingscentra en een coatingstraat van Eisenmann met een capaciteit van 6 x 2,5m, die is uitgerust met de nieuwste productie-technologieën zoals een KTL priming dompelpomp systeem en poedercoating.

Sterke positie wereldwijd

Volgens eigenaar en CEO Lubomir Stoklásek heeft zijn bedrijf een sterke concurrentie positie verworven dankzij de hoge toegevoegde waarde over de hele productieketen, vanaf engineering tot de uiteindelijke eindassemblage en rechtstreekse levering aan de importeur. Omdat alle onderdelen in eigen huis worden geproduceerd, behaalt Agrostroj Pelhřimov grote logistieke voordelen, een hoge mate van flexibiliteit en veiligheid in de productie. Daarmee heeft de subcontractor een sterke en langdurige partnership opgebouwd met haar OEM-ers, waarmee Agrostroj is uitgegroeid tot de grootste subcontractor in Europa. "We zijn niet bang voor de concurrentie, zelfs niet uit China en Turkije", licht Stoklásek toe.



Grootste werkgever in de regio

Per OEM klant is een projectteam onder leiding van een senior engineer verantwoordelijk voor engineering, tooling en productie. De complete orderadministratie van de OEM-partners is volledig geïntegreerd in het ERP systeem van Agrostroj Pelhřimov. Commercieel directeur Jaroslav Haban: "Dankzij deze full-service kunnen onze OEM-partners zich zo volledig focussen op hun kernactiviteiten, zoals design, marketing en sales."

Verder is het bedrijf de grootste werkgever in de regio, waarbij 42% van de werknemers middelbaar of hoger technisch geschoold is en de gemiddelde leeftijd 36 jaar is. "Dit is het resultaat van ons personeelsbeleid dat is gericht op actieve samenwerking met scholen voor beroepsonderwijs."

Plaatbewerking corebusiness

Agrostroj beschikt over een groot aantal machines voor snijden (36 lasersnijmachines), buigen en lassen van plaatdelen en verwerkt ruim 50.000 ton staal per jaar. De plaatbewerking is daarmee de belangrijkste schakel in de productieketen. In de nieuwste productiehal van 30.000 m² is de productie ver doorontwikkeld naar een lijnproductie, volgens de principes van 'Lean'. Met deze verdoorgevoerde productie-automatisering biedt Agrostroj de voordelen van een grote system supplier waarmee het sneller, flexibeler en efficiënter dan haar concurrenten kan produceren.

Robotisering lasproductie

Lasrobotinstallaties domineren bij de meeste productielijnen, waarmee de lasproductie bij Agrostroj op een hoog niveau is gerobotiseerd. Het bedrijf zocht al een tijd een andere leverancier voor lasrobotisering die met kennis van en ervaring met offline programmeren kon voldoen aan de eisen van Agrostroj. Kennismaking met Valk Welding leverde het inzicht dat de systemen van Valk Welding veel voordelen op kunnen leveren, voor wat betreft concept, manier van programmeren, snelheid, lasnaadzoeken, enz.. Valk Welding CZ leverde in 2013 de eerste lasrobotcel in de productielijn. De eerste producten werden door de medewerkers van Valk Welding CZ offline geprogrammeerd, zodat de cel direct voor productie kon worden ingezet. De resultaten voldeden aan de kwaliteits- en productiviteitseisen, en waren doorslaggevend voor orders voor meerdere lasrobotinstallaties van Valk Welding.



www.agrostroj.cz

Service en support

Terwijl de systemen in Nederland worden gebouwd, levert Valk Welding directe support aan de vanuit haar vestiging in Mosnov (regio Ostrava). Jakub Vavrečka, verantwoordelijk voor de activiteiten van Valk Welding CZ: "Voor de mensen die in Tsjechië, Slowakije en Polen met onze lasrobotinstallaties werken, bieden wij de volledige ondersteuning. In dat geval kunnen we er zeker van zijn dat de lasrobotinstallaties optimaal worden gebruikt. Dankzij de intensieve samenwerking kon tot nu toe ieder probleem snel worden opgelost."

Naar een verdubbeling van de omzet

Agrostroj's eigenaar Stoklásek: "Op dit moment verwerken we 50.000 ton staal per jaar. Met onze doelstelling

CEO Stoklásek: "We zien Valk Welding lasrobots ook terug bij onze klanten"

om in 2020 de omzet te verdubbelen, zal het verbruik met 20.000 ton per jaar toenemen. We zijn nu samen met een aantal klanten bezig met de voorbereidingen voor nieuwe producten. Door de complexiteit kan dat 2 tot 3 jaar duren voordat we daarvan met serieproductie kunnen beginnen. Voor al die nieuwe producten zullen we ook moderne productietechnologieën, waaronder lasrobots nodig hebben. Dankzij alle voordelen van de lasrobotsystemen van Valk Welding en hun support kon de productie zeer snel worden opgestart. Het bijzonder geavanceerde offline programmeersysteem, het 'Quick Touch' draadzoekstelsel en vele andere speciale functies dragen daar sterk aan bij.

In combinatie met de betrouwbaarheid van de lasrobotinstallaties die we ook in toenemende mate bij onze klanten zien, zijn wij van mening dat het partnerschap tussen Agrostroj en Valk Welding voordelen voor beide partijen oplevert."





EUROPA

Nieuwe generatie **Panasonic** lasrobots opnieuw sneller



Toen **Panasonic** Welding Systems in 2005 de TAWERS lasrobot introduceerde, ontketende **Panasonic**, dankzij de integratie van lasstroombron en robotbesturing, een ware revolutie op het gebied van robotlassen. Met de hoge reken-snelheid die dat opleverde legde **Panasonic** de basis voor de ontwikkeling van nieuwe softwarematige functionaliteiten. Tijdens de laatste EuroBlech introduceerde **Panasonic** de TM- en TL-serie als opvolger van deze succesvolle serie.

Evenals de TAWERS (TA-serie) is de nieuwe TM-serie specifiek ontwikkeld voor het booglasproces en nog steeds de enige lasrobot met een lasstroombron en robotbesturing, geïntegreerd op één CPU. In de nieuwe TM-serie zijn de snelheid, acceleratie en deceleratie verder verhoogd, waarmee de performance weer een stapje verder is verbeterd. De bewegingssnelheid van de drie belangrijkste assen van de robot is wéér 22% hoger dan van de TA-serie.

Nieuw: hybride

Nieuw is ook de hybride uitvoering waarbij het slangenpakket met stuurkabels en de lasstroomkabel door de holle as van de robot wordt gevoerd, terwijl de draadkabel buitenom wordt geleid, om het zogenaamde "twisten of flippen" van de draad te voorkomen. De TM-serie is verder functioneel gelijk aan de G3- (voor het lassen met een externe voedingsbron), WG3-(geïntegreerde 350 Ampère stroombron) en WGH3-serie (geïntegreerde 450 Ampère stroombron).

De lasrobots van de TM-serie zijn leverbaar met een werkbereik van 1400 mm (TM-1400) en 1800 mm (TM-1800). **Panasonic** heeft hiermee een antwoord op de toegenomen eisen van de markt voor wat betreft een hogere productiviteit, lagere productiekosten en een hogere laskwaliteit.

Specifiek voor toepassingen waar een groter werkbereik is vereist biedt **Panasonic** naast de TM-serie, ook de TL-serie met een langere arm. De TL-serie is leverbaar in een werkbereik van 1.800 en 2.000 mm, waarbij de draaddoorvoer uitsluitend buitenlangs loopt.

Nieuwe assemblage hal volop in bedrijf

In het laatste kwartaal van 2014 heeft Valk Welding zijn derde bedrijfspand in Alblasserdam in gebruik genomen. Met deze hal met een oppervlakte van 1700m² is Valk Welding in staat te kunnen blijven voldoen aan de verder groeiende vraag naar lasrobotinstallaties in binnen- en buitenland. In de assemblagehal worden nu voornamelijk de grotere lasrobotinstallaties gebouwd. De assemblagehal biedt de mogelijkheid tot een ruimere opzet van de verschillende installaties. Hierdoor wordt 40% minder tijd besteed is aan het intern transport van installaties.

Efficiënt en duurzaam werken

In nieuwe hal zijn verschillende duurzame installaties toegepast, zoals energiezuinige led verlichting. Ook wordt regenwater opvangen in "grijswatertanks" voor het doorspoelen van de toiletten. Daarnaast is er een uiterst effectief systeem toegepast om in de zomer de warmtecirculatie energiezuinig door te voeren.



Volledige bezetting

Door de explosieve stijging van het aantal orders en de aanhoudende trend in 2015 is de hal al direct volledig bezet met de assemblage van lasrobotinstallaties. Verbouwing van het eerste hallen complex staat daarom als eerstvolgende op de agenda.



www.youtube.com/valkwelding:
"Valk Welding buildings 2015"

Groeiende orderportefeuille leidt tot oprichting Valk Welding Deutschland GmbH

Sinds Valk Welding in 2012 zowel commercieel als technisch rechtstreeks actief is op de Duitse markt, is de verkoop van lasrobotsystemen aan Duitse afnemers sterk gegroeid. De inspanningen door Jörn Lota en Remco H. Valk in de laatste 3 jaar geleid tot een "installed base" van meer dan 60 lasrobotinstallaties.

Alleen al in het eerste kwartaal van 2015 werden tot nu toe 4 lasrobotinstallaties aan Duitse afnemers geleverd, terwijl ook de orderportefeuille voor deze markt goed gevuld is. Om deze snel groeiende markt optimaal te kunnen ondersteunen en alle activiteiten op de Duitse markt snel en correct op te kunnen opvolgen, heeft Valk Welding inmiddels Valk Welding Deutschland GmbH opgericht. Dat zet de deur open naar versterking van het sales en technisch team met lokale Duitse medewerkers en de opzet van een eigen landenvestiging. De eerste servicetechniek is al begin mei begonnen.

In analogie met de ontwikkelingen van Valk Welding door heel Europa wordt op dit moment onderzocht waar Valk Welding een eigen vestigingsplaats zal inrichten. Vooralsnog ligt het in de bedoeling dit in de regio Hannover te creëren om zodoende de Duitse markt in midden en noord Duitsland snel en efficiënt te kunnen bedienen.



Met de introductie en oplevering van meerdere lasrobotsystemen op de Duitse markt waarbij gebruik gemaakt wordt van het door Valk Welding en **Panasonic** ontwikkelde DTPS offline programmeersysteem zijn vele bedrijven in Duitsland, die reeds lasrobots in gebruik hadden, overgestapt op de systemen van Valk Welding. Efficiency verbetering van het offline programmeren en de hoogwaardige support daarbij is voor deze bedrijven steeds een belangrijke buying reason geweest. Met name fabrikanten en toeleveranciers voor de truck- en trailerbouw en landbouwmachines vormen een sterk groeiende klantengroep.



www.youtube.com/valkwelding:
"DTPS introduction Movie 2015"



Sterke stijging verkoop hoog nikkel gelegeerde lasdraad

Als grootste onafhankelijke leverancier van massieve lasdraad in Europa, is Valk Welding een van de weinigen die naast de Staal, Aluminium en R.V.S. lasdraad ook hoog gelegeerde nikkel lasdraden uit voorraad levert. Deze speciale lasdraden worden voornamelijk gebruikt voor het oplassen van stalen elementen, om deze hitte- en chemisch bestendig te maken.

Het eerste kwartaal van 2015 zag Valk Welding de vraag naar hoog gelegeerde nikkel lasdraden sterk toenemen waarbij de orderintake voor deze lasdraad die van het hele jaar daarvoor zelfs overtrof. Deze opvallende stijging is volgens Valk Welding's manager lasconsumables Henk Visser het gevolg van uitgesteld onderhoud aan onder meer vuilverbrandingsinstallaties (waste-to-energy), waarin deze lasdraad

wordt gebruikt voor het oplassen van buizen, die vervolgens worden samengesteld tot complete koelwaterpanelen in deze plants. Bovendien stappen veel energiebedrijven over naar milieuvriendelijkere vuilverbrandingsinstallaties. "Daarbij spelen kwaliteit, prijs en levertijd steeds een belangrijke rol. Valk Welding bestelt bij een van de beste producenten jaarlijks een groot volume en kan daardoor de beste voorwaarden bedingen. Aan een aantal grote klanten in Noord West Europa leveren we grote hoeveelheden NiCrMo-3 (Inconel-625) op jaarbasis voor de bouw van nieuwe vuilverbrandingsinstallaties. Daarbij speelt het feit dat wij steeds een logistiek flexibele oplossing zoeken in nauwe samenwerking met de producent wat een sterke bindende rol met onze klanten tot stand brengt. Waarmee ook hier weer ons 'Leitmotiv' van de 'strong connection' wordt bewezen van start tot finish!"

www.valkwelding.com/nl/lasbenodigdheden/lasdraad/hooggelegeerd-lasdraad



NEDERLAND

Speciaalmachine van ADK snijdt, positioneert en hecht buisdelen voor warmtewisselaars

ADK Techniek ontwikkelt klantspecifieke machines voor automatisering van las- en snijtoepassingen zoals snij-/hecht-systemen, laskolommen, lasklembanken, lasdraaibanken en combinaties hiervan. De installatie die ADK Techniek dit jaar heeft gebouwd voor GEA Bloksma B.V. in Almere is daar een representatief voorbeeld van. ADK Techniek bouwde voor

deze fabrikant van industriële warmtewisselaars een installatie voor het snijden van uitsparingen en plaatsen en voorhechten van flensen op dikwandige buisdelen. Met inzet van het nieuwste Kjellberg HiFocus 161i neo plasmasnijstelsel behaalt het bedrijf nu een hogere nauwkeurigheid en hogere snijsnelheid, zonder noemenswaardige nabewerking.

Winst ligt bij exacte uitsnede

De industriële warmtewisselaars van GEA Bloksma B.V. worden onder meer toegepast voor verwarming en koeling van scheepsmotoren. Aan dergelijke systemen worden hoge eisen gesteld aan de lektheid, waarbij de kwaliteit van de lasnaad een kritisch deel in het productieproces is. De snij-/hechtopstelling, die ADK Techniek eerder had geleverd voor het snijden van uitsparingen in rompdelen, was na 22 jaar uiteindelijk aan vervanging toe.

Rob Groot: "Aan een nieuwe machine hebben we onze eisen aangescherpt wat betreft nauwkeurigheid, programmering en handling. Uitgangspunt is altijd dat de uitsparingen de kwaliteit van de lasvoorbereiding hoog moet zijn. Hoe beter de haakse flensen op de uitsparingen in de romp passen, destoe beter is de kwaliteit van de las, heb je minder las-toevoegmateriaal nodig en kan nabewerking nagenoeg vervallen. De winst ligt dus bij een exacte uitsnede."



Betere lasvoorbewerking met nieuwste plasmasnijstechnologie

Om die nauwkeurigheid te verbeteren worden in de nieuwe installatie de uitsparingen in de romp uitgesneden met een plasma snijstelsel (voorheen werd dat met autogeen gedaan). Henry van Schenkhof van ADK Techniek: "Omdat de installatie ook lang mee moet gaan hebben we een Kjellberg HiFocus 161i neo plasmasnijstelsel toegepast, de 'Rolls Royce' onder de plasmasnijstelsels."

Eenvoudige programmering

Een van de eisen die aan het nieuwe systeem werd gesteld was een gebruiksvriendelijke

en eenvoudige manier van programmeren. Gezien de kleine aantallen en soms enkelstuks die moeten worden gesneden, moet dat snel en eenvoudig zijn. De software die ADK Techniek daarvoor heeft ontwikkeld maakt het mogelijk dat de operator alleen de specifieke afmetingen, zoals lengte en diameter van de buis en diameter en positie van de uitsparingen hoeft op te geven. De software genereert zelf op basis van deze gegevens het snijprogramma en zorgt voor koppeling van de parameters zoals de radius en hoek van de snijtoorts, de diameter van de hoofdbuis, de diameters van de te snijden gaten, de te snijden zadelvorm aan de buis-flens verbindingen, de afstand van de snijtoorts t.o.v. het werkstuk, de rotatiebewegingen, de lineaire positie van de gaten, etc.

www.gea-heatexchangers.com

www.youtube.com/valkwelding:

Cutting, positioning and tack welding machine ADK Techniek'



Maatwerkoplossingen voor automatisering van las- en snijtoepassingen

Sinds ADK Techniek in 2012 is overgenomen door de Valk Welding groep heeft het bedrijf meerdere orders voor grote installaties in opdracht gekregen. Voorbeelden zijn een complete productielijn voor Hazeleger Metaalbewerking voor het gemechaniseerd aflassen van onder andere RVS vloeistoftanks en 5 grote laskolominstallaties voor Huisman. De integratie in de Valk Welding organisatie heeft het bedrijf geen windeieren gelegd. Technisch adviseur Henry van Schenkhof en bedrijfsleider Arie Stam: "Mede door de integratie in de Valk Welding groep is ADK Techniek een nog interessantere partner geworden voor grotere bedrijven en bereiken we via de landenvestigingen van Valk Welding een grotere doelgroep. Met de bouw van klantspecifieke installaties en software voor dergelijke toepassingen neemt ADK Techniek een unieke positie in en biedt het bedrijf een aanvulling op de lasrobotiseringsoplossingen van moederbedrijf Valk Welding.

Custombuild

Het grootste deel van de geleverde machines wordt klantspecifiek gebouwd. Arie Stam: "Wij richten ons op automatiseringsoplossingen voor specifieke productgroepen, waarbij veelal gepositioneerd en gelast moet worden. Daar waar klanten niet weggkomen met standaardmachines, ontwikkelen wij een maatwerkoplossing, specifiek afgestemd op de productiesituatie en wensen van de klant. Daarin ligt de kracht van ADK Techniek. We staan van oudsher bekend om de hoge kwaliteit en degelijke afwerking, waardoor de machines lang meegaan. Aan dat uitgangspunt houden we nog steeds vast. We doen dus nog geen concessies aan de kwaliteit, ook al is het soms verleidelijk om goedkopere componenten te gebruiken."

www.adktechniek.nl



*Bedrijfsleider
Arie Stam
en technisch
adviseur
Henry van
Schenkhof*



Zes grote laskolominstallaties voor Huisman

Van Huisman kreeg ADK een order voor de bouw van 6 grote laskolominstallaties. Huisman, wereldwijd actief in het ontwerpen en bouwen van apparatuur voor de on- en offshore industrie, wilde voor een aantal van haar vestigingen over identieke installaties beschikken voor het OP lassen van onderdelen voor grote constructies.

De laskolominstallaties zijn half-automaten die over 3 assen elektrisch worden aangedreven. 5 Van de 6 hebben een effectief werkbereik van 5 x 5 m, en 1 een effectief werkbereik van 10 x 10 m. Daarmee kan Huisman grote onderdelen voor zware constructies en bouwmachines lassen.



Arc-Eye lasnaadvolgsysteem

Om ervaring op te kunnen doen met lasnaadvolgen met een lasersensor, worden 3 laskolominstallaties geleverd met de nieuwe ARC-Eye lasersensor van Valk Welding. Voor beide firma's is dit de eerste toepassing van de ARC-Eye op OP-lassystemen.



De door Huisman geleverde apparatuur is vaak de meest kritische apparatuur aan boord van offshore installaties, waarin vooral de laskwaliteit een bepalende rol speelt. De hoge degelijkheid en daarmee ook een hoge betrouwbaarheid van de ADK systemen, zijn voor Huisman mede reden geweest om de opdracht voor de bouw van de 6 laskolominstallaties bij ADK Techniek onder te brengen.

www.huismanequipment.com



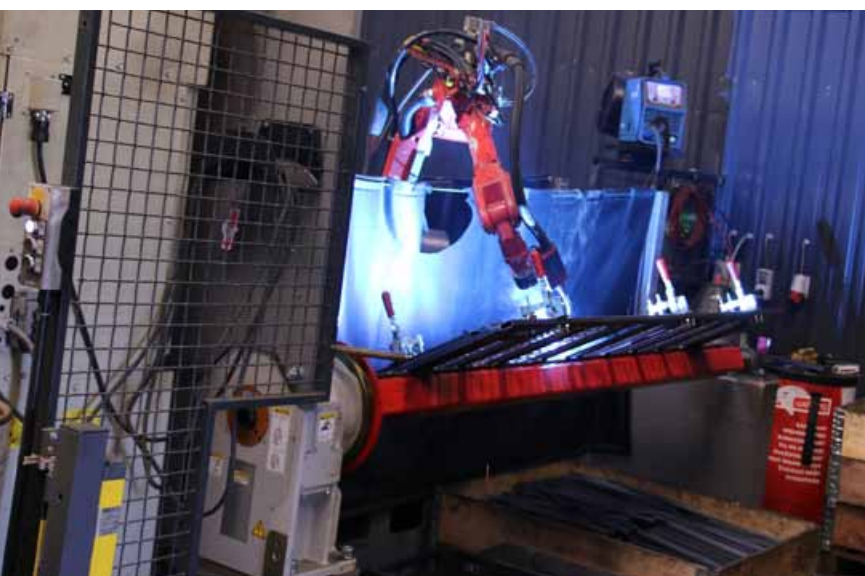


NEDERLAND



Stap naar zelf produceren zet Santbergen Rolcontainers op winst

‘Specialisten op het gebied van rolcontainers’, is wat Rebecca, Vincent en Edwin Santbergen met het bedrijf wilden toen ze het bedrijf van hun vader Hans overnamen. Tot die tijd richtte Santbergen Rolcontainers zich uitsluitend op reparatie van rolcontainers, zowel in de eigen werkplaats als op locatie bij de klant. Edwin Santbergen: “Uit reparatie hebben we geleerd, wat er allemaal nog verbeterd kon worden aan een rolcontainer. Met die know-how zijn we eigen rolcontainers gaan ontwikkelen, aanvankelijk enkel voor demo’s en kleinere series. Al gauw leidde dat tot grotere aantallen. Sindsdien groeien de aantallen jaarlijks met 15%. Daarnaast blijven reparatie, modificatie en verhuur van rolcontainers belangrijke pijlers onder het bedrijf”.



Rebecca, Edwin en Vincent Santbergen bij de nieuwe lasrobot

Santbergen Rolcontainers besloot in 2008 naast reparatie voortaan ook zelf rolcontainers te gaan produceren. Die stap heeft het familiebedrijf in Breda geen windeieren gelegd. Met jaarlijkse groeicijfers van 10 tot 15% “rollen” inmiddels duizenden rolcontainers en andere logistieke opslagmiddelen uit de productiehallen. Om al het laswerk bij te kunnen houden, werd vorig jaar een Valk Welding lasrobot met dubbele werkstations in gebruik genomen. Gezien de positieve marktontwikkelingen verwachten de broers Vincent en Edwin Santbergen dat het daar de komende jaren zeker niet bij zal blijven.

Klant ontzorgen

“In Nederland zijn zo’n vier producenten van rolcontainers actief, waarvan wij ons als totaalleverancier trachten te onderscheiden. Dat doen we niet enkel door het leveren van kwalitatief hoogwaardige Nederlandse producten, maar vooral door het leveren van maatwerk, korte levertijden en onze hooggewaardeerde reparatieservice. Tevens kunnen klanten bij ons terecht voor een of enkele rolcontainers of andere logistieke opslagmiddelen en voor het huren van diverse type rolcontainers om bijvoorbeeld tijdelijke piekmomenten te kunnen opvangen. Daarmee boren we steeds nieuwe markten aan, die voorheen nooit eerder rolcontainers gebruikten. Om die hoge kwaliteit te kunnen blijven leveren, is verdere automatisering van de productie noodzakelijk, om ook op het gebied van prijs goed te kunnen blijven concurreren”, licht Vincent Santbergen toe.

Eerst ervaring opgedaan met oude lasrobot

Al tien jaar terug heeft het bedrijf met de aanschaf van een oude ABB lasrobot de eerste stappen richting automatisering van de lasproductie proberen te zetten. Edwin Santbergen: “Het idee was om daar eerst wat ervaring mee op te doen. Maar al gauw liepen we stuk op de oude techniek die niet meer aansloot bij de huidige digitale manier van werken. Wilden we die robot upgraden dan ga je steeds meer geld in een oud systeem pompen. Dat was het signaal om uit te kijken naar iets nieuws. Alcomij, waarmee wij samenwerken, adviseerde ons met Valk Welding in zee te gaan, vanwege hun technische know-how, service, opleidingen en hoge betrouwbaarheid.”



300ste lasrobot op H-frame



Twaalf jaar na de levering van de eerste lasrobot op een H-vormig frame, heeft Valk Welding dit jaar de 300ste lasrobotinstallatie geleverd, gebaseerd op dit succesvolle concept. Met de ontwikkeling van een lasrobot, gemonteerd op een torsievast H-vormig frame, was Valk Welding de eerste robotintegrator die een dergelijk concept introduceerde. Het concept dat later ook een alternatief heeft gekregen in de vorm van een E-vormig frameopstelling, is inmiddels door meerdere robotintegrators gekopieerd.

Lasrobot op H-vormig frame

De broers Santbergen dachten aanvankelijk aan het concept van een lasrobot met een voor-draaitafel. Valk Welding kwam met een heel ander voorstel: een lasrobot op een H-vormig frame, waarmee je aan twee kanten kunt produceren en meer ruimte hebt voor aan- en afvoer van materiaal en gereed product. Vincent Santbergen: "Omdat de productie meer dan verdubbelt, moet je daar wel rekening mee houden. De lasrobotinstallatie werd compleet op het frame hier binnen gereden, inclusief de **Panasonic** TA1400 WG lasrobot, besturingskast, vat lasdraad, gordijn- en lichtschermbeveiliging. Beide zijden zijn voorzien van een werkstation met manipulator, zodat de lasrobot alle posities optimaal kan bereiken. Alle mallen met een eenvoudig klemsysteem hebben we zelf gemaakt."

Opleiding dicht bij huis

"Samen met enkele handlassers hebben we een programmeer- en bedienersopleiding gevolgd bij Valk Welding in Alblasserdam. Aanvankelijk zagen we daar best tegenop: alles was nieuw, ook het programmeren aan een teach-pendant. Maar de opleiding was erg leerzaam en schepte gelijk vertrouwen. De frames van de rolcontainers die nu in grote series over de lasrobot lopen, hebben we dan ook zelf geprogrammeerd. Nu we dat steeds meer onder de knie krijgen, breiden we dat langzaam uit naar andere delen in kleinere seriegroottes."

Verder automatiseren

Edwin Santbergen: "Gaandeweg merkten we, dat we de lasrobot niet snel genoeg konden voorzien van voldoende materiaal. De bestaande lintzaag waar we buis voor buis met de hand in moesten leggen, was de zwakke schakel. Met de nieuwe zaagautomaat met bundelmagazijn is dat probleem opgelost. De lasrobot vangt nu de extra productie op naast hetgeen nog door de handlassers wordt gedaan. Maar het kwaliteitsverschil met de robot is wel groot. Daarom willen we meer frames over de lasrobot laten lopen. De verwachting is dat we binnen 2 jaar al het laswerk gerobotiseerd doen."

www.santbergenrolcontainers.nl



Een lasrobot op een vaste frameopstelling biedt het voordeel dat zowel lasrobot, als besturingskast, opspantafels, manipulatoren en afscherming als complete configuratie gemonteerd en bij de eindgebruiker geplaatst kan worden. Dat levert niet het voordeel op van een korte opbouwtijd bij de klant, maar biedt ook de mogelijkheid de cel op een later tijdstip te verplaatsen en direct weer in gebruik te nemen. Bij een interne verhuizing levert dat een behoorlijke kosten- en tijdsbesparing op.

De opstelling in een H-vormig frame met twee tegenover elkaar geplaatste opspanningsstations maakt het mogelijk op één station



een werkstuk op te spannen of uit te nemen, terwijl de lasrobot op het andere station last. Verder kan de aan- en afvoer van losse componenten en gelaste werkstukken aan beide zijden van de lasrobotinstallatie plaats vinden, wat vanuit logistiek oogpunt meer vrijheid biedt.

De Valk Welding H-vormige frames zijn standaard leverbaar in uitvoeringen met een werk lengte van 2.500 en 3.000 mm. Versies met een lineaire verplaatsing tot 6 meter zijn ook reeds geleverd (totale opspanlengte van het te lassen product 8.000 mm).

 www.youtube.com/valkwelding: 'Production of frames of seats for buses'

Valk Welding lasdraad in nieuwe verpakking

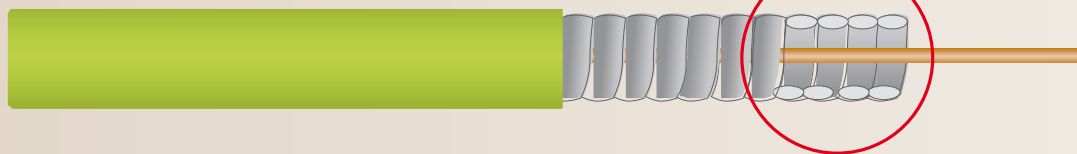
Vorig jaar is een begin gemaakt met het creëren van een eenheid in alle uitingen rondom het bedrijf. Na het nieuwe design voor onder andere onze website, documentatie en reclame-uitingen willen wij dat ook de verpakkingen voor lasdraad en consumables daarbij aansluiten. Vanaf eind februari zijn zowel de verpakkingen voor lasdraad in vaten als op spoelen daarom uitgevoerd in het nieuwe design. Aan de kwaliteit van de lasdraad, de maten en gewichten is verder niets veranderd. Deze zijn hetzelfde als wat u van ons gewend bent.





EUROPA

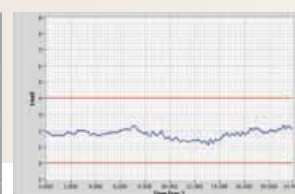
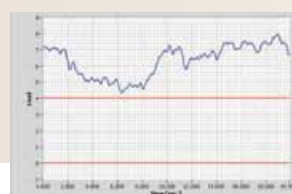
Nieuwe Torch Liner zorgt voor optimale draadtransport tussen draadmotor en robottoorts



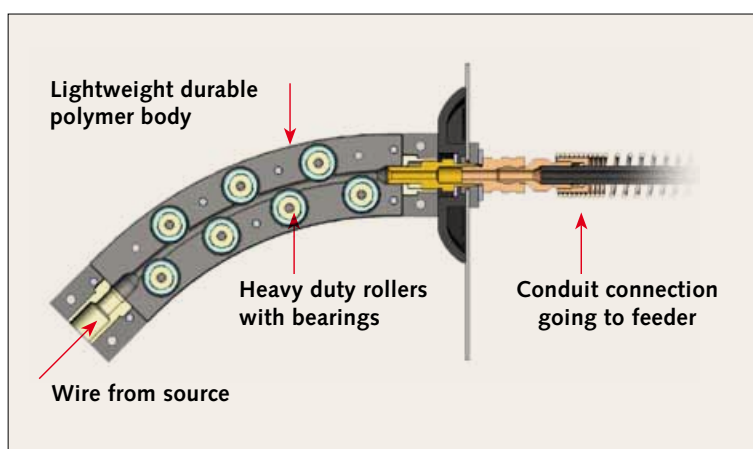
Wire Wizard, bekend van wrijvingsloze draadaanvoer tussen vat en robot, heeft een nieuwe liner ontwikkeld voor gebruik in het slangenpakket tussen draadmotor en robottoorts. De hardstalen gepatenteerde E-Power toortsliner heeft een spiraal, gemaakt van een elliptische draad en is voorzien van een speciale coating. De elliptische vorm zorgt ervoor dat het aantal punten waar de draad contact maakt met de liner vele malen minder is dan bij een liner gemaakt van een ronde draad. Daarnaast geeft de speciale coating een glad oppervlak voor een minimale wrijving. De resultaten van deze nieuwe techniek zijn opmerkelijk en zeker het proberen waard. Lasfouten door een haperende draad-

aanvoer worden hiermee verminderd en de draadaanvoermotor hoeft minder vermogen te leveren.

De in een vergelijkende test met doorvoer van $\varnothing 1,2$ mm lasdraad met een snelheid van 4,5 m/min, waarbij de toortsliner drie keer in een cirkel is gelegd, ondervindt de lasdraad bij de E-Power Toortsliner 72% minder wrijving dan bij een conventionele toortsliner. Geïnteresseerd? Vraag een test aan bij Peter Haspels: info@wire-wizard.eu



Lasdraad storingsvrij van vat naar de lasrobot



Met de draadtransportsystemen van Wire Wizard biedt Valk Welding een oplossing om lasdraad nagenoeg wrijvingsloos van vat (of spoel) naar lasrobot te transporteren. Specifiek voor situaties waarin de lasdraad door korte bochten naar de lasrobot moet worden getransporteerd heeft Wire Wizard de Wire Guide Modules ontwikkeld. Daarmee wordt de kans op wrijving in de bochten van de kabel vrijwel geheel geëlimineerd. Geen wrijving betekent immers geen storing en dus meer productie!

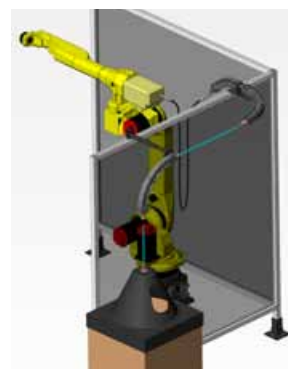
De gelagerde rollen in de Wire Guide Modules zorgen dat de draad frictievrij door de korte bocht wordt geleid. Daardoor kan de draad met dezelfde kracht over grotere lengtes van vat naar lasrobot of andere lastoepassingen worden getransporteerd. Dat biedt mogelijkheden het vat lasdraad op een locatie te plaatsen die goed bereikbaar is voor een vorkheftruck. De 45° modules kunnen worden doorgeschakeld tot bochten van 90°, 135° en 180°.

Wire Wizard productmanager Peter Haspels: "In de praktijk lopen de draadkabels vaak door de meest vreemde bochten. Juist op die plekken is wrijving niet te vermijden en treedt toch slijtage aan de draadkabels op. Met de Wire Guide Modules heeft Wire Wizard daar een innovatieve oplossing voor ontwikkeld. Een aantal bedrijven uit de automotive industrie past de Wire Guide Modules nu ook op grote schaal toe en heeft daar inmiddels een forse kostenbesparing mee kunnen realiseren. Omdat met toepassing van de Wire Guide Modules de wrijving in de bochten en hoeken wordt geëlimineerd, hoeven de kabels minder snel vervangen te worden en zijn er minder draadaanvoerproblemen. Daarmee wordt zowel op mankracht als op kosten voor kabels bespaard en ligt de inschakelduur van de lasrobots hoger."

Voor info, mail Peter Haspels: info@wire-wizard.eu

Zie ook: www.wire-wizard.eu/gallery/wire-guide-modules-in-use

Bekijk de brochure en de presentatie op: www.valkwelding.com/nl/lasbenodigheden/wire-wizard#



Uit de testen en praktijkonderzoek die door bedrijven uit de automotive industrie met de Wire Guide Modules zijn gedaan, worden de Wire Guide Modules als duurzaam en kostenbesparend beoordeeld.



www.youtube.com/valkwelding:
"Welding of Alu tanks"



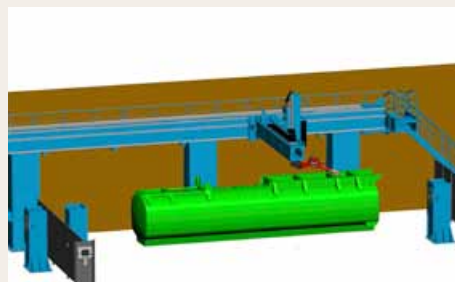
POLEN



Stokota last complete tankwagens met robot

Stokota, een internationale producent van industriële voertuigen en logistieke oplossingen heeft in haar Poolse vestiging een nieuwe lasrobotinstallatie van Valk Welding in gebruik genomen, waarmee het bedrijf de complete opbouw voor brandstof-tankwagens last.

Het management van Stokota had voor haar vestiging in het Poolse Elblag al langer plannen om hier door robotautomatisering een productiviteitsverbetering door te voeren. CEO Ronald Lefebvre: "Op basis van een intensieve marktstudie kwamen wij bij Valk Welding terecht die niet alleen een lasrobotinstallatie kon leveren, maar ook bereid was om met ons samen een project te starten om alle productieproblematieken, die ontstaan bij het lassen van aluminium opleggers en aanhangwagens, te kunnen ondervangen."



Lasrobot met XYZ-bewegingen

De opleggers, aanhangwagens en opbouwen, die door Stokota op klantenwens worden geproduceerd, variëren sterk in afmeting, uitvoering en materiaalstelling. Stokota wilde de aluminium brandstoftanks compleet met een robot alassen. Na een uitvoerige projectanalyse door de Tsjechisch/Poolse divisie van Valk Welding werd al snel duidelijk dat Stokota de door hen gewenste productie uitsluitend kon uitvoeren met een lasrobot aan een XYZ-portaalconstructie. Deze is uitgevoerd met 2 werkstations en heeft een totale lengte van 32 m. Door de X,Y en Z bewegingen van de portaalconstructie zijn de brandstof-tankwagens van alle zijden benaderbaar. Valk Welding kon daarbij terugvallen op ervaring met eerder gerealiseerde projecten voor gelijksoortige volumineuze producten.

Arc-Eye laserzoekstelsysteem

Al snel bleek dat de lasnaadvormen en lasnaadvoorbereiding van de producten van Stokota van dien aard waren dat voor robotlassen van de volumineuze aluminium tankwagens een volgsysteem absoluut onontbeerlijk was. De robotinstallatie bij Stokota is daarom uitgevoerd met het Arc-Eye laserzoekstelsysteem.

Technologieën voor aluminium lassen

De lasrobotinstallatie uitgerust met technologieën voor MIG aluminium lassen waaronder 'Spiral Weave' dat gebruik maakt van verschillende draadsnelheden tijdens de pendelbeweging van de lasrobot. Hierdoor kan de oxidehuid van het aluminium met een hoger voltage verbrand worden, terwijl de afsmelt van het toevoermateriaal in een tweede

cyclus van een pendelbeweging wordt gerealiseerd. Mede door deze geavanceerde technologieën voor aluminium lassen, die onderdeel uitmaken van het **Panasonic** lasrobotsysteem, is de implementatie van deze complexe robotinstallatie voor het lassen van uitermate complexe producten een succes geworden. Ook het feit dat de operators door medewerkers van Valk Welding CZ en PL intensief in eigen taal zijn getraind, heeft daar sterk aan bijgedragen.

Stokota bouwt ook tankwagens voor civiele en militaire vliegtuigbetanking. Ook in dit snel groeiend marktaandeel voor Stokota heeft de robotinstallatie zijn nut bewezen. Alle 30 tanks voor de Belgische Luchtmacht werden snel en efficiënt afgelast door de lasrobot.

www.stokota.com



Valk Welding sponsort Teamzeilen

Valk Welding heeft zich als hoofdsponsor verbonden aan het Nederlands Studenten Kampioenschap Teamzeilen dat op 25 en 26 april op de Kralingse Plas in Rotterdam plaatsvond. Tijdens dit event Teamzeilen Rotterdam streden teams van studentenverenigingen uit Nederland voor de titel Nederlands Studenten Kampioen Teamzeilen!

Bij Teamzeilen strijden twee teams van ieder twee boten tegen elkaar op een kort traject, waarbij de teams elkaar het zo moeilijk mogelijk maken om niet als laatste over de finish moeten zien te komen. Dit format wordt ook bij het Nederlands Studenten Kampioen Teamzeilen gehanteerd.

Valk Welding sponsort ook al het Valk Welding Matchrace team dat deelneemt aan diverse zeilevenementen in binnen- en buitenland. De zeilsport zit al vanoudsher in het DNA van Valk Welding, in het bijzonder van de familie Valk zelf. Binnen de wedstrijdzeilwereld is Valk Welding dan ook geen onbekende naam.

Remco H. Valk: "Bij wedstrijdzeilen en in het bijzonder bij teamzeilen komt het aan op de

samenwerking binnen het team. Alleen door een hechte samenwerking tussen voorzeil-/grootzeiltrimmer en stuurman kan je tot het beste resultaat komen. Daarin ligt een sterke link met de manier waarop wij binnen Valk Welding steeds tot het beste resultaat voor de klant proberen te komen. Door er voor te zorgen dat onze medewerkers, leveranciers en klanten optimaal met elkaar samenwerken, behalen we het maximale resultaat. Door als leverancier mee te denken, hoogwaardige support te leveren, intensief te communiceren en zich in te leven in het product van onze klant bouwen we een sterke binding op met de klant. Dat heeft tot nu toe geresulteerd in langdurige klant-leveranciers relaties. Met onze pay-off "The strong connection" proberen we dat tot uitdrukking te brengen."

Alpe d'HuZes': Valk Welding steunt fietsen tegen kanker

Valk Welding gaat dit jaar voor het eerst een team sponsoren dat met 36 fietsers en lopers de Alpe d'Huez over een 14,4km lang parcours gaat trotseren. De 'Alpe d'HuZes' is een evenement waarbij fietsers en lopers deze Franse berg 6 x beklimmen om fondsen te werven voor het K.W.F. kankerfonds. De Alpe d'Huez kent een hoogteverschil van 1061meter, heeft 22 bochten en heeft een gemiddeld stijgingspercentage van 8%.

Zes keer de Alpe d'Huez op Valk Welding gaat het team '36Knopen' sponsoren; een groep rond de 36 fietsende zeilers. Onder het motto "Opgeven is geen optie" wordt op dit moment hard getraind om het einddoel te halen. Omdat de groep van huis uit zeilers zijn, wordt tijdens trainingen gefietst van zeilvereniging naar zeilvereniging. Van Loosdrecht naar Sneek over 150km en van Loosdrecht naar Paterswolde (Groningen) over 200km. Valk Welding draagt dit goede doel een warm hart toe.

www.opgevenisgeenoptie.nl
[www.facebook.com: 36knopen](https://www.facebook.com/36knopen)



Beursagenda

Ouest Industries 2015

Rennes, Frankrijk
2-4 juni 2015

Vision & Robotics

Veldhoven, Nederland
3-4 juni 2015

Technische Industriële Vakbeurs

Hardenberg, Nederland
1-3 september 2015

MSV Brno

Brno, Tsjechië
14-18 september 2015

HI Messe 2015

Herning, Denemarken
22-25 September 2015

Welding Week 2015

Antwerpen, België
20-22 oktober 2015

Metavak

Gorinchem, Nederland
27-29 oktober 2015

Tolexpo 2015

Villepinte, Frankrijk
17-20 november 2015

Colofon

Valk Welding NL
Staalindustrieweg 15
Postbus 60
2950 AB Alblasserdam

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01
Fax +45 64 42 12 02

Tel. +31 (0)78 69 170 11
Fax +31 (0)78 69 195 15

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954
Fax +420 556 73 1680

Valk Welding BE
Tel. +32 (0)3 685 14 77
Fax +32 (0)3 685 12 33

Valk Welding DE
Tel. +49 172 272 58 21
Fax +31 (0)78 69 195 15

Valk Welding FR
Tél. +33 (0)3 44 09 08 52
Fax +33 (0)3 44 76 23 12

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686
Fax +420 556 73 1680

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com

Valk Welding SE
Tel. +46 73 332 04 40



'Valk Melding' is een halfjaarlijkse uitgave van Valk Welding en wordt gratis verzonden naar alle relaties. Wilt u deze uitgave in het vervolg ook als hard copy ontvangen? Stuur dan een e-mail naar: info@valkwelding.com

Samenstelling en productie:
Valk Welding en
Steenkist Communicatie,
www.steencom.nl

The strong connection