Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11
info@valkwelding.com
www.valkwelding.com

Automatisk robotprogrammering med ArcNC

ARP powered by ArcNC
for Panasonic





“Svejserobotten giver en produktivitet, der er 3-5 gange højere end manuel svejsning. ArcNC-softwaren komplementerer dette med en bekvemmelighed og omkostningseffektivitet, der er næsten 9 gange højere end traditionel robotprogrammering.”

‘ArcNC for Panasonic’ er en banebrydende offline-programmeringssoftware til robotsvejsning, der hjælper adskillige virksomheder med at overvinde manglen på svejsere og erfarne programmører til svejserobotter. Denne software har allerede demonstreret bemærkelsesværdig succes hos flere virksomheder.

Nem programmering af industrielle svejserobotter

Den globale mangel på svejsepersonale er i nogen tid blevet imødekommet af svejserobotter. Dette har dog ført til en mangel på erfarne robotprogrammører. Som følge heraf vender mange virksomheder sig mod simple automatiseringssystemer, der ikke er specifikt designet til svejseteknologi, hvilket resulterer i begrænset output, effektivitet og levetid. Valk Welding sigter mod at holde programmeringen af industrielle svejserobotter så enkel som muligt.

Fra småserier til enkeltdele

I samarbejde med ArcNC har vi udviklet ‘ArcNC for Panasonic,’ en offline automatisk robotprogrammerings-softwareløsning (ARP). Den kombinerer fordelene ved industrielle svejserobotter med ekstremt enkel robotprogrammering. Dette opnås uden behov for en svejser til stede og uden produktionsstop. Med dette fremskridt er serie- og enkeltdelsproduktion ikke længere en hindring for robotsvejsning.

Hurtigere og mere økonomisk

Offline robotprogrammering med ArcNC giver væsentlige fordele sammenlignet med manuel og generel offline programmering. Det opnår ikke blot 3-5 gange højere produktionsoutput end en manuel svejser, men reducerer også programmeringsomkostningerne betydeligt.

Træning og service

For ArcNC for Panasonic foregår træningen via en online tutorial-baseret uddannelse. For de fleste kunder er dette al den træning, der er nødvendig. Hvor det er nødvendigt, kan et valgfrit halvdagskursus følges (sammenlignet med 3-5 dage for både manuel og generel offline programmering). Du kan deltage i denne træning eksternt eller på stedet i Alblasserdam. Derudover er vi fortsat tilgængelige for spørgsmål eller andre henvendelser efterfølgende.

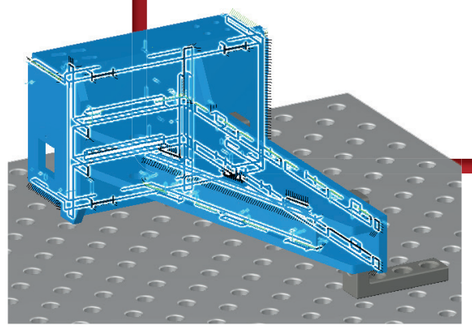
Er du interesseret i ArcNC for Panasonic eller har du brug for mere information? Du er velkommen til at kontakte os på info@valkwelding.com eller drøfte mulighederne med din faste kontaktperson hos Valk Welding.

Se demonstrationsvideoen

Trinene til et automatiseret svejserobotprogram

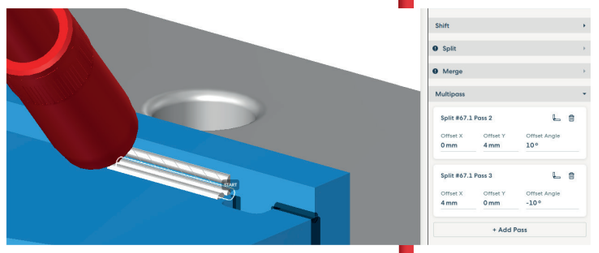
Import af emne og celleopsætning
Efter import af STEP-filen findes potentielle svejselinjer automatisk. Både svejsninger på indersiden og ydersiden af et produkt identificeres nemt.

Placer delen i cellen og tilføj klemmer og fiksturer.

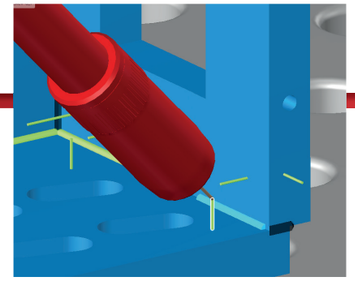


Svejsegeometri og svejseproces
Bekræft eller ændr de automatisk fundne svejsninger. Du kan forlænge, forkorte, flette, opdele (intermitterende svejsning) eller endda programmere multi-pass-svejsninger. Bekræft den ønskede svejseposition. Vælg et jobnummer og svejsehastighed, eller specificer dine svejseparametre fuldt ud.

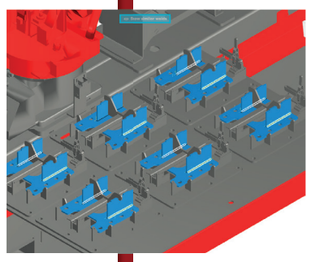
Med ARP-software er automatisk programmering af multi-pass-svejsninger muligt. Angiv antallet af pass og deres forskydning i forhold til det første pass, og resten klares automatisk.

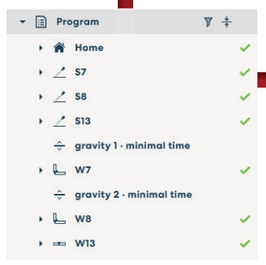


Lighedsdetektion
Softwaren kan identificere lignende svejsninger, hvilket gør det nemt for dig automatisk at anvende justeringer og parametre på alle svejsninger, der er ens og gentages på tværs af delen.



Sense-bevægelser
Wire-sense-bevægelser genereres automatisk, optimeret til nøjagtighed og tilgængelighed. Du kan også angive brugerdefinerede sense-bevægelser med et enkelt klik.





Programoversigt og bevægelsesplanlægning
Softwaren kan nemt bestemme rækkefølgen af programmet automatisk. Dette kan justeres manuelt, hvor det er nødvendigt. Tilføj trådklipning, rensning af gaskop og andre rutiner efter behov.

Robotbevægelser beregnes automatisk og undgår kollisioner, robotsingulariteter og overdreven kabelspænding/-strækning.

Kør program
Den resulterende programfil kan sendes direkte til robotten eller til din eksisterende offline-programmeringsløsning.

The strong connection



Valk Welding NL
Staalindustrieweg 15
2952 AT Alblasserdam
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding FR
Tél. +33 3 44 09 08 52

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE
Tel. +44 28 3886 8139

Valk Welding FI
Tel. +358 3 4109 0466

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com

2026-11-DK