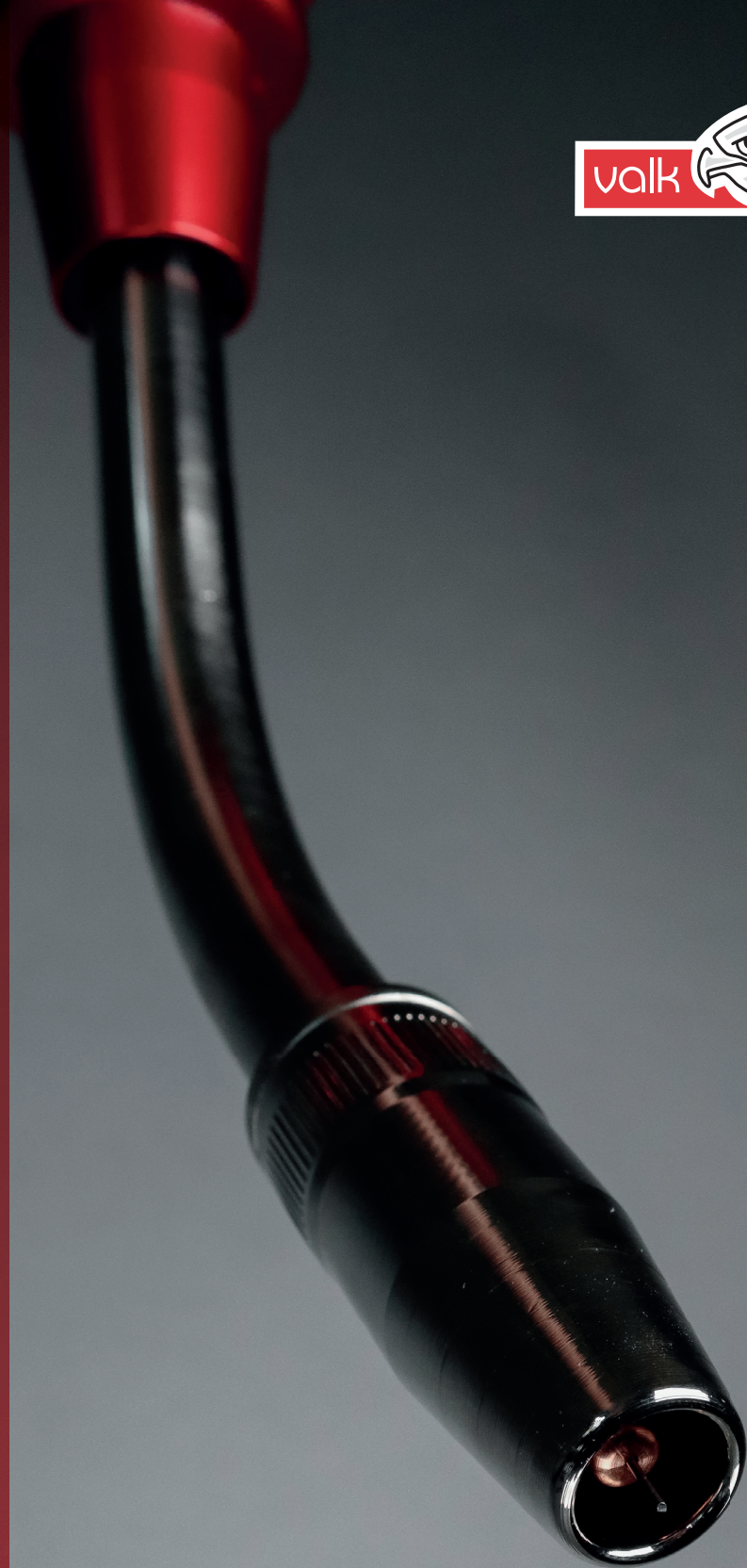


Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11
info@valkwelding.com
www.valkwelding.com



Torche de soudage robot VWPR MIG II



“La réponse enthousiaste des entreprises qui ont testé les premières unités a été remarquable. La durée de vie de l’outil et l’usure des pièces ont été prolongées d’un facteur 5, ce qui a entraîné des économies très importantes en termes de production et de coût total de possession (TCO).”
 - Sander Verhoef, Directeur R&D

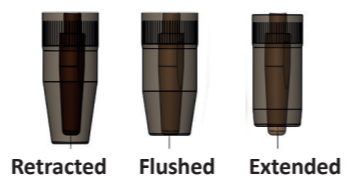
Torche de soudage robot VWPR MIG II

Avec le développement et la production en interne de la nouvelle torche MIG II, Valk Welding a réussi à faire un grand pas en avant. L’accent a été mis sur la durabilité et l’amélioration considérable des performances, tant en termes de durée de vie que de qualité de soudage :

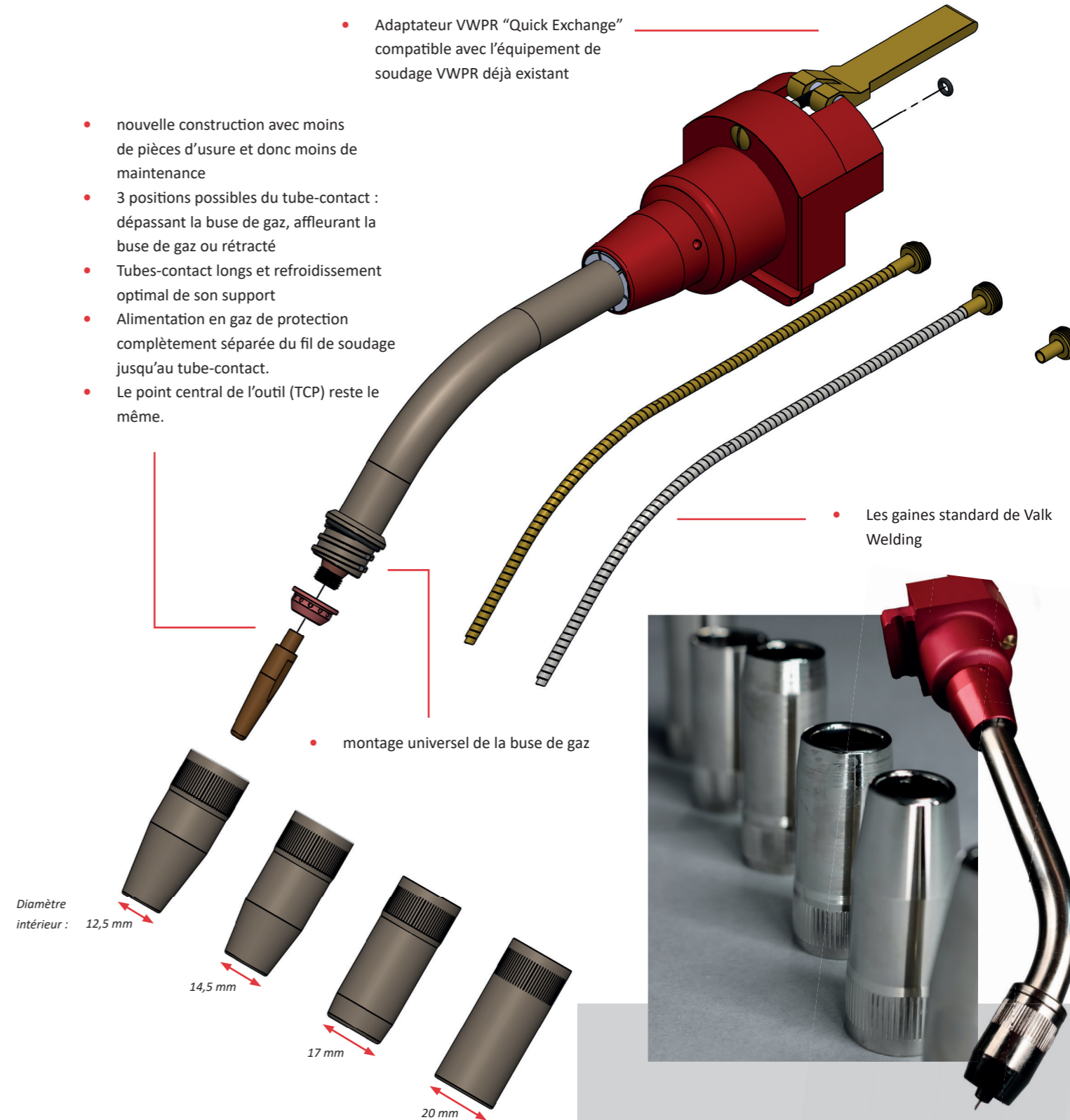
- une construction entièrement nouvelle et unique avec beaucoup moins de pièces d’usure, donc beaucoup moins de maintenance.
- Adaptateur VWPR “Quick Exchange” compatible avec l’équipement de soudage VWPR déjà existant pour changer la torche rapidement et avec précision.
- universal mounting of the gas cap.
- 3 positions de la pointe du tube-contact sont possibles : dépassant de la buse de gaz (Extended), au ras de la buse de gaz (Flushed) ou rétractée (Retracted), selon votre besoin.
- Des tubes-contact longs et un refroidissement optimal du support de tube-contact pour une meilleure qualité de soudure, grâce à un transfert de courant optimal et une usure moindre.
- Les gaines standard de Valk Welding sont fournies préassemblées à la taille voulue, ce qui garantit une alimentation optimale du fil.

- L’alimentation en gaz de protection jusqu’au tube-contact est complètement séparée de l’alimentation en fil de soudure, ce qui garantit une plus grande pureté et donc une meilleure qualité de soudure.
- Le point central de l’outil (TCP) reste le même que celui des torches VWPR existantes et est donc interchangeable.

Compte tenu de ses grands avantages, cette torche est le bon choix pour toutes les applications MIG, que ce soit pour l’acier, l’acier inoxydable ou l’aluminium. Avec les mêmes avantages, des torches spéciales peuvent également être fabriquées lorsqu’une torche standard ne permet pas d’atteindre le robot de soudage de manière optimale.



	Retracted	Flushed	Extended
Accessibilité	•	••	•••
Stick-out court	•	••	•••
Stick-out long	•••	••	•
Protection du tube-contact	•••	••	•



MIG II Compact
 Si nécessaire, des tubes-contact plus courts peuvent également être utilisés de sorte qu’en combinaison avec une buse de gaz courte, nous disposons d’une VWPR MIG II Compact pour gérer les positions optimales de la torche de soudage dans des espaces très étroits pour une qualité de soudure parfaite.

The strong connection



Valk Welding France

ZAC des Longues Rayes
388 rue des Longues Rayes
60610 Lacroix-Saint-Ouen

Tel: +33 3 44 09 08 52

Valk Welding NL

Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE

Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding DK

Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ

Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE

Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL

Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE

Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE

Tel. +44 28 3886 8139

info@valkwelding.com

www.valkwelding.com