

Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com

www.valkwelding.com



Programmation Automatique des Robots avec ArcNC



ARP powered by ArcNC
for Panasonic





“Le robot de soudage offre une productivité 3 à 5 fois supérieure à celle de la soudure manuelle. Le logiciel ArcNC perfectionne cela avec une simplicité et une rentabilité presque 9 fois supérieures à la programmation robotique traditionnelle.”

Les étapes pour un programme de robot de soudage automatisé

Importer la pièce et configurer la cellule

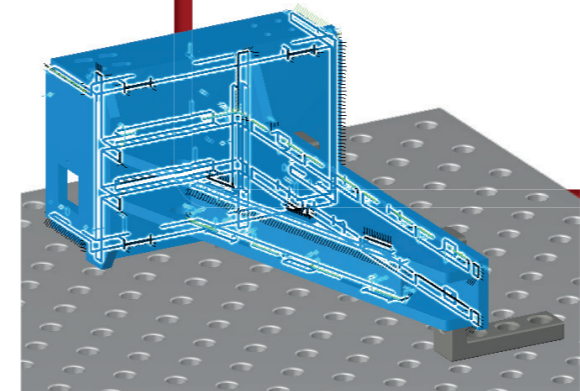
Après avoir importé le fichier STEP, les lignes de soudure potentielles sont repérées automatiquement. Les soudures à l'intérieur et à l'extérieur d'un produit sont facilement trouvées.

Positionner la pièce dans la cellule et ajouter des pinces et des gabarits.

Géométrie de soudure et processus de soudure

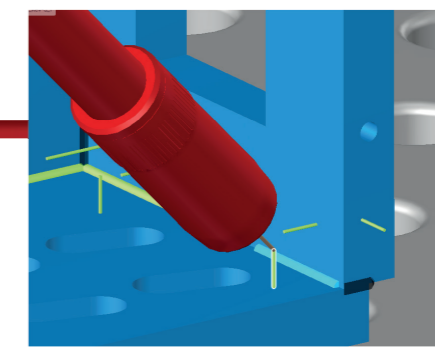
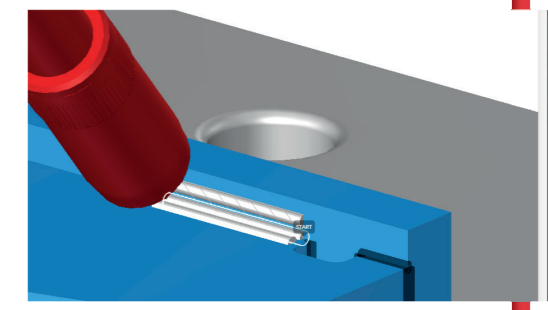
Confirmez ou modifiez les soudures trouvées automatiquement. Vous pouvez allonger, raccourcir, fusionner, diviser (soudure par points), ou même programmer des soudures multi-couches. Confirmez la position de soudage souhaitée. Sélectionnez un numéro de travail et une vitesse de soudage, ou spécifiez tous les paramètres.

Avec le logiciel ARP, la programmation automatique des soudures multi-couches est réalisable. Spécifiez le nombre de couches nécessaires et leur décalage par rapport à la précédente et le reste sera pris en charge automatiquement.



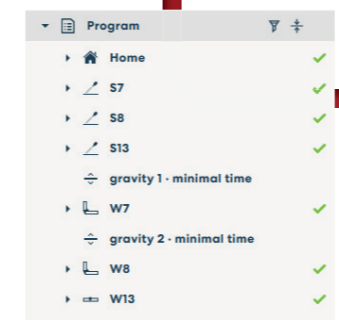
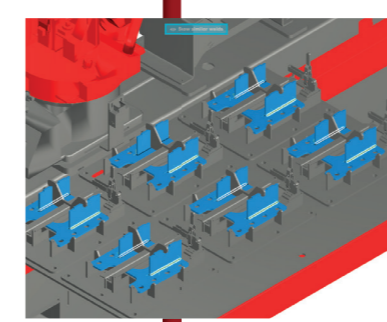
Détection de similarité

Le logiciel est capable d'identifier des soudures similaires, ce qui vous permet d'appliquer automatiquement des ajustements et des paramètres à toutes les soudures identiques et répétées sur la pièce.



Mouvements de détection

Les mouvements de détection du fil sont générés automatiquement, optimisés pour la précision et l'accessibilité. Vous pouvez également spécifier des mouvements de détection personnalisés en un seul clic.



Planification du programme et des mouvements

Le logiciel peut facilement déterminer la séquence du programme automatiquement. Cela peut être ajusté manuellement si nécessaire. Ajoutez des routines de coupe de fil, de nettoyage de la coupelle de gaz et d'autres routines, si nécessaire.

Les mouvements du robot sont calculés automatiquement, évitant les collisions, les singularités du robot et le serrage/étirement excessif des câbles.

Exécuter le programme

Le fichier du programme à exécuter peut être envoyé directement au robot ou à votre solution de programmation hors ligne existante.

'ArcNC pour Panasonic' est un logiciel pionnier, de programmation hors ligne pour la soudure robotisée, facilitant de nombreuses entreprises à surmonter la pénurie de soudeurs et de programmeurs qualifiés pour les robots de soudage. Ce logiciel a déjà démontré un succès remarquable avec plusieurs entreprises.

Programmation facile des robots de soudage industriels

La pénurie mondiale de personnel de soudage a été compensée par les robots de soudage depuis un certain temps. Cependant, cela a entraîné une pénurie de programmeurs de robots expérimentés. Par conséquent, de nombreuses entreprises se tournent vers des systèmes d'automatisation simples, non spécifiquement conçus pour la technologie de soudage, ce qui limite la production, l'efficacité et la durée de vie des équipements. Valk Welding vise à rendre la programmation des robots de soudage industriels aussi simple que possible.

Des petites séries aux pièces uniques

En collaboration avec ArcNC, nous avons développé 'ArcNC pour Panasonic', un logiciel de Programmation Automatique des Robots (ARP) hors ligne. Il combine les avantages des robots de soudage industriels avec une programmation robotique extrêmement simple. Cela fonctionne sans la présence d'un soudeur et sans causer d'arrêt de production. Avec cette avancée, la production en série et en pièce unique ne présente plus d'obstacle à la soudure robotisée.

Plus rapide et plus économique

La programmation robotique hors ligne avec ArcNC offre des avantages significatifs par rapport à la programmation manuelle et hors ligne générale. Non seulement elle atteint une production 3 à 5 fois supérieure à celle d'un soudeur manuel, mais elle réduit également considérablement les coûts de programmation.

Formation et service

Pour ArcNC de Panasonic, la formation se fait via une formation en ligne basée sur des tutoriels. Pour la plupart des clients, c'est la formation nécessaire. Si besoin, une formation optionnelle d'une demi-journée peut être réalisée (comparée à 3-5 jours pour la programmation manuelle et hors ligne générale). Vous pouvez suivre cette formation à distance ou sur place à Alblasserdam. De plus, nous restons disponibles pour des questions ou d'autres problèmes par la suite.

Êtes-vous intéressé par ArcNC pour Panasonic ou avez-vous besoin de plus d'informations ? N'hésitez pas à nous contacter à info@valkwelding.com ou à discuter des possibilités avec votre contact de confiance au sein de Valk Welding.



The strong connection



Valk Welding NL
Staalindustrieweg 15
2952 AT Alblasterdam
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding FR
Tél. +33 3 44 09 08 52

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE
Tel. +44 28 3886 8139

Valk Welding FI
Tel. +31 78 69 170 11

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com

