

Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com

www.valkwelding.com



# Automatisk robotprogrammering med ArcNC



ARP powered by ArcNC  
for Panasonic





*“Svejsrobotten giver en produktivitet, der er 3-5 gange højere end manuel svejsning. ArcNC-softwaren komplementerer dette med en bekvemmelighed og omkostningseffektivitet, der er næsten 9 gange højere end traditionel robotprogrammering.”*

‘ArcNC for Panasonic’ er en banebrydende offline programmerings software til robotsvejsning, der hjælper adskillige virksomheder med at overvinde manglen på svejsere og erfarne programmører til svejserebotter. Denne software har allerede demonstreret bemærkelsesværdig succes hos flere virksomheder.

### Nem programmering af industrielle svejserebotter

Den globale mangel på svejsepersonale er i nogen tid blevet imødekømt af svejserebotter. Dette har dog ført til en mangel på erfarne robotprogrammører. Som følge heraf vender mange virksomheder sig mod simple automatiseringssystemer, der ikke er specifikt designet til svejseteknologi, hvilket resulterer i begrænset output, effektivitet og levetid. Valk Welding sigter mod at holde programmeringen af industrielle svejserebotter så enkel som muligt.

### Fra småserier til enkeltdele

I samarbejde med ArcNC har vi udviklet ‘ArcNC for Panasonic,’ en offline automatisk robotprogrammerings-softwareløsning (ARP). Den kombinerer fordelene ved industrielle svejserebotter med ekstremt enkel robotprogrammering. Dette opnås uden behov for en svejser til stede og uden produktionsstop. Med denne fremgang er serie- og enkeltdeleproduktion ikke længere en hindring for robotsvejsning.

### Hurtigere og mere økonomisk

Offline robotprogrammering med ArcNC giver væsentlige fordele sammenlignet med manuel og generel offline programmering. Det opnår ikke blot 3-5 gange højere produktions output end en manuel svejser, men reducerer også programmeringsomkostningerne betydeligt.

### Træning og service

For ArcNC for Panasonic foregår træningen via en online tutorial-baseret uddannelse. For de fleste kunder er dette al den træning, der er nødvendig. Hvor det er nødvendigt, kan et valgfrit halvdagskursus følges. (sammenlignet med 3-5 dage for både manuel og generel offline programmering). Du kan deltage i denne træning eksternt eller på stedet i Alblaserdam. Derudover er vi fortsat tilgængelige for spørgsmål eller andre henvendelser efterfølgende.

Er du interesseret i ArcNC for Panasonic eller har du brug for mere information? Du er velkommen til at kontakte os på [info@valkwelding.com](mailto:info@valkwelding.com) eller drøfte mulighederne med din betroede kontaktperson hos Valk Welding.

Se demonstrationsvideoen

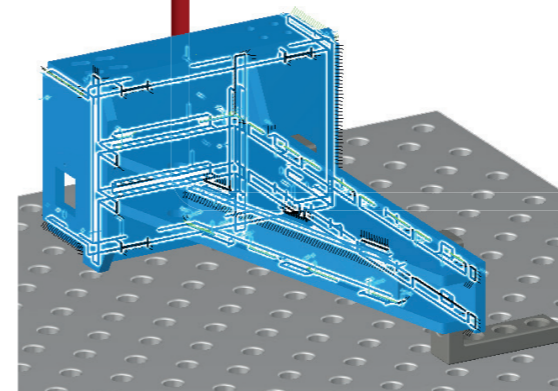


## Trinene til et automatiseret svejserebotprogram

### Import af del og celleopsætning

Efter import af STEP-filen findes potentielle svejselinjer automatisk. Både svejsninger på indersiden og ydersiden af et produkt identificeres nemt.

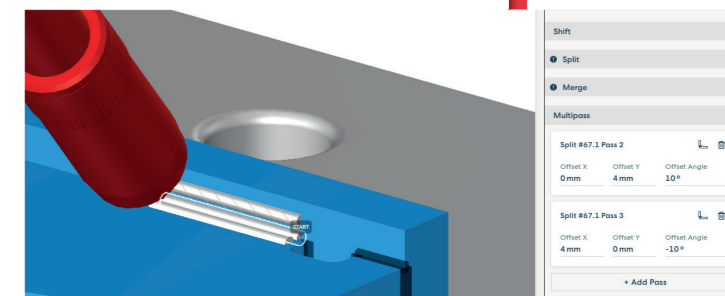
Placer delen i cellen og tilføj klemmer og fiksturer.



### Svejsgeometri og svejseproces

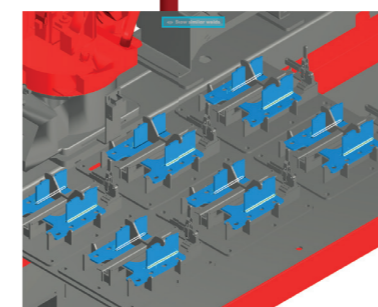
Bekræft eller ændr de automatisk fundne svejsninger. Du kan forlænge, forkorte, flette, opdele (hæft-svejsning) eller endda programmere multi-pass-svejsninger. Bekræft den ønskede svejseposition. Vælg et jobnummer og svejsehastighed, eller specificer dine svejseparametre fuldt ud.

Med ARP-software er automatisk programmering af multi-pass-svejsninger muligt. Angiv antallet af pass og deres forskydning i forhold til det første pass, og resten klares automatisk.



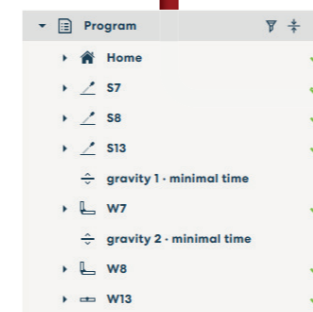
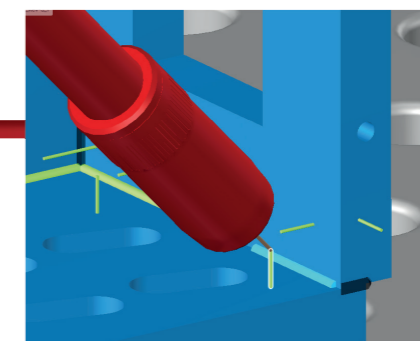
### Lighedsdetektion

Softwaren kan identificere lignende svejsninger, hvilket gør det nemt for dig automatisk at anvende justeringer og parametre på alle svejsninger, der er ens og gentages på tværs af delen.



### Sense-bevægelser

Wire-sense-bevægelser genereres automatisk, optimeret til nøjagtighed og tilgængelighed. Du kan også angive brugerdefinerede sense-bevægelser med et enkelt klik.



### Programoversigt og bevægelsesplanlægning

Softwaren kan nemt bestemme rækkefølgen af programmet automatisk. Dette kan justeres manuelt, hvor det er nødvendigt. Tilføj tråd skæring, gas kop rensning og andre rutiner efter behov.

Robotbevægelser beregnes automatisk og undgår kollisioner, robotsingulariteter og overdreven kabelspænding/-strækning.

### Kør program

Den resulterende programfil kan sendes direkte til robotten eller til din eksisterende offline programmerings løsning.

# The strong connection



Valk Welding NL  
Staalindustrieweg 15  
2952 AT Alblasterdam  
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE  
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding FR  
Tél. +33 3 44 09 08 52

Valk Welding DK  
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ  
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE  
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL  
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE  
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE  
Tel. +44 28 3886 8139

Valk Welding FI  
Tel. +358 3 4109 0466

info@valkwelding.com  
www.valkwelding.com

