

VALK MELDING

een uitgave van Valk Welding B.V.



Operational lease vanaf
€ 1.990,- per maand

VALK WELDING INTRODUCEERT LEASE & WELD

VERDER IN DIT NUMMER

- Valk Welding in de race voor Onder-
nemersprijs Drechtstreek3
- 2.000 lasrobots in 32 jaar3
- Valk Welding 100% familiebedrijf3
- Speciaal machines ADK Techniek4
- Laskanten afschuiven met een robot ...5
- Nieuwe robottoortsen5
- Lasnaden real-time en supernauwkeurig
volgen met Arc-Eye lasersensor6
- E-frame concept ruimtebesparend7
- Aantal handlingprojecten groeit7
- Bedrijfstakschool gaat lasrobot-
operators opleiden in Gelderse regio ...8
- Eerste usersclub Frankrijk8
- 25% marktaandeel in Denemarken9
- Valk Welding CZ groeit verder9
- Grimme kiest voor Valk Welding 10
- Nieuwe pakkethoezen bieden
optimale bescherming 11
- Vuurbestendige drums 11
- Lasdraad storingsvrij naar robot 11
- Kort nieuws 12

In een economisch klimaat waarin ervaren handlassers steeds moeilijker te vinden zijn en werkgevers op kosten willen besparen, blijft de lasrobot een perfect alternatief. Bedrijven ondervinden daarbij echter vaak problemen met de financiering. Valk Welding introduceert daarom (operational) robotlease; een nieuwe variant op een bestaand concept waarbij de klant maandelijks afrekent, niet afhankelijk is van financieringsgoedkeuring en zelfs nog beduidend goedkoper uit is dan een handlasser in loondienst.

Voor deze robotlease biedt Valk Welding een drietal succesvolle standaard lasrobotsystemen aan op basis van een high-end **Panasonic** TA-WG lasrobot met twee werkstations in een H- of E-frame opstelling. Afhankelijk van grootte en type gaat Valk Welding deze lasrobotsystemen aanbieden voor tarieven vanaf € 1.990,- per maand.

vervolg op pag 2

€ 1.990/mnd.

Inclusief garantie, onderhoud en performance



System H-2500 G3

Panasonic lasrobot TA1400 WG met 2 werkstations in H-frame opstelling, 2 Pana-Dice 500 manipulatoren, Valk Welding lasuitrusting, toortsreiniger en koelunit.



OPERATIONAL ROBOTLEASE NIEUW CONCEPT IN DE MARKT



vervolg van pag 1

Remco H. Valk: "Bij een handlasser die in West-Europese landen ca € 30,- per uur kost, liggen de maandlasten al gauw rond de € 5.000,-. Dat rekenplaatje is voor veel bedrijven dan ook vaak mede een reden tot investering in een lasrobot. Leasen is voor veel bedrijven echter vaak veel interessanter dan kopen, of het nu om het wagenpark, machines of een lasrobot gaat."

De lasrobotsystemen worden geleased voor een vaste periode van 72 maanden.

Remco H. Valk: "Alleen de installatiekosten worden bij levering éénmalig in rekening gebracht. Klanten hebben ook recht op gratis service en garantie over de volle periode wanneer de lasrobotsystemen op contractbasis worden onderhouden. Training en op-

ties kunnen buiten het contract om worden bijgekocht, terwijl de meest gangbare opties in het leasecontract kunnen worden opgenomen."

Valk Welding heeft ook al goede ervaring met het tijdelijk verhuren van standaard lasrobotsystemen, zowel aan bedrijven die een tijdelijke piek in de productie op moeten vangen alsook aan bedrijven die al ervaring op willen doen in de overbruggingstijd naar het bestelde systeem. "Met huur spelen we in op de trend van flexibilisering. Met robotlease voegen we daar nog een optie aan toe, waarmee we de markt op finance-niveau

het maximale kunnen bieden." Valk Welding heeft bij de samenstelling van deze systemen gekozen voor de high-end solution systemen van **Panasonic**.

NIET AFHANKELIJK VAN FINANCIERING
MAANDELIJKS VAST BEDRAG
GOEDKOPER DAN HANDLASSER



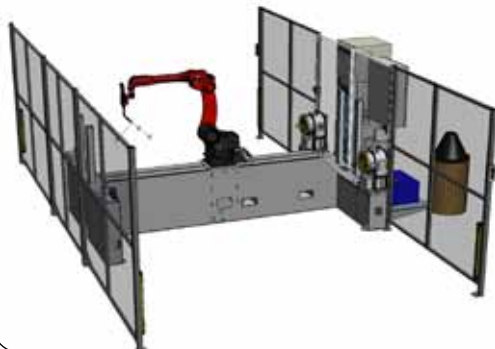
Systeem H-2500 G3

Panasonic lasrobot TA1400 WG met 2 werkstations in H-frame opstelling, 2 Pana-Dice 500 manipulatoren, Valk Welding lasuitrusting, toortsreiniger en koelunit. Externe as manipulator met synchronisatiesoftware voor werkstukken/lasmallen tot max. 1.000 kg en 2.500 mm lengte.



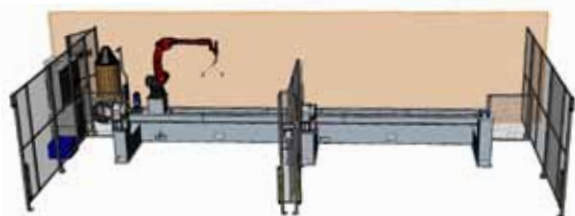
Leasetarief
€ 1.990
per maand

Leasetarief
€ 2.290
per maand



Systeem 2: H-3100 G3

Panasonic lasrobot TA 1800 WG met 2 werkstations in H-frame opstelling, 2 Pana-Dice 500 manipulatoren, Valk Welding lasuitrusting, toortsreiniger en koel unit. Externe as manipulator met synchronisatiesoftware voor werkstukken/lasmallen tot max. 1.000 kg en 3.000 mm lengte.



Systeem 3 E-3100 G3

Panasonic lasrobot TA 1800 WG met 2 werkstations in E-frame opstelling, 2 Pana-Dice 500 manipulatoren, Valk Welding lasuitrusting, toortsreiniger en koel unit. Externe as manipulator met synchronisatiesoftware voor werkstukken/lasmallen tot max. 1.000 kg en 3.000 mm lengte.



Leasetarief
€ 2.890
per maand

VALK WELDING IN DE RACE VOOR ONDER- NEMERSPRIJS DRECHTSTREEK

De Kamer van Koophandel regio Drechtstreek heeft een ondernemersprijs voor mkb-bedrijven uitgeschreven die bewezen hebben op succesvolle wijze hun grenzen te hebben verlegd. Valk Welding is één van de kandidaten voor deze Ondernemersprijs Drechtstreek 2012.



Ondernemersprijs Drechtstreek 2012

Met de start van eigen vestigingen buiten de Benelux vanaf 2000, is het Valk Welding gelukt een marktpositie op te bouwen als European Robotintegrator. Dat heeft geleid tot een sterke en geleidelijke groei in omzet en aantal geleverde lasrobotinstallaties. Daarbij staat een lange termijn relatie met haar klanten voorop. Valk Welding weet klanten lang aan zich te binden door een zeer goede service te leveren, lasrobotsystemen te leveren waar klanten hun productierendement sterk mee kunnen verbeteren en de klant ook met verbruiksgoederen optimaal te bedienen.

De sociale zekerheid naar haar medewerkers is daarnaast een tweede drijfveer waarop Valk Welding haar strategie heeft opgebouwd. Tegen de achtergrond van een degelijke financiële structuur en gezonde groeicijfers biedt Valk Welding haar medewerkers bovendien de mogelijkheid zich te ontwikkelen waar ze goed in zijn.



De winnaar van de Ondernemersprijs Drechtstreek 2012 wordt in januari bekend gemaakt.

2.000 LASROBOTS IN 32 JAAR



Valk Welding verwacht eind dit jaar met de levering van een **Panasonic** lasrobot haar 2.000e robot te leveren. De teller startte meer dan dertig jaar geleden met de levering van de eerste Unimation hydraulische lasrobot bij Kemi in Riethoven. Na de introductie in 1988 van de **Panasonic** lasrobots door Valk Welding op de Benelux markt is de verkoop van lasrobots in een stroomversnelling gekomen. Van de totale installed base nemen de **Panasonic** lasrobots met een geleverd aantal van 1.500 dan ook het grootste deel voor hun rekening. De andere 500 robots betreffen Fanuc, Nachi, Cloos en IGM robots.

Hoewel het overgrote deel is geleverd voor lastoepassingen heeft de door Valk Welding opgebouwde kennis van robottechniek in de afgelopen jaren ook geleid tot levering van robotsystemen voor handling-, spuit-, frees-, slijp- en snijtoepassingen. De levering van handlingsystemen heeft de afgelopen jaren ook een vlucht genomen, deels in combinatie met lasrobots. Tegenwoordig worden door Valk Welding alleen **Panasonic** (lastoepassingen) en Fanuc (handlingtoepassingen) robots in projecten ingezet.

VALK WELDING WEER 100% FAMILIEBEDRIJF

Eén van de factoren die een belangrijke rol hebben gespeeld in de succesvolle en gezonde groei van de afgelopen jaren is het feit dat Valk Welding altijd als een familiebedrijf is geleid. De onderneming is daardoor nooit afhankelijk geweest van externe eigenaren of commissarissen en heeft al de tijd haar eigen strategie kunnen bepalen. In 1996 is naar aanleiding van het plotselinge terugtrekken van de vertegenwoordiging van Cloos (1989) een kwart van de aandelen vervreemd. Kort geleden zijn deze weer teruggekocht,

waardoor Valk Welding nu weer 100% privé bezit is. De Valk Welding organisatie kan nu gereed gemaakt worden voor opvolging door de 3e generatie (niet noodzakelijk een familielid).

Eén van de uitgangspunten van Remco H. Valk is intern veel aandacht te besteden aan opleiding en persoonlijke ontwikkeling van Valk Welding medewerkers. Remco H. Valk: "Doordat medewerkers kunnen excelleren in datgene waar ze goed in zijn, wordt een basis gevormd voor een efficiënte en slagvaardige organisatie. Persoonlijke betrokkenheid van directie en management is daarbij een belangrijke basis voor loyaliteit."



SPECIAALMACHINES ADK TECHNIEK

SUCCESVOLLE AANVULLING

Begin dit jaar heeft Valk Welding haar organisatie versterkt met de overname van ADK Techniek. Met hun specialisme op het gebied van ontwikkeling, ontwerp en bouw van speciaal machines voor las- en snijprocessen, kan Valk Welding daarmee nu ook, als aanvulling op de robotisering, speciaalautomaten leveren. ADK Techniek ontwikkelt daarvoor veelal klantspecifieke oplossingen met inzet van bijvoorbeeld,

manipulators, rollenborden, laskolommen, lasklembanken, lasdraaibanken of een combinatie hiervan. Het gaat daarbij onder andere om systemen, waarbij lasbewerkingen in lineaire richting gemechaniseerd of geautomatiseerd moeten worden. Met ruim 27 jaar ervaring op dit gebied, vormt hun inbreng een waardevolle aanvulling op hetgeen Valk Welding de markt op het gebied van lasautomatisering kan bieden.



ADK BOUWT MOBIELE LASKLEMBANK NAAR KLANTWENS

ADK Techniek heeft onlangs een verrijdbare lasklembank geleverd aan een Belgisch servicecenter in bandstaal. Deze klant levert bandstaal op maat in verschillende diktes van 0,4 tot 1,5 mm dik, in iedere gewenste lengte en breedtemaat. Omdat deze vanaf coil op hoge snelheid worden geslit en gewikkeld bestaat het risico op bandbreuk. Het Belgisch servicecenter ging op zoek naar een systeem om bandbreuk op een snelle en flexibele manier te herstellen.

Breuk herstellen met lasverbinding

ADK Techniek leverde een lasklembank die het bandstaal zonder noemenswaardige verdikking, aan beide zijden aan elkaar last. De speciale lasklembank moest verrijdbaar en zeer compact geconstrueerd worden, in verband met de beperkte ruimte kort op de productielijn. Henry van Schenkhof van ADK Techniek: "Lasklembanken zijn ook standaard op de markt verkrijgbaar, maar niet in een dergelijke uitvoering. ADK Techniek kan daarvoor maatwerkoplossingen leveren."

Compacte oplossing met veel techniek

De lasklembank is voorzien van een guillotine schaar, een tweezijdige klemrichting, een lineair bewegende lastoorts, een koperen on-

derlegstrip en een besturing, voorzien van een touch screen bedieningsterminal. De koperen onderlegstrip wordt gekoeld en is voorzien van een backinggas aansluiting. Hierdoor wordt een optimale laskwaliteit gerealiseerd, met een zo klein mogelijke productvorming. Het geheel is compleet met lasapparatuur en toebehoren op een verrijdbare wagen geplaatst die op een vaste transportrail komt te staan. De guillotine schaar is bedoeld om beide zijden eerst haaks te knippen, waarna beide helften onder de klemvingers, tegen de aanslag stomp tegen elkaar kunnen worden gepositioneerd.

Gecontroleerd doorlassen

Om verdikking te voorkomen wordt geen extra materiaal toegevoegd maar hebben de engineers van ADK Techniek ervoor gekozen het bandmateriaal met TIG lassen samen te smelten en zo aan elkaar te vloeien. Om een zo optimaal mogelijke verbinding te verkrijgen zonder noemenswaardige oppervlakte verdikking, is doorlassen zonder vooropening de beste oplossing. Een te zware doorlassing zou echter teveel verdikking veroorzaken, daarom wordt gelast met een hoog Amperage en hoge voortloopt snelheid.

Veel kennis van productmanipulatie

ADK Techniek behoort tot één van de weinige specialisten in de Benelux op lasgebied die met haar kennis en 27 jarige ervaring van zowel lastechniek als productmanipulatie speciaaloplossingen kunnen leveren. Machines voor langснаad lassen vormen een klein deel van de specialiteit van ADK Techniek. Vaak gaat het om automatiseringsoplossingen voor specifieke productgroepen, waarbij veelal gepositioneerd en gelast moet worden. De machines van ADK Techniek zijn bovendien degelijk gebouwd, van hoge kwaliteit en voldoen uiteraard aan alle technische voorwaarden en (CE) machine richtlijnen.

Bent u ook op zoek naar een (speciaal) oplossing voor productmanipulatie, langснаadlassen of een andere gemechaniseerd of geautomatiseerd proces, neem dan contact op met Henry van Schenkhof te bereiken op tel. nr. +31 (0) 78 750 38 20

www.adktechniek.nl

ADK  **Techniek**
laspositionering robotica speciaal machines besturingstechniek



Robot snijdt laskant aan plaatdelen



LASKANTEN AFSCHUINEN MET EEN ROBOT

Valk Welding gaat twee Panasonic plasmasnijrobots leveren aan de Poolse onderneming Fazos om laskanten af te schuiven van dikwandige, in complexe contourgesneden, plaatdelen. De plaatdelen worden op dit moment plasma- of autogeen met meerdere snijkoppen tegelijk gesneden. De plaatdelen komen echter niet maatvast van de snijtafel. De verschillen in maatafwijkingen onderling kunnen oplopen tot 2 mm of meer. Om al die verschillende plaatdelen met dezelfde lasnaadvoorbereiding te kunnen lassen worden de plaatdelen daarom met de plasmasnijrobot onder hoeken tussen 30° en 60° afgeschuind met een nauwkeurigheid van $\pm 0,5-1\text{mm}$.

Uniek is dat Valk Welding ook in dit geval weer het DTPS offline programmeersysteem en CMRS inzet om, gebruikmakend van 3D CAD data uit Inventor, snel en eenvoudig de snij- en 3D meetprogramma's te kunnen genereren. Bedoeling is om de randen eerst met de plasmasnijkop af te tasten om de juiste positie te kunnen bepalen. Engineers van Valk Welding zullen daarnaast de mogelijkheid onderzoeken de nieuwe Arc-Eye lasersensor in te zetten om countouren te kunnen volgen.

www.fazos.com.pl - www.famur.com.pl



NIEUWE ROBOTTOORTSEN VWP-R SERIE

Specifiek voor toepassing op lasrobots, heeft Valk Welding de VWP-R serie met meerdere MIG/MAG lastoortsen en een TIG robotlastoorts ontwikkeld met geïntegreerde pneumatische afschakeling, snelwisselbare zwanenhals, gepatenteerd draadklem mechanisme en een optimaal beschermd slangenpakket. De nieuwe robotlastoortsen hebben een groot koelvermogen en zijn daarmee geschikt voor ondermeer volcontinu gebruik en zonder risico van oververhitting ook inzetbaar in nauwe ruimtes.

De pneumatische afschakeling schakelt de lasrobot in geval van drukverlies tijdens een

collision direct uit. Door de hoge schakelsnelheid in combinatie met een verlengde schakelweg, zijn correcties in de programmering daarmee voortaan niet meer nodig. Stilstand tijdens het gerobotiseerd lasproces wordt daarmee tot een minimum beperkt. De TIG robottoorts wordt in één uitvoering, geschikt voor diverse diameters wolfram, en de MIG/MAG robottoorts wordt in drie watergekoelde uitvoeringen (300, 400 en 500 Amp., allen met 100% ED) door Translas exclusief voor Valk Welding geproduceerd.

ARC | EYE

De software engineers van Valk Welding hebben onder leiding van lasersensor specialist Eric Leijten het afgelopen jaar hard gewerkt aan een totale remake van het lasersensor naadvolgsysteem. Naast de nieuwe software die van nul af aan in 3D opnieuw is opgebouwd, is ook gezorgd voor een 1 op1 communicatie met de **Panasonic** lasrobotbesturing. De Arc-Eye lasersensor is daarmee nauwkeuriger en uitgebreider dan ooit tevoren. Valk Welding maakt zich klaar voor een wereldwijde verkoop aan alle Panasonic lasrobotdealers en -gebruikers.

LASNADEN REAL-TIME EN SUPERNAUWKEURIG VOLGEN MET ARC-EYE LASERSENSOR

Onderscheidend met andere vision systemen is dat de Arc-Eye gebruik maakt van een circulaire meting (ipv lineaire meting). Het grote voordeel hiervan is dat met één enkele scan een 3D beeld kan worden gecreeërd zonder nadelige beïnvloeding van reflecties. Met die informatie kan de robotbesturing worden bijgestuurd met welk vermogen, snelheid en pendelbreedte moet worden gelast. Mocht tijdens de lasbewerking een vervorming in de te lassen plaat optreden, dan blijft de sensor de naad volgen en krijgt de robotbesturing per seconde meerdere correcties aangeboden. Om dat mogelijk te maken heeft **Panasonic** in overleg met Valk Welding de communicatie protocollen aangepast. De lasrobot past dan niet alleen de positie aan, maar ook de oriëntatie, bewegingssnelheid en de lasparameters. Ten opzichte van de voorgaande generatie levert dat een hogere baannauwkeurigheid op. Eric Leijten: "Bij de vorige generatie berekende de software de gemiddelde afwijking op basis van het aantal gemeten punten over een traject. Bij een afwijking onder een hoekverdraaiing levert dat geen exacte correctie op. Een optelling van afwijkingen moet je dus zien te voorkomen. In de nieuwe generatie software is dat met **Panasonic** gelukt."

DE ARC-EYE LASERSENSOR COMMUNICEERT 1 OP1 MET DE **Panasonic** LASROBOTBESTURING

Software opnieuw in 3D opgebouwd

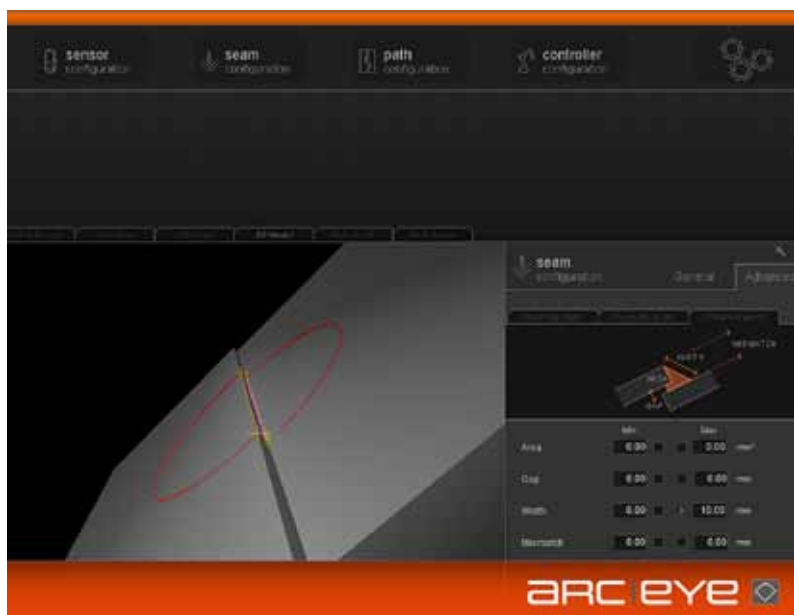
De nieuwe software, die specifiek is ontwikkeld voor las-, snij-, kit- en lijmtoeepassingen, is van nul af aan volledig in 3D opgebouwd. Deze bevat nu een bibliotheek voor alle gangbare naadvormen met optimale instelmogelijkheden om te zorgen dat je bij niet nauwkeurige plaat de afwijkingen zo goed mogelijk kan berekenen. Eric Leijten: "Wiskundige modellen gaan altijd uit van rechte vlakken, maar de praktijk wijkt nagenoeg altijd af van het virtuele model. Dat kan door spanning tijdens het lasproces komen, verschillen in de walsrichting van de plaat of door onnauwkeurigheden in de buiging." De interface van de nieuwe software is volledig voorbereid op touch screen bediening en kent een aantal nieuwe instelmogelijkheden, zoals: lasnaad geometrie bewaking en verschillende naadvolgalgoritmes. Verder zijn filters toegevoegd om oneffenheden van het oppervlak en eventuele rondvliegende lasspatten te elimineren.

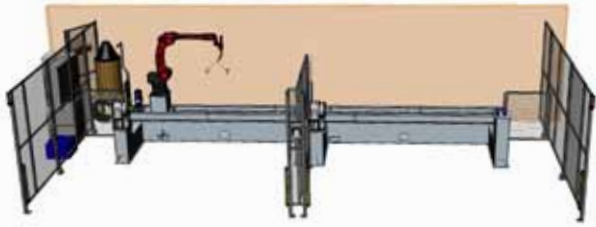
Voor technische informatie: arc-eye@valkwelding.com



ARC-EYE MAAKT VLIEGENDE START

De introductie van Arc-Eye mag inmiddels een groot succes worden genoemd. Op basis van het succes van eerder geplaatste laser sensor systemen loopt op dit moment een groot aantal projecten voor levering van het Arc-Eye laser sensor lasnaadvolgsysteem, zoals door Valk Welding geheel opnieuw ontwikkeld en gebouwd. Valk Welding heeft alleen al dit jaar (2012) meer dan 10 laser sensor camera's in productieomgevingen geleverd en verwacht dat dit aantal de komende jaren sterk zal stijgen door de mogelijkheden van de Arc-Eye, waarmee de laskwaliteit verder kan worden verhoogd.





E-FRAME CONCEPT RUIMTEBESPAREND

Een steeds groter deel van de lasrobotsystemen die Valk Welding levert, wordt in meerdere varianten geleverd op basis van een zelfdragende torsievaste frameconstructie. Voordeel daarvan is dat de gehele robotinstallatie als een compleet systeem bij de klant zonder verdere assemblage direct in gebruik genomen kan worden. Dat voordeel geldt ook wanneer de lasrobotinstallatie op een later tijdstip

Het E-frame is een zelfdragende stabiele staalconstructie met twee of meer naast elkaar gelegen separate werkstations die door de lasrobot op een geïntegreerde langsgleiding worden bediend.

Ten opzichte van de algemeen bekende "voordraaitafel" is het benutte vloeroppervlak circa 30% minder. Door toepassing van de langsgleiding is de toegankelijkheid van de werkstations optimaal, waardoor óók de cyclustijden kunnen worden gereduceerd. Een belangrijke factor is dat door de langsverplaatsing de lasrobot altijd in de beste laspositie ten opzichte van het werkstuk kan worden geprogrammeerd, waardoor een optimale laskwaliteit wordt verkregen.

moet worden verplaatst. Het E-frame is een veel geleverd concept naast het H-frame concept, dat tien jaar geleden door Valk Welding is geïntroduceerd en inmiddels bij meer dan 300 afnemers Europawijd succesvol voor productie wordt ingezet. Beide frame concepten worden klantspecifiek in meerdere varianten geleverd.

Voordelen E-frame concept:

- 30% kleinere footprint
- minder programmeer- en kalibratiewerkzaamheden
- korte opstarttijd
- besparingen op logistiek
- kan compleet met lasrobots en mallen worden verplaatst
- kan zonder programma-aanpassingen direct (weer) in gebruik genomen worden.
- maatwerk binnen standaard concept
- blijft gewoon in productie tijdens malwisseling op één van de stations



AANTAL HANDLINGPROJECTEN GROEIT

De kennis van robottechnologie bij Valk Welding leidde al in de jaren negentig tot de levering van robots voor andere toepassingen dan lassen. Naast applicaties voor slijpen, frezen en spuiten is het aantal oplossingen voor producthandling de afgelopen jaren sterk gegroeid. Dit jaar heeft Valk Welding reeds een 15 tal handling projecten gebouwd en geleverd. Representatief voorbeeld is de levering van een handlingrobot aan de Duits/Hongaarse onderneming BAZ.

BAZ GmbH is samen met haar Hongaarse productie-vestiging, TORUS Stahlprodukte GmbH, gespecialiseerd in het omvormen van bodemplaten (Klöpferböden). Voor de Hongaarse productievestiging bouwde en leverde de divisie Valk Handling een handlingsysteem op basis van een Fanuc handlingrobot, speciale grijper en centreerstation, om een

dieptrekkers manloos te kunnen beladen. De handlingrobot voert de ronde stalen schijven langs een door Valk Welding geleverde unit die de rand van de plaat dubbelzijdig met olie insmeert en de in- en uitname van de bodemdelen verzorgt. Daarvoor ontwikkelde Valk Handling een speciale grijper die zowel de ronde schijven als de gevormde bodemplaten op kan pakken.

Voor een optimale performance heeft Valk Welding de hulpprogramma's zo opgebouwd dat de robot zelf zijn maximale snelheid berekent afhankelijk van het gewicht van de schijf. Aan de hand van een barcodelezer worden de programma's automatisch aangemaakt, afhankelijk van de productafmetingen en gewichten. In geval van problemen met de pers beweegt de robot zichzelf naar een neutrale positie waarna de cyclus weer opnieuw volledig automatisch opgestart wordt.

Op basis van de ervaringen met de handlingrobotcel heeft de firma BAZ inmiddels de opdracht gegeven voor levering van een 2e installatie. www.baz-heads.de



BEDRIJFSTAKSCHOOL GAAT LASROBOT-OPERATORS OPLEIDEN IN GELDERSE REGIO

Bedrijfstakschool Anton Tjeldink in Terborg gaat lasrobotoperators in de regio noord-oost Gelderland opleiden met **Panasonic** lasrobotsystemen. Daarvoor is de bedrijfstakschool een samenwerkingsverband aangegaan met Valk Welding.

Naast de levering van een complete **Panasonic** lasrobotinstallatie zijn vier praktijkopleiders door Valk Welding opgeleid. Bedoeling is dat werknemers van de bij Anton Tjeldink aangesloten bedrijven straks ook in de avonden een opleiding dicht bij huis kunnen volgen. De metaalsector is met 100 aangesloten leden sterk vertegenwoordigd in de Gelderse regio en wil graag investeren in technisch personeel met groeipotentie. Ondernemers zijn nu nog teveel afhankelijk van een beperkt aantal opgeleide werknemers, met het risico dat bij ziekte of vakantie de productie uitvalt. Daarop is een opleidingsvraag bij de bedrijfstakschool neergelegd.

Volgens directeur Mike Broekhuizen van de Bedrijfstakschool Anton Tjeldink komt de voorkeur voor Valk Welding voort uit de goede reputatie, het hoge kennisniveau en de aanwezigheid van een groot



aantal lasrobotsystemen van deze lasrobotintegrator. De samenwerking houdt in dat Valk Welding niet alleen kennis in brengt maar deze ook up-to-date houdt, zodat de bedrijfstakschool haar studenten altijd met de nieuwste technologie op kan leiden. Jaarlijks leidt Anton Tjeldink 250 man op, waarvan het grootste deel instroomt bij regionale metaalbewerkende bedrijven.

www.atschool.nl

JAPANESE DELEGATIE OP EERSTE FRANSE USERSCLUB

In navolging op de succesvolle twee-jaarlijkse Usersclub bijeenkomsten op de hoofdvestiging van Valk Welding in Alblasterdam, is Valk Welding nu ook een Usersclub gestart voor haar franse klanten. Valk Welding France SA die inmiddels al negen jaar op de Franse markt actief is, ontving op 1 oktober jl circa 40 gasten in het opleidingscentrum Ensta Paristech in Palaiseau. Speciaal voor deze gelegenheid was ook Akira Saito (Sr. Coördinator, Product Planning and Sales Engineering Team, Marketing and Planning Group) van **Panasonic** Welding Systems uit Japan overgekomen. Daarnaast was ook de Europese Sales Coördinator **Panasonic** Welding Systems, Kenichiro Dobashi aanwezig.

Naast een uitgebreide presentatie over ENSTA door de gastheer werden bezoekers tijdens deze eerste franse usersclub bijgepraat over hetgeen Valk Welding en haar partners op het gebied van lastechnologie op dit moment ontwikkelen. Het lassen van verzinkte materialen is één van die nieuwe ontwikkelingen. Akira Saito van **Panasonic** Welding Systems Japan gaf in een presentatie weer hoe **Panasonic** hiervoor een aantal nieuwe toepassingen heeft ontwikkeld, waarmee het lassen van verzinkte materialen sterk kan worden vereenvoudigd. Omdat Valk Welding veel waarde hecht aan een goede veiligheid en gezondheid in de werkomgeving, heeft Rob Janssen van Plymovent bezoekers van de usersclub in perfect Frans geïnformeerd over de noodzaak van lasrookafzuiging bij lasrobotsystemen.

De usersclub werd afgesloten met een gezamenlijk diner en een bedrijfsbezoek aan de firma MTS-Galeries in Chateaufort-en-Thymerais, op de tweede dag, waar een rondleiding werd verzorgd door



Valk Welding zal de Franstalige usersclub, elke twee jaar organiseren. Usersclubs CZ en DK staan in 2013 op de planning, andere Europese landen volgen in 2014.

directeur dhr. V. Arnauld en productieleider dhr. N.Y. Galii. MTS beschikt over twee **Panasonic** lasrobotinstallaties met opspangereedschappen. MTS liet de bezoekers weten hoe ze een hoge inschakelduur op de lasrobots kan realiseren door beide cellen offline met het DTPS offline programmeersysteem te programmeren. Voor een impressie van deze lasrobotinstallatie, zie de video van roof racks op: www.youtube.com/user/valkwelding

25% MARKTAANDEEL IN DENEMARKE



Dankzij een sterk groeiende orderportefeuille voor levering van lasrobot-systemen is het marktaandeel van Valk Welding in Denemarken inmiddels naar ruim 25% gegroeid. Valk Welding DK A/S mag intussen een aantal grote bedrijven, waaronder Dinex, Sjørring, Kverneland en Cimbria tot haar nieuwe klantenkring rekenen. In de meeste gevallen gaat het om vervanging van bestaande lasrobotsystemen door **Panasonic** lasrobotsystemen met offline programmering.

Om te zorgen dat Valk Welding als een volwaardige, zelfstandige landenvestiging kan functioneren zijn inmiddels extra medewerkers aangetrokken voor verkoop, programmering, service, assemblage en ook backoffice. Verder is in het Technical Centre een **Panasonic** TA-1900 lasrobot op een E-frame compleet met één draai-as, één dropcenter en G3 besturing geplaatst. Operators in opleiding worden daar nu getraind op de laatste technologie. Daarvoor is ook de halruimte uitgebreid, waarmee Valk Welding DK in Nørre Aaby (regio Middelfart) over een twee keer zo groot vloeroppervlakte beschikt.



Tijdens een officieel bezoek aan Dinex A/S in Middelfart bezocht H.R.H. Prins Henrik de productie en het testcentrum van Dinex A/S. Tijdens de rondleiding door de productie was het de lasrobotcel van Valk Welding die de aandacht van een geïnteresseerde en nieuwsgierige prins trok, terwijl de CEO en eigenaar van het bedrijf, Torben Dinesen, uitleg gaf over de producten en productieprocessen.

Dinex A/S investeerde de afgelopen 12 maanden in nieuwe high-tech las- en handlingrobotsystemen van Valk Welding, om zowel de productie output te verhogen als de efficiëntie te verbeteren, en daarmee de werkgelegenheid in de regio te kunnen behouden.



VALK WELDING CZ GROEIT GEZOND VERDER



De Tsjechische landenvestiging Valk Welding CZ s.r.o. bedient vanuit hun vestiging nabij Ostrava de gehele metaal-industrie in Tsjechië, Polen, Slowakije en Hongarije. Sinds de start in 2004 is het aantal verkochte lasrobotsystemen jaarlijks sterk gegroeid. Valk Welding CZ verwacht dit jaar ruim dertig lasrobots te installeren en meer dan 700 ton lasdraad te leveren.

Dit succes is het resultaat van de combinatie van levering van kwalitatief hoogwaardige lasrobot technologie met offline programmering, en de jarenlange ervaring en know-how op het gebied van robotlassen.

Open huis bij Valk Welding CZ in Mosnov



De Valk Welding crew op de MSV beurs in Brno

Nieuwe technisch adviseur voor Slowakije

Deze zomer is het Valk Welding CZ team uitgebreid met een nieuwe technisch adviseur voor Slowakije, Jozef Mercel. Om de toename van de activiteiten in deze regio te ondersteunen zal het serviceteam in het 4e kwartaal worden uitgebreid met een extra service technicus.

24 Uurs levering

Nu het marktaandeel van Valk Welding CZ in die regio steeds verder groeit, wordt Valk Welding CZ ook vaker uitgenodigd voor aanbestedingen en wordt Valk Welding CZ ook door de grotere bedrijven in de regio als een serieuze speler gezien.

Begin dit jaar heeft Valk Welding CZ het vloeroppervlak van de vestiging verdubbeld om aan de toenemende vraag naar lasdraad te kunnen voldoen en de technische basis voor haar activiteiten te verbeteren. Valk Welding CZ kan de meest voorkomende lasdraad inmiddels binnen 24 uur in de hele Oost-Europese regio leveren.



GRIMME KIEST VOOR VALK WELDING

Grimme, in het Duitse Damme, wereldwijd marktleider op het gebied van landbouwmachines voor aardappelteelt, heeft gekozen voor de lasrobotinstallaties van Valk Welding. Valk Welding heeft 2 installaties geleverd, ieder met een **Panasonic** robot en DTPS offline programmeerpakket. Dit maakt het voor Grimme niet alleen mogelijk om aanzienlijk flexibeler te zijn, maar ook de cyclus- en wisseltijden te

verkorten. Grimme produceert meer dan 90 verschillende types machines en biedt hiervan verschillende versies aan. Lasspecialist Erich Schenkel: "Het DTPS offline programmeersysteem stelt ons in staat om onze producten te programmeren buiten de productieperiode, om dan toch direct te kunnen lassen op de Valk Welding robotinstallatie zonder extra te hoeven programmeren."



Grimme constateerde dat het aantal productvarianten steeds verder toenam, terwijl de productieaantallen kleiner werden. Dit verkleint de mogelijkheden om handmatig te programmeren met een teach-pendant. Erich Schenkel: "Elk nieuw component en elke technische verandering aan een vooraf geprogrammeerd product, moest handmatig geprogrammeerd worden op de robot. De robot was niet beschikbaar voor productie tijdens het programmeren. Om deze reden had ons management al enige tijd interesse in het offline programmeren. De voordelen zijn immers groot: een grotere productiecapaciteit door een ononderbroken productie, cyclustijdberekeningen, importeren van 3D CAD bestanden, 3D simulatie met botsingsdetectie en registratie van de lasgegevens."

Panasonic DTPS

DTPS (Desktop Programming and Simulation Software) is speciaal ontwikkeld voor booglassen met **Panasonic** lasrobots. Project Engineer Steffen Kahle: "Het voordeel van offline programmeren vergeleken met Teach-in is dat je het programmeren extern kan voorbereiden, zonder het lasproces te onderbreken. Dat maakt het lassen van kleine productaantallen op de robot rendabel en verhoogt de cyclustijd op de robots."

Toleranties corrigeren

Componenten voor de Grimme grondfreesmachine werden offline geprogrammeerd in DTPS. Op deze manier konden componenten

direct worden gelast door de robot, zonder grote correcties van DTPS. Erich Schenkel: "3D simulatie komt echter niet automatisch overeen met de praktijk. Toleranties in de producten kunnen veranderen, bijvoorbeeld tijdens het voorbereiden van de stalen componenten. Om het virtuele programma te kunnen vergelijken met de actuele situatie, meten we de componenten eerst op met het Quick Touch zoekstelsel van Valk Welding. Elke afwijking in de lasnaad wordt daarmee automatisch gecorrigeerd in het programma, voordat de robot het lasproces start. Daarmee krijgen we een hogere positioneer-nauwkeurigheid en hogere kwaliteit van de lasnaad."

Basis voor de toekomst

Met **Panasonic** en DTPS heeft Grimme met het Valk Welding systeem gekozen voor een lange termijn oplossing. Erich Schenkel: "We hadden ook meerdere redenen om voor **Panasonic** te kiezen. **Panasonic** maakt alleen lasrobots, dus alle componenten, inclusief de robots, robotbesturingen, draad-aanvoermotor, manipulatoren en ook het programmeersysteem zijn afkomstig van één fabrikant. Ook zijn de lasmachine en robotbesturing geïntegreerd in één centrale processor. Alle componenten zijn dus ontworpen om als één geheel te functioneren. Valk Welding is bovendien gespecialiseerd in robotintegratie op het gebied van lasautomatisering en heeft veel kennis en ervaring op dit gebied."

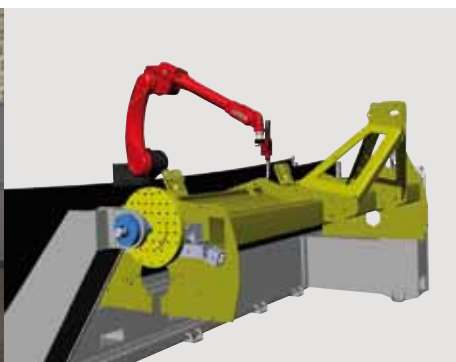
www.grimme.de



Compleet ontwerpsysteem

Erich Schenkel: "Op basis van de positieve ervaringen en de unieke voordelen van het DTPS systeem, hebben we Valk Welding opdracht gegeven om een robotinstallatie te leveren, die de complete range van onze Grimme grondfrees machines kan lassen. Elk jaar bouwen we ongeveer 300 Grimme grondfreesmachines in verschillende uitvoeringen. We wilden de mogelijkheid hebben om met de installatie alle versies (ook op de lange termijn) te laten lassen zonder extra apparatuur. In samenwerking met Grimme heeft Valk Welding hiervoor een oplossing ontwikkeld, die een variabele lengte-instelling tussen de manipulator en het tegenlager mogelijk maakt. Het enige, dat we moeten doen, is de gewenste positie selecteren en DTPS doet de rest. Wanneer we de lasnaad in het programma aanpassen, past DTPS dit op alle versies toe. Dit unieke voordeel van DTPS gaf de doorslag voor ons bij het kiezen voor het systeem van Valk Welding."

Grimme is gespecialiseerd in de ontwikkeling en bouw van machines voor de aardappelteelt: voor scheiden, planten, verzorgen, oogsten en opslag. 85 Procent van alle machines wordt geëxporteerd. Grimme is in meer dan 100 landen vertegenwoordigd en heeft wereldwijd meer dan 1.600 medewerkers.



SLANGENPAKKET OPTIMAAL BESCHERMD MET NIEUWE PAKKETHOEZEN



Om slangenpakketten bij zware lastoepassingen extra te beschermen heeft Wire Wizard een serie pakkethoezen ontwikkeld uit kevlar. Deze nieuwe pakkethoezen bieden een hogere thermische en mechanische bescherming dan de nu vaak toegepaste leren hoezen. Daarmee wordt de levensduur van kunststof slangenpakketten aanzienlijk verlengd.

De kevlar pakkethoezen zijn leverbaar met een vloeistofdichte siliconen uitvoering. Voor extra bescherming en anti-spat bescherming vlak achter de toorts zijn de hoezen tevens leverbaar met een hittebestendige Aluminium coating. Deze hoezen zijn aan de uiteinden voorzien van klitteband en daarmee makkelijk aan elkaar te koppelen tot grotere lengtes. Alle nieuwe pakkethoezen kunnen eenvoudig om bestaande slangenpakketten worden bevestigd.

- inwendige diameters: 50mm, 75mm en 100mm
- lengtes: 30cm, 60cm, 90cm en 120cm (speciale lengtes op aanvraag)

NEW

VUURBESTENDIGE DRUM COVERS

Om te voorkomen dat het karton van de vaten lasdraad, die binnen de robot-lascel staan opgesteld, oververhit raakt of zelfs vlam vat, heeft Wire Wizard een vuur bestendige hoes ontwikkeld.

De hoezen zijn leverbaar voor zowel ronde (\varnothing 53 en 60 cm), vierkante (54 en 62 cm) als achthoekige vaten (53 en 60 cm)



LASDRAAD STORINGSVRIJ VAN VAT NAAR ELKE LASROBOT

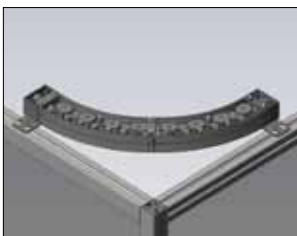
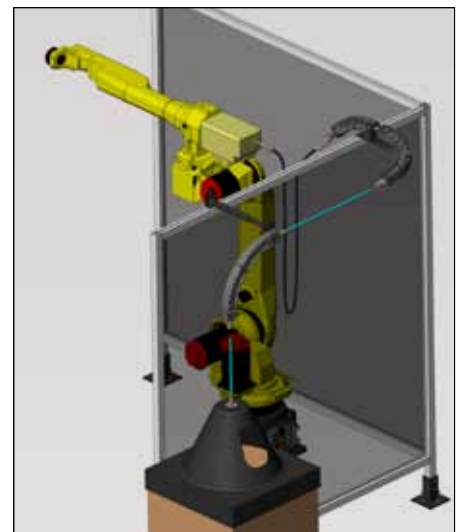
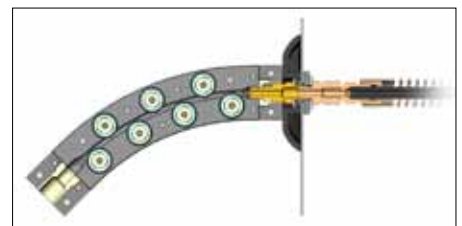
De nieuwe Wire Guide Modules van Wire Wizard maken het mogelijk lasdraad storingsvrij van vat naar elke lasrobot te transporteren, zelfs in korte bochten. Het systeem bestaat uit een basis Wire Guide Module van 45°, waarin de draad langs gelagerde rollen frictievrij wordt geleid.

Door toepassing van de gelagerde rollen in de Wire Guide Module kan de draad met dezelfde kracht over grotere lengtes van vat naar lasrobot of andere lastoepassingen worden getransporteerd. Dat biedt mogelijkheden het vat lasdraad op een locatie te plaatsen die goed bereikbaar is voor een vorkheftruck. De 45° modules kunnen worden doorgekoppeld tot bochten van 90°, 135° en 180°. Bekijk de filmpjes onder 'wire wizard' op: www.youtube.com/user/valkwelding

Voordelen

- Elimineert wrijving op de draad in bochten en hoeken tijdens draadtransport
- Maakt het mogelijk lange afstanden van 30 meter of meer te overbruggen
- Verhoogt de levensduur van de kabel
- Beter en goedkoper alternatief dan bestaande systemen op de markt
- 3 jaar garantie

Contact: Peter Haspels: info@wire-wizard.eu



VALK WELDING OPNIEUW BEKROOND TOT BEST MANAGED COMPANY

Deloitte, internationaal dienstverlener en adviseur op het gebied van finance heeft voor de tweede achtereenvolgende keer Valk Welding tot 'Best Managed Company' bekroond. Valk Welding behoort daarmee volgens Deloitte tot een select gezelschap van best geleide midden- en grootbedrijven in Nederland.

Volgens de deskundige vakjury viel Valk Welding op vanwege de sterke marktpositie die het bedrijf met de ontwikkeling en installatie van innovatieve lasrobotiseringsoplossingen in verschillende Europese landen heeft opgebouwd. Valk Welding heeft dat bereikt door haar opgebouwde kennis en marktbenadering op het gebied van lasrobotisering ook naar landen buiten de Benelux te exploiteren en tevens te investeren in eigen landenvestigingen door heel Europa. Het bedrijf is daardoor minder afhankelijk geworden van alleen de Nederlandse en Belgische industrie en

Remco H. Valk: "We zien het als een uitdaging om voor onze klanten steeds de best passende oplossing te ontwikkelen waarmee zij hun productierendement kunnen verbeteren. We zijn dan ook bijzonder trots om in eigen land opnieuw tot de 'Best Managed Companies' te mogen behoren.



heeft daarmee een sterke groeipotentie in Europa. De jury keek in haar beoordeling naar winstgevendheid en financiële structuur, de interne organisatie, sociaal beleid, servicegerichtheid en marketingstrategie.

VALK WELDING EIGEN KANAAAL OP YOUTUBE



Van een groot aantal projecten is een filmpje terug te zien op de site van Valk Welding. Sinds kort zijn die ook te zien op YouTube. Op haar eigen kanaal kunnen bezoekers op dit moment ruim vijftig filmpjes bekijken van ondermeer lasrobots, handlingrobots, off line programmeren, lasdraad en wire wizard draadtransport. Wekelijks worden nieuwe filmpjes op dit kanaal gepresenteerd.



www.youtube.com/user/valkwelding

JONGEREN ONTWERPEN EN BOUWEN ROBOT OP FIRST® LEGO® LEAGUE

Valk Welding gaat de regiofinale van de FIRST® LEGO® League Rijnmond 2012 ondersteunen. In deze regiofinale gaan teams van jongeren tussen 9 en 14 jaar, een autonome robot ontwerpen, bouwen en programmeren. In een periode van ongeveer 3 maanden wordt er door de teams gewerkt aan de voorbereiding op de regiofinale. Doel is jongeren hiermee te interesseren voor een toekomst in de techniek. Door het gebruik van LEGO® staat het project dicht bij de belevingswereld van de jongeren.

De regiofinale is mede tot stand gekomen door financiële ondersteuning van het regionale bedrijfsleven, waaronder een bijdrage van Valk Welding. Daarnaast zal Valk Welding ook een bijdrage leveren door als vakjurylid op te treden bij de beoordeling van de teams. Door haar betrokkenheid wil Valk Welding het belang onderschrijven om jongeren al op jeugdige leeftijd laten ervaren dat techniek leuk en uitdagend is.



BEURZEN EN EVENEMENTEN

SEPEM

Douai, Frankrijk

29-31 januari 2013

METAAL EXPO 2013

Brabant hallen, Den Bosch

5 t/m 7 maart 2013

VISION&ROBOTICS 2013

Conference Centre Koningshof, Veldhoven

22, 23 mei 2013

OUEST INDUSTRIES

Rennes, Frankrijk

4-6 juni 2013

SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Essen, Duitsland

6-21 september 2013

MSV BRNO 2013

Brno, Tsjechië

7-11 oktober 2013

COLOFON

Nederland

Valk Welding B.V.

Staalindustrieweg 15

Postbus 60

2950 AB Alblasserdam

Tel. +31 (0)78 69 170 11

Fax +31 (0)78 69 195 15

info@valkwelding.com

www.valkwelding.com

België:

Valk Welding NV

Tel. +32 (0)3 685 14 77

Fax +32 (0)3 685 12 33

Valk Welding France

Tel. +33 (0)3 20 10 00 39

Fax +33 (0)3 20 10 01 12

Valk Welding CZ s.r.o.

Tel. +420 556 73 0954

Fax +420 556 73 1680

Valk Welding DK A/S

Tel. +45 6442 1201

Fax +45 6442 1202

'Valk Melding' is een halfjaarlijkse uitgave van Valk Welding B.V. en wordt gratis verzonden naar alle relaties. Wilt u deze uitgave in het vervolg ook ontvangen? Stuur dan een e-mail naar: info@valkwelding.com

Samenstelling en productie:

Valk Welding en

Steenkit Communicatie,

www.steencom.nl