

Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com

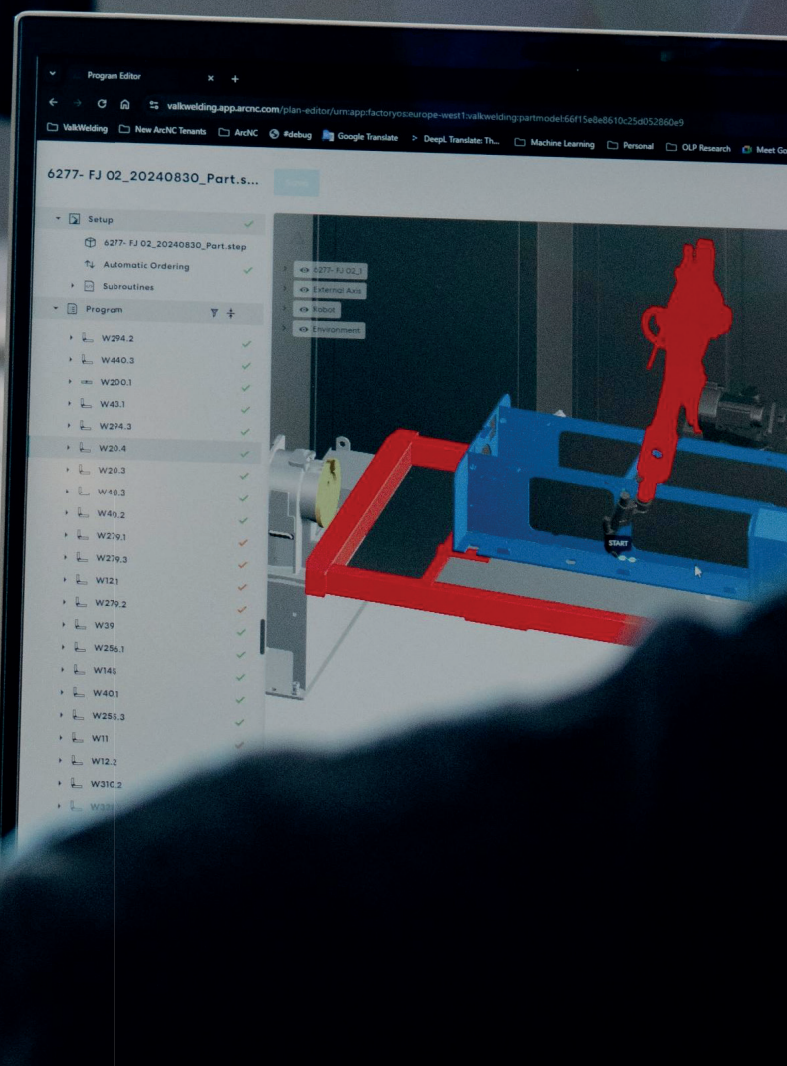
www.valkwelding.com

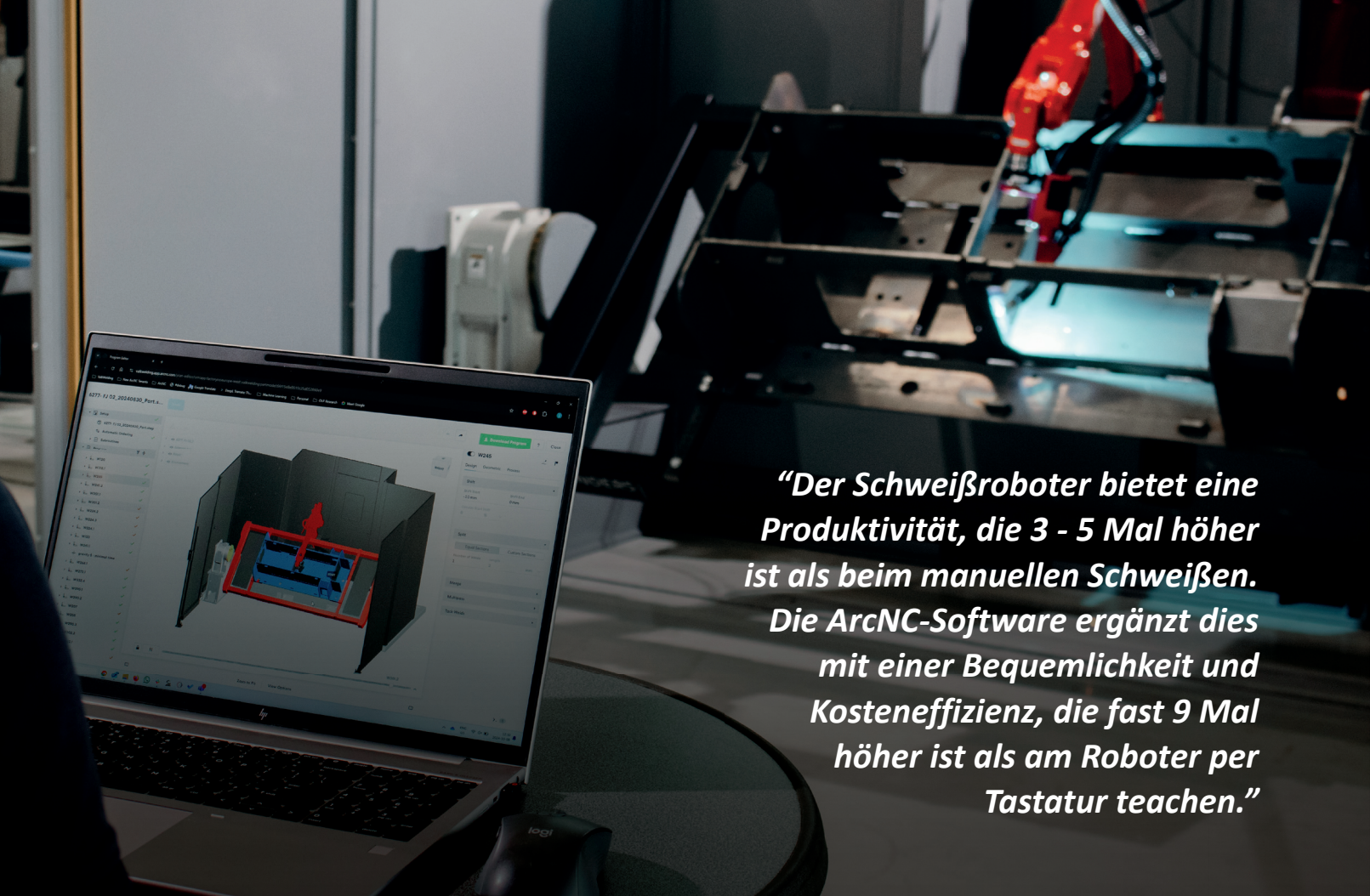


Automatische Roboterprogrammierung mit ArcNC



ARP powered by ArcNC
for Panasonic





“Der Schweißroboter bietet eine Produktivität, die 3 - 5 Mal höher ist als beim manuellen Schweißen. Die ArcNC-Software ergänzt dies mit einer Bequemlichkeit und Kosteneffizienz, die fast 9 Mal höher ist als am Roboter per Tastatur zu lehren.”

‘ArcNC für Panasonic’ ist eine wegweisende Offline-Programmiersoftware für das robotergestützte Schweißen, die Unternehmen dabei hilft, den Mangel an Schweißern und erfahrenen Programmierern für Schweißroboter zu überwinden. Diese Software hat im aktiven Einsatz bereits bemerkenswerte Erfolge gezeigt.

Einfache Programmierung von Industrieschweißrobotern

Der weltweite Mangel an Schweißpersonal wird seit einiger Zeit durch Schweißroboter ausgeglichen. Dies hat jedoch zu einem Mangel an erfahrenen Roboterprogrammierern geführt. Folglich wenden sich viele Unternehmen einfachen Automatisierungssystemen zu, die nicht speziell für die Schweißtechnik entwickelt wurden, was zu begrenzter Leistung, Effizienz und Lebensdauer führt. Valk Welding zielt darauf ab, die Programmierung von Industrieschweißrobotern so einfach wie möglich zu gestalten und effizient zu unterstützen.

Von Kleinserien bis zu Einzelstücken

In Zusammenarbeit mit ArcNC haben wir ‘ArcNC für Panasonic’ entwickelt, eine Offline-Softwarelösung für die automatische Roboterprogrammierung (ARP). Sie kombiniert die Vorteile von Industrieschweißrobotern mit einer äußerst einfachen Roboterprogrammierung. Dies wird ohne die Anwesenheit eines Schweißers und ohne Produktionsausfallzeiten erreicht. Mit diesem Fortschritt stellt die Einzelstückproduktion kein Hindernis mehr für das robotergestützte Schweißen dar.

Schneller und wirtschaftlicher

Die Offline-Roboterprogrammierung mit ArcNC bietet erhebliche Vorteile im Vergleich zur manuellen und allgemeinen Offline-Programmierung. Sie erreicht nicht nur eine 3-5 Mal höhere Produktivität als ein manueller Schweißer, sondern reduziert auch die Programmierkosten erheblich.

Schulung und Service

Für ArcNC für Panasonic erfolgt die Schulung über ein Online-Tutorial-basiertes Training. Für die meisten Kunden ist dies die einzige Schulung, die benötigt wird. Wo gewünscht, kann eine optionale Präsenz-Schulung von einem halben Tag folgen (im Vergleich zu 3-5 Tagen für manuelle und allgemeine Offline-Programmierung). Sie können diese Schulung remote oder vor Ort besuchen. Darüber hinaus stehen wir Ihnen auch danach für Fragen oder Anregungen zur Verfügung.

Sind Sie an ArcNC für Panasonic interessiert oder benötigen Sie weitere Informationen? Kontaktieren Sie uns gerne unter [info@valkwelding.com] oder besprechen Sie die Möglichkeiten mit Ihrem regionalen Ansprechpartner bei Valk Welding.

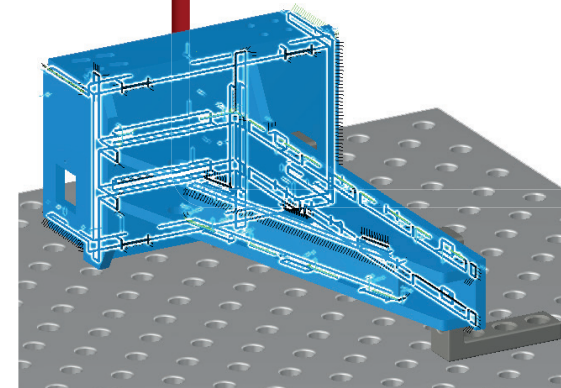
Sehen Sie sich bitte auch das Demonstrationsvideo an



Die Schritte zu einem automatisierten Schweißroboterprogramm

Bauteil und Roboter-Anlage einrichten

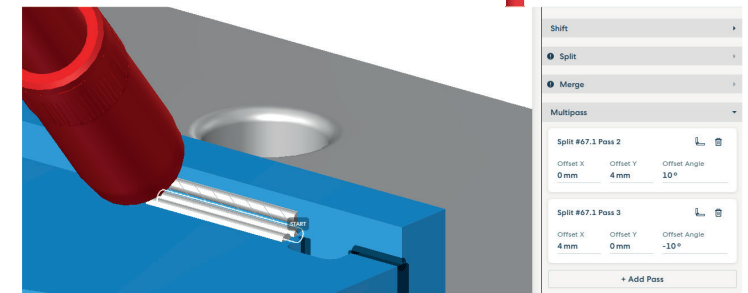
Nach dem Import der STEP-Datei werden potenzielle Schweißnähte automatisch gefunden. Sowohl Schweißnähte auf der Innen- als auch auf der Außenseite eines Produkts werden leicht gefunden. Positionieren Sie das Bauteil in dem System und fügen Sie Spanner und Vorrichtungen hinzu.



Schweißgeometrie und Schweißprozess

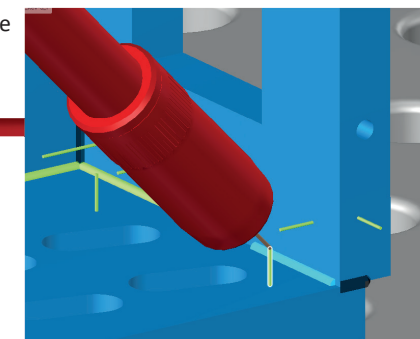
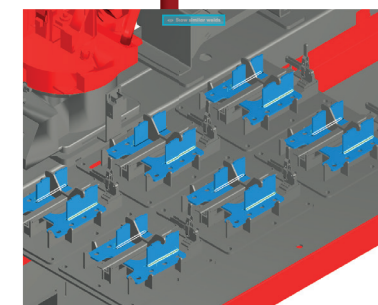
Bestätigen oder ändern Sie die automatisch gefundenen Schweißnähte. Sie können die Schweißnähte verlängern, verkürzen, zusammenführen, teilen (Kettennähte) oder sogar Mehrlagen programmieren. Bestätigen Sie die gewünschte Schweißposition. Wählen Sie eine Jobnummer und Geschwindigkeit aus oder geben Sie Ihre Schweißparameter individuell an.

Mit der ARP-Software ist die automatische, mehrlagige Programmierung möglich. Geben Sie die benötigte Anzahl der Lagen und deren Versatz relativ zum ersten Durchlauf an und der Rest wird automatisch erledigt.



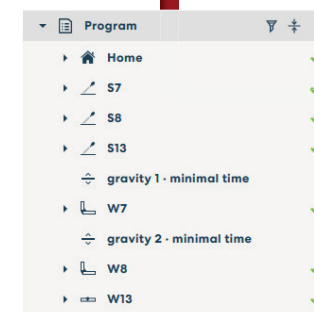
Ähnlichkeitserkennung

Die Software kann ähnliche Schweißnähte erkennen. Sie können Anpassungen und Parameter automatisch auf alle gleichen und sich wiederholende Schweißnähte anwenden.



Suchfahrten

Draht-Suchfahrten werden automatisch generiert und für Genauigkeit und Erreichbarkeit optimiert. Sie können auch benutzerdefinierte Suchfahrten mit einem einzigen Klick festlegen.



Programmablauf und Bewegungsplanung

Die Software kann die Anpassung und Aufteilung des Programms automatisch bestimmen. Dies kann bei Bedarf auch manuell angepasst werden. Fügen Sie Drahtschneiden, Gaskappen-reinigung oder andere Routinen nach Bedarf hinzu.

Roboterbewegungen werden automatisch berechnet, um Kollisionen, Roboter-Singularitäten und übermäßiges Kabelklemmen/-dehnen zu vermeiden.

Programm ausführen

Die resultierende Programmdatei kann direkt an den Roboter oder an Ihre bestehende Off-Line-Programmierungslösung gesendet werden.

The strong connection



Valk Welding NL
Staalindustrieweg 15
2952 AT Alblasterdam
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding FR
Tél. +33 3 44 09 08 52

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE
Tel. +44 28 3886 8139

Valk Welding FI
Tel. +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com